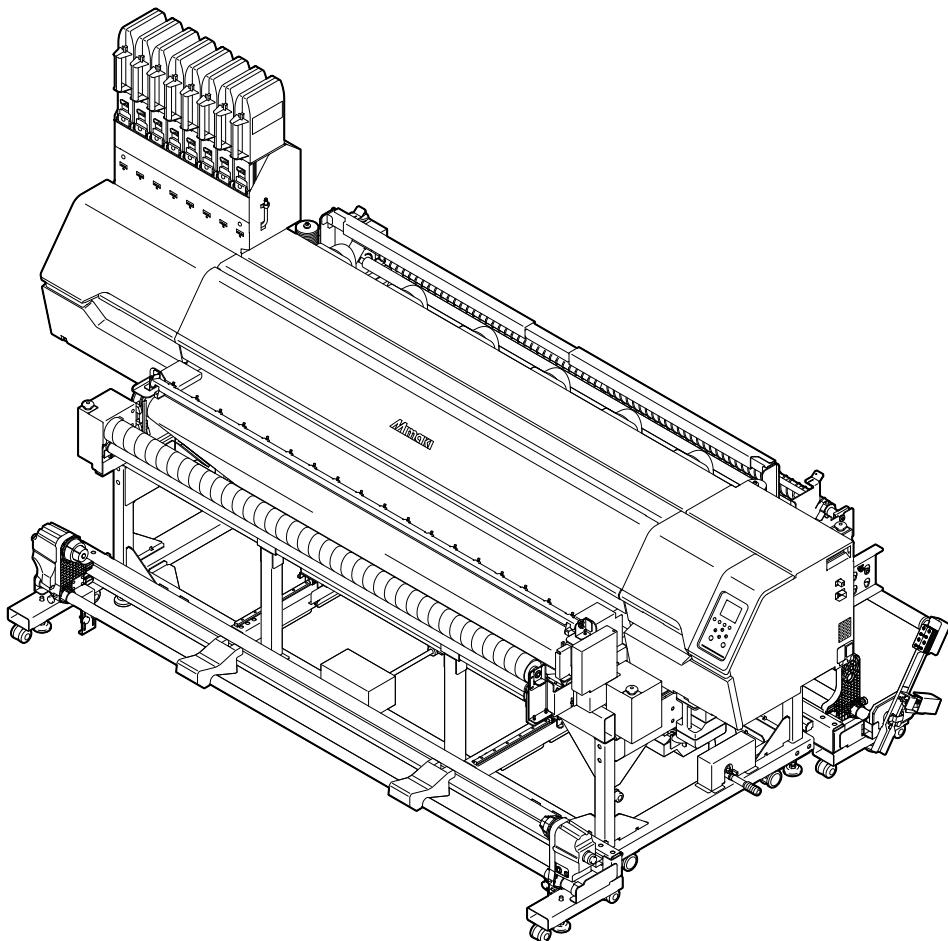


Manual de Operação

IMPRESSORA A JATO DE TINTA **TX330-1800B**

Manual de Operação



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

ÍNDICE

Introdução	6
Para Utilização Segura	8
Símbolos	8
Precauções de Uso	9
Restrições de Uso	12
Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento	13
Especificações da Tinta	15
Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento	16
Restrições ao Trocar Conjuntos de Tintas	16
Precauções de Instalação.....	17
Espaço de Instalação.....	18
Ao Mover a Máquina para Outro local	18
Travas de Segurança.....	19
Botões de Parada de Emergência	20
Etiquetas de Aviso	21

Capítulo 1 Antes de Operar

1.1 Nomes dos Componentes e Funções	24
Parte Frontal.....	24
Vista Traseira e Lateral Direita	26
Unidade de Abastecimento de Tinta.....	27
Carro	28
Estação	28
Interruptor de Alimentação	29
Painel de Operação.....	30
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação	33
Como Ligar a Máquina	33
Como Desligar a Máquina.....	34
1.3 Conexão de um PC ao Equipamento	36
Uso de um Cabo LAN	36
Usando um Cabo USB	37
1.4 Configuração do Sistema.....	38
Instalação do Driver Mimaki	39
Instalação do Software RIP	39
Obtenção de Perfis de Cores	39
Configuração do Software RIP	39
1.5 Método de Substituição da Tinta.....	41
Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida.....	41
Quando a mensagem “Ink End” é exibida.....	41
Substituição da Tinta	42

Capítulo 2 Impressão

2.1 Processo de Impressão	48
2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão	51
2.3 Configuração do Rolete de Tecido	53
2.4 Carregamento da Mídia	55
Mídia.....	55
Unidade de Recolhimento.....	56
Unidade de Avanço	60
Carregamento de Mídia em Rolete	66
Registro da Mídia	87
2.5 Impressão de Teste.....	89
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste	90
Falhas de Ejeção	90
2.6 Limpeza do Cabeçote	91
2.7 Correção de Avanço	92
Procedimento de Correção do Avanço.....	92
2.8 Correção da Posição de Injeção de Tinta	94
Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta	94
2.9 Preparação de Dados do RIP	96
2.10 Impressão	98
Alteração do ponto de origem	98
Início da Impressão.....	99
Interrupção da Impressão (Apagar Dados).....	100

Capítulo 3 Configuração

3.1 Menu de Ajuste da Mídia	102
3.2 Menu de Manutenção	104
Registrar a Recuperação dos Bicos.....	107
Verificação dos Bicos	108
3.3 Menu de Ajuste da Função	109
3.4 Menu de Ajuste da Ambiente	111
3.5 Menu de Status do Equipamento	113

Capítulo 4 Manutenção

4.1 Precauções de Manutenção	116
------------------------------------	-----

4.2 Método de Manutenção	117
Itens de Manutenção e Periodicidade	117
Manutenção da Tinta	118
Limpeza da Borracha da Tampa	118
Limpeza da Parte de Baixo do Carro	119
Limpeza do Limpador	120
Limpeza da NCU	122
Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática).....	123
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta	124
Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento	126
Limpeza do Rolo de Desprendimento	127
Limpeza da Unidade de Correção da Correia.....	127
Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador.....	129
Substituição da Água de Lavagem.....	130
Manutenção da Unidade de Lavagem	131
Reaplicação do Adesivo	136
Limpeza da Bandeja de Lavagem e da Escova	146
Limpeza da Correia Transportadora.....	147
Limpeza do Sensor de Desprendimento	148
Reinicialização do Contador.....	149
Limpeza da Tampa (Parte Exterior)	150
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo	150
4.3 Substituição de Itens Consumíveis	153
Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis	153
Substituição dos Limpadores	154
Substituição do Limpador	155
Substituição da Tampa	157
Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação	159
Substituição do Filtro do Ventilador Soprador	161
Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta	162
Substituição do Tanque de Tinta Residual	163

Capítulo 5 Solução de Problemas

5.1 Solução de Problemas	166
O equipamento não liga	166
A impressão não é possível	166
A mídia está emperrada ou está suja	166
Quando ocorrem defeitos na imagem..	166
A tinta vazou.....	168
5.2 Problemas que geram mensagens	169
Mensagens de Alerta	169
Erros de tinta.....	171
Mensagens de erro	172
PARADA DO SISTEMA.....	178

Capítulo 6 Anexo

6.1 Especificações	180
--------------------------	-----

6.2 Itens Opcionais	183
Caixa de Relés.....	183

Introdução

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta série Tx330-1800.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink e TxLink são marcas comerciais ou marcas registradas da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento.

© 2025 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

● AVISO LEGAL

- A MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA TX330-1800 (DORAVANTE “ESTE EQUIPAMENTO”), INDEPENDENTEMENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTA MÁQUINA.
- O USO DESTA MÁQUINA COM DISPOSITIVOS QUE NÃO OS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE SOMENTE TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENTE REABASTECER OS CARTUCHOS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

● Interferência na TV e Rádio



- Este equipamento emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, a radiação pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que este equipamento não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar o equipamento. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que a máquina seja a causa da interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Mova a TV ou o rádio para longe deste equipamento.

● Regulamentos da FCC (Comissão Federal de Comunicações)

O equipamento foi testado e certificado como estando em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para fornecer proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora for usada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalada ou usada de acordo com o manual de operação.

O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por corrigir tal interferência.



- Utilize apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este equipamento. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para garantir a conformidade com os regulamentos da FCC, utilize os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.

Para Utilização Segura

Símbolos

Este documento usa símbolos para explicar as precauções de segurança durante a operação do equipamento. Certifique-se de entender completamente o significado de cada símbolo para garantir o uso seguro e correto do equipamento.

Explicação		
	Atenção	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente de informações relacionadas.

Precauções de Uso

● Em caso de condições anormais

ATENÇÃO



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desligue o disjuntor. Continuar a usar a máquina nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar a máquina sozinho. Fazê-lo é perigoso.

CUIDADO



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descance em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

AVISO



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desligue o disjuntor. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

● Precauções com a alimentação

ATENÇÃO

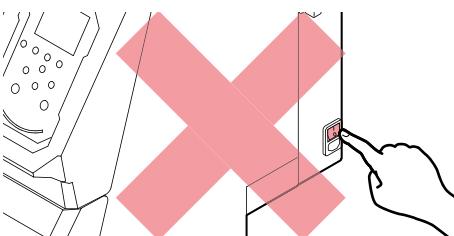


- Não danifique nem modifique o cabo de alimentação. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo ou puxar ou expor o cabo ao calor.
 - Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
 - Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- 
- Sempre conecte a máquina a um quadro de distribuição com polaridade aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

AVISO



- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Use o equipamento com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

● Precauções com partes móveis

CUIDADO



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

● Não desmontar ou reparar

ATENÇÃO



- Não tente desmontar ou reparar este equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

● Outras precauções de uso

ATENÇÃO



- Mantenha crianças longe deste equipamento.

AVISO



- Não segure a parte acrílica ao abrir a tampa frontal. Isso pode danificar o acrílico.

(Importante)

- A parte inferior da mídia pode ficar suja, dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (devido ao peso ao colocar os roletes de mídia impressa horizontalmente, por exemplo) e do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.



- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão.  "Limpeza do Cabeçote"(P. 91)

● Descarte do produto

CUIDADO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

Restrições de uso

Restrições de uso

ATENÇÃO



- A máquina apresenta riscos significativos à segurança devido às peças que se movem em alta velocidade. A máquina só deve ser utilizada por operadores que estejam plenamente cientes desses riscos.

Restrições ao Operador

ATENÇÃO



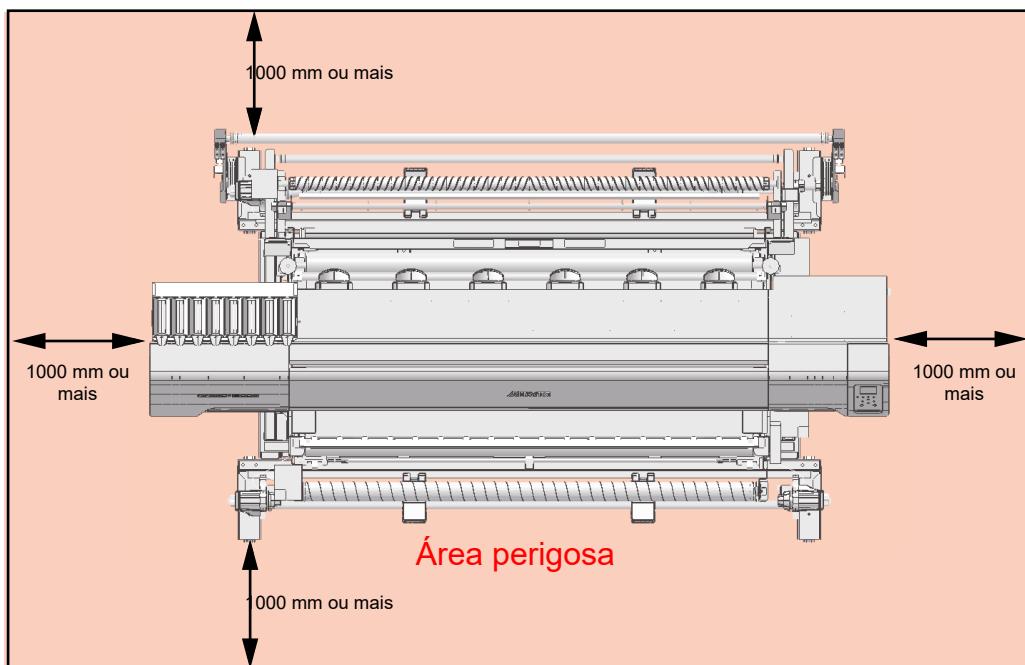
- A máquina só deve ser operada por pessoas que tenham recebido treinamento de segurança da Mimaki ou que tenham sido treinadas por ela.

Restrições de área

ATENÇÃO



- Pessoas que não sejam operadores que tenham recebido o treinamento adequado estão proibidas de se aproximar da máquina. Defina restrições de área dentro do intervalo mostrado na figura a seguir.
- As restrições de área devem deixar claro que a área é perigosa. Por exemplo, instale a máquina em uma sala dedicada ou coloque uma barreira ao redor dela.
- Tome medidas para manter fora da área de risco pessoas que não tenham recebido treinamento de segurança da Mimaki ou que não tenham sido treinadas por ela. Há risco de ferimentos causados por peças móveis, como o carro ou a barra tensora, durante o processo de impressão, caso pessoas que não receberam o treinamento permaneçam na área restrita enquanto a máquina estiver em operação.



- Isole fisicamente a máquina, por exemplo, colocando-a em uma sala especial ou área cercada por grades de segurança. Tome as medidas adequadas para indicar claramente que se trata de uma área perigosa.
 - (1) Qualquer sala especial fornecida deve incorporar uma porta que possa ser trancada ou que tenha uma trava de segurança.
 - (2) Quaisquer barreiras de segurança utilizadas devem estar em conformidade com as normas EN ISO 13857.

Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento

As precauções relacionadas à tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento estão incluídas com os recipientes. Leia-as com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.

- Leia atentamente a ficha de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto. <https://mimaki.com/supply/sds/>

CUIDADO

-  Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



-  Não submeta as caixas contendo tinta a choques fortes ou agitações violentas. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



-  Não desmonte as caixas que contenham tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.
-  Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais onde crianças podem acessar.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

AVISO

-  Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o equipamento em locais expostos à luz solar direta.
- Não armazene a tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em ambientes onde fluido de corte ou outras substâncias voláteis (como aminas ou álcool de amina modificado) estejam presentes em quantidades significativas. O armazenamento nesses locais aumenta o risco de mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento em outras impressoras. Caso contrário, poderá resultar em mau funcionamento.



- Certifique-se de armazená-los em um local baixo, a uma altura não superior a 1 metro do chão. Caso contrário, há o risco de dispersão se caírem.
- Armazene em recipientes bem fechados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
 - Armazene a tinta em um local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode danificar os componentes da tinta e reduzir a qualidade da impressão.
 - Se a tinta for movida de um local frio para um local quente, deixe-a no ambiente em que a máquina está instalada por pelo menos três horas antes de usá-la.
 - Abra o recipiente imediatamente antes da instalação e use-o o mais rápido possível. Se ele for aberto e deixado assim por muito tempo, a qualidade da impressão poderá ser afetada.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.



- A impressão é desativada se for utilizado um chip de CI diferente.

Especificações da Tinta

Item	Tx330-1800B	
Tipo	Tinta especial para sublimação Sb420 (produto da Mimaki Engineering)	Tinta especial para transferência de pigmentos TP410 (produto da Mimaki Engineering)
Cor	Azul (BL) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K) Azul claro (Lb) Magenta claro (Lm)	Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K) Vermelho (R) Azul (BL) Verde (GR) Preto claro (Lk)
Forma	Embalagem de alumínio	
Capacidade da tinta	2.000ml	
Data de validade	A data indicada no pacote. No entanto, um mês depois da abertura da garrafa, mesmo antes da data de validade	
Temperatura de armazenamento ^{*1}	Arma-zena-mento	10°C a 35 °C (temperatura média diária)
	Trans-porte	0 a 40°C

*1. A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessa faixa de temperatura.

Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento

Exemplo: A data de validade é Abril de 20xx

- Maio de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Junho de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Julho de 20xx: A impressão não é possível.



- Uma mensagem é exibida no display.

(Importante)

- A data de validade da tinta está indicada no recipiente de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A impressão é possível mesmo que a tinta tenha ultrapassado a data de validade.
- No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.

Restrições ao Trocar Conjuntos de Tintas

Ao encher com conjuntos de tinta diferentes do Sb420 (Sb420_4C/6C), especificamente com TP410_4C/8C ou tinta híbrida Sb420/TP410, as seguintes opções são necessárias separadamente da unidade principal. (O mesmo se aplica ao mudar para um tipo diferente de conjunto de tinta.)

Tipo	Conjunto de tintas	Nº da opção
A	Sb420 4C/6C	Nenhuma (não necessária)
B	TP410_4C	OPT-01007
C	TP410_8C	OPT-01008
D (híbrida)	Sb420/TP410	OPT-01010

Precauções de Instalação

⚠ ATENÇÃO



- Os agentes adesivos e desmoldantes podem conter componentes inflamáveis, como diluentes. Esta máquina não é à prova de explosão. Existe risco de explosão.
- Não instale o equipamento perto de chamas abertas.
- Não coloque vasos de flores, potes, copos, recipientes contendo cosméticos, produtos químicos ou água, ou pequenos objetos de metal em cima ou perto da máquina. Se entrarem na máquina, há risco de mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.
- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não instale este equipamento em locais onde possa haver a presença de crianças.

⚠ CUIDADO



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Certifique-se de observar os seguintes pontos em relação à instalação da porta de exaustão:
 - A instalação da porta de exaustão deve estar em conformidade com as diretrizes locais de meio ambiente, saúde e segurança (SSMA).
 - Se a porta de exaustão estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.

AVISO



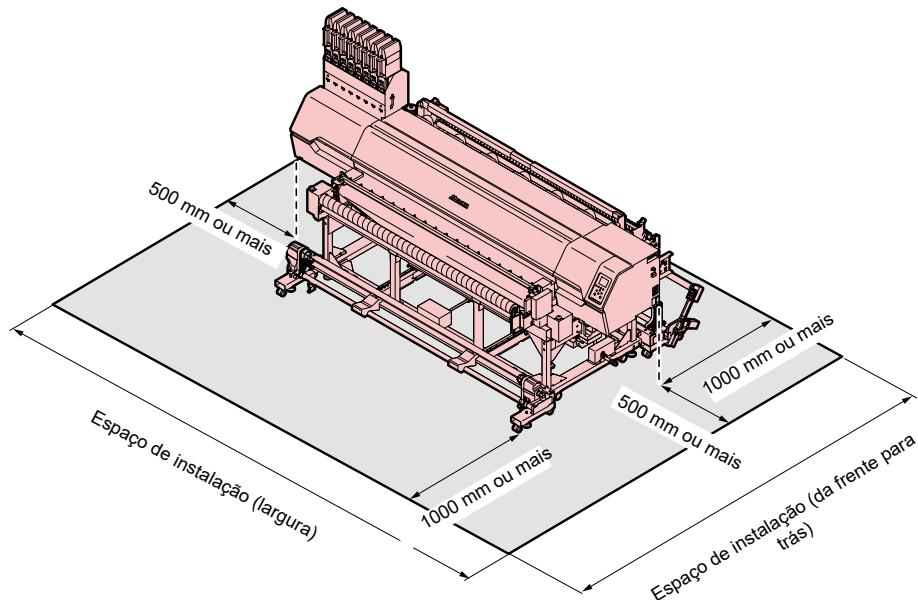
- Não instale este equipamento em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar no equipamento.
- Não instale este equipamento em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale este equipamento em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale este equipamento em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale esta máquina em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.



- Ambiente de operação: 20 a 30°C (68 a 86°F), 35 a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20 a 25°C (68 a 77°F)

Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor do equipamento para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:



● Tx330-1800

Tam.	Tx330-1800B
Largura ^{*1}	Pelo menos 4.230 mm (3.230 mm)
Profundidade ^{*1}	Pelo menos 3.912 mm (1.912 mm)
Altura ^{*1)}	(1.900 mm) ^{*2}
Peso	622 kg

*1. Os números entre parênteses indicam as dimensões da máquina.

*2. Com eco-cases de tinta carregados.

Ao Mover o Equipamento para Outro Local

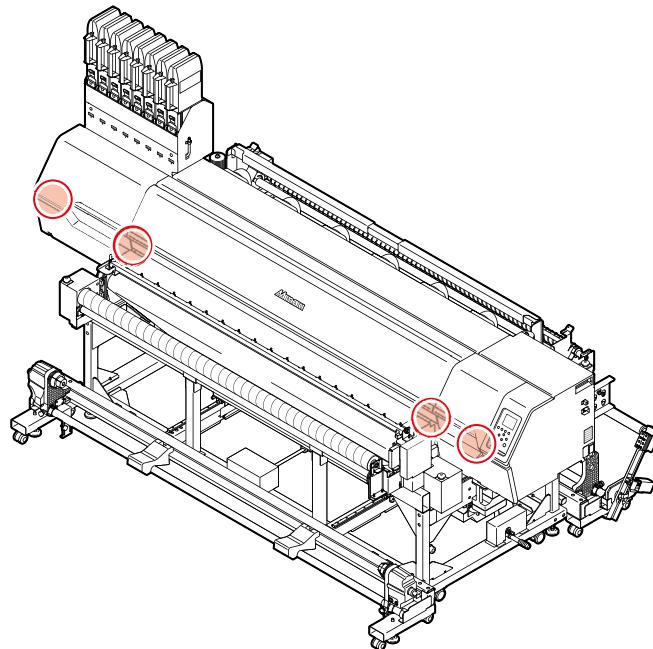
Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

Travas de Segurança

O equipamento está equipado com travas para garantir a segurança durante o uso.

Abrir as tampas abortará a impressão que estiver em andamento. Os dados do RIP devem ser enviados novamente.

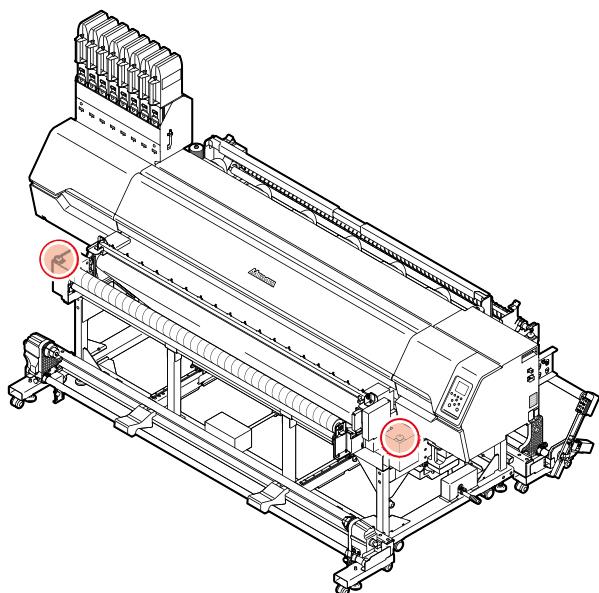
- Localização das travas de segurança



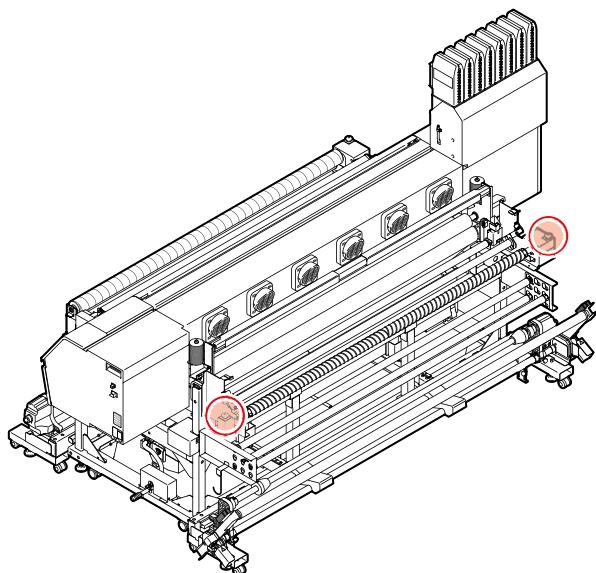
Botões de parada de emergência

Pressione um dos interruptores para parar a máquina imediatamente por motivos de segurança. Dois interruptores de parada de emergência estão localizados na parte frontal da máquina e dois na parte traseira.

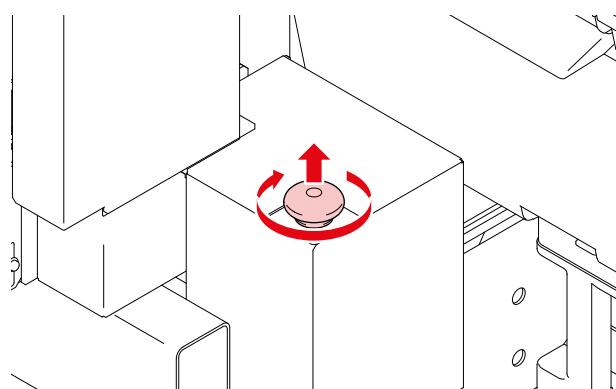
Parte Frontal



Parte traseira

**(Importante)**

- Faça o seguinte após pressionar o botão de parada de emergência.
 - (1) Desconecte a máquina da tomada e resolva o problema.
 - (2) Após confirmar a segurança, desative o botão de parada de emergência.

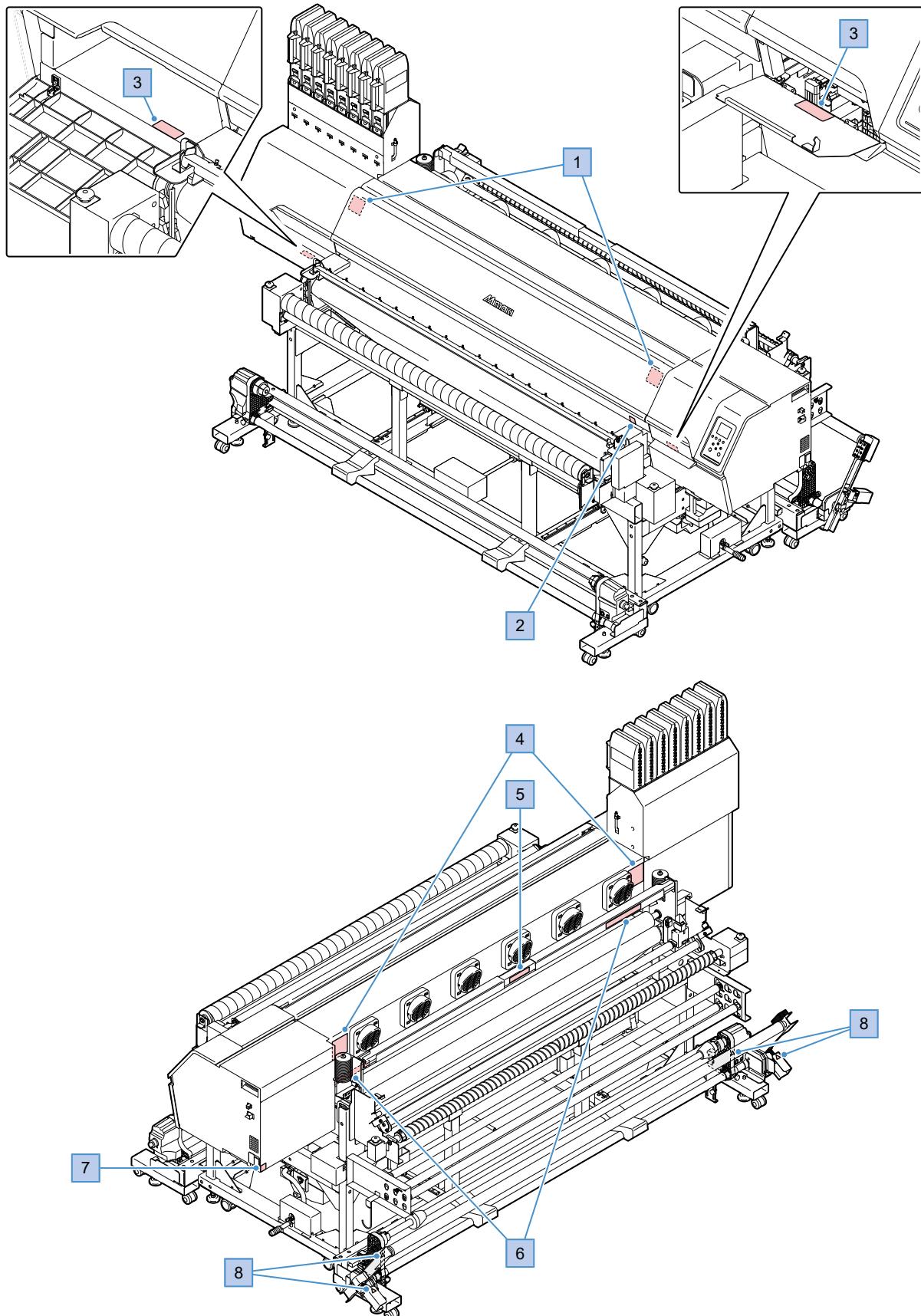


(3) Conecte a máquina à tomada.

Etiqueta de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



No.	Order code	Label	Details												
1	M910931	 <p>COVER HAZARD May result in severe injury. When open and close the cover, hold a cover until the end. COUVERCLE-DANGER Peut entraîner de graves blessures. Lors de l'ouverture ou de la fermeture du couvercle, tenir le couvercle jusqu'à la fin. 力バー急落下あり 指を挟まれると、ケガや骨折の恐れがあります。 力バー開閉は、最後まで手を添えて行ってください。</p>	Beware of opening and closing parts. Injury may result if hands become trapped.												
2	M907833		Indicates dangerous moving parts.												
3	M903330		Wear safety glasses and gloves while working.												
4	M913867	 <table border="1"> <tr> <td>WARNING</td> <td>警告</td> <td>警告</td> </tr> <tr> <td>-HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.</td> <td>危险な可動部 指や体を近づけないように</td> <td>手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险</td> </tr> <tr> <td>WAARSCHUWING</td> <td>AVERTISSEMENT</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.</td> <td>PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</td> <td></td> </tr> </table>	WARNING	警告	警告	-HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.	危险な可動部 指や体を近づけないように	手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险	WAARSCHUWING	AVERTISSEMENT		GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.	PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.		Indicates dangerous moving parts.
WARNING	警告	警告													
-HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.	危险な可動部 指や体を近づけないように	手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险													
WAARSCHUWING	AVERTISSEMENT														
GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.	PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.														
5	M913939	 <p>Be sure to operate with both hands, because the handle rises up rapidly by the weight of the pressure roller. Veuillez vous assurer de manipuler l'appareil à deux mains; le poids du rouleau de pression entraîne la poignée vers le haut à grande vitesse. 加压ローラの重量によりハンドルが勢いよく上がるため、必ず両手で操作すること。</p>	Indicates dangerous moving parts.												
6	M905811	 <table border="1"> <tr> <td>警告</td> <td>警告</td> <td>WARNING</td> <td>WAARSCHUWING</td> <td>AVERTISSEMENT</td> </tr> <tr> <td>手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险 指や体を近づけないように</td> <td>危險な可動部 指や体を近づけないように</td> <td>HAZARDOUS MOVING PARTS Keep fingers and other body parts away.</td> <td>GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.</td> <td>PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</td> </tr> </table>	警告	警告	WARNING	WAARSCHUWING	AVERTISSEMENT	手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险 指や体を近づけないように	危險な可動部 指や体を近づけないように	HAZARDOUS MOVING PARTS Keep fingers and other body parts away.	GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.	PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.	Indicates dangerous moving parts.		
警告	警告	WARNING	WAARSCHUWING	AVERTISSEMENT											
手指和身体请勿靠近运转部位，以免造成危险 指や体を近づけないように	危險な可動部 指や体を近づけないように	HAZARDOUS MOVING PARTS Keep fingers and other body parts away.	GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.	PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.											
7	M907935		Indicates dangerous live parts.												
8	M918910		Indicates dangerous moving parts.												

Capítulo 1 Antes de Operar



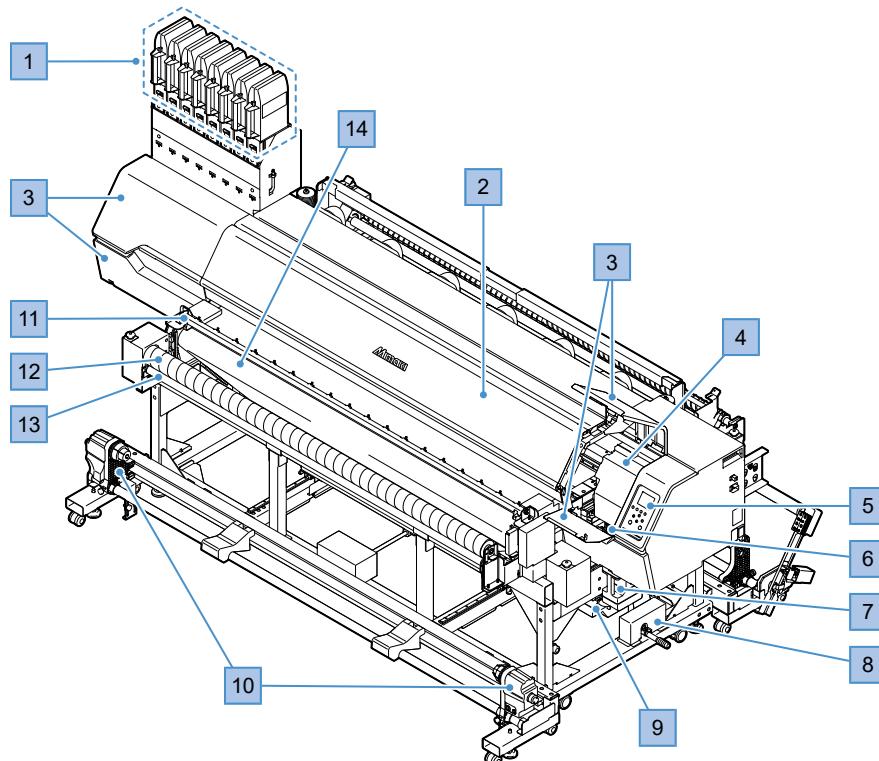
Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.

Nomes dos Componentes e Funções	24	Para Conectar um PC à Máquina.....	36
Parte Frontal	24	Uso de um Cabo LAN	36
Vista Traseira e Lateral Direita.....	26	Uso de um Cabo USB	37
Unidade de Fornecimento de Tinta	27	Configuração do Sistema	38
Carro	28	Instalação do Driver Mimaki.....	39
Estação	28	Instalação do Software RIP	39
Interruptor de Alimentação.....	29	Obtenção de Perfis de Cores	39
Painel de Operação	30	Configuração do Software RIP	39
Conexão do Cabo de Alimentação	33	Método de Substituição da Tinta	41
Como Ligar a Máquina.....	33	Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida	41
Como Desligar a Máquina	34	Quando a mensagem “Ink End” é exibida ..	41
		Substituição da Tinta	42

1.1 Nomes dos Componentes e Funções

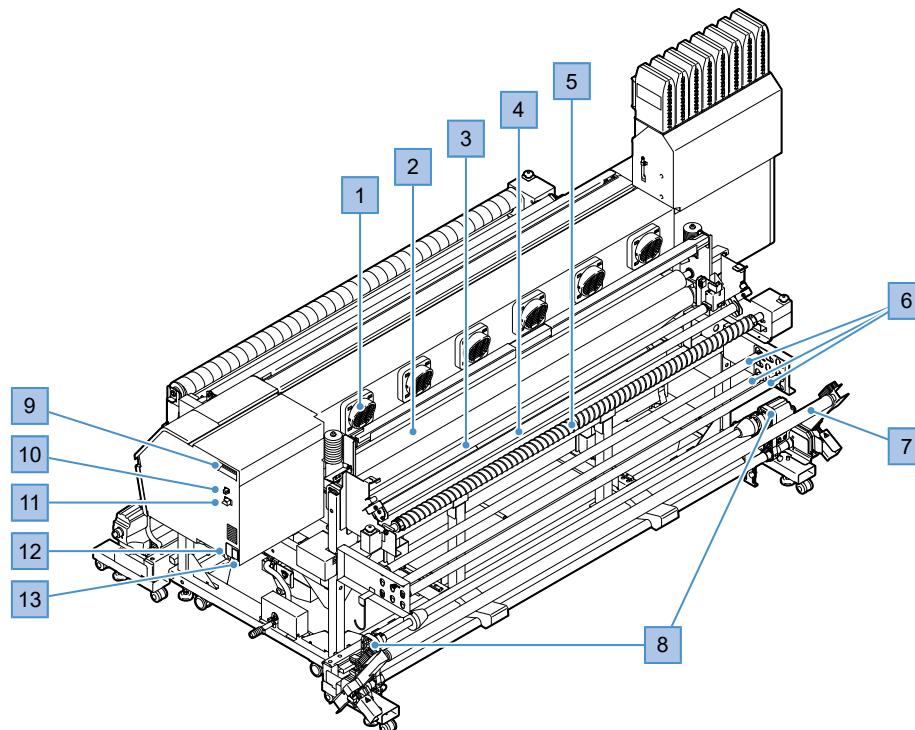
Parte Frontal



Nº	Nome	Visão geral
1	Unidade de Fornecimento de Tinta	Cada cartucho contém tinta de uma cor específica. "Unidade de Fornecimento de Tinta"(P. 27)
2	Tampa frontal	Abra a tampa para carregar mídia ou substituir consumíveis. A impressão e a manutenção automática são desativadas enquanto as tampas estão abertas.
3	Tampa de manutenção	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. A impressão e a manutenção automática são desativadas enquanto as tampas estão abertas.
4	Carro	Consiste em um cabeçote de impressão e o sensor de atolamento. "Carro"(P. 28)
5	Painel de Operação	Inclui teclas de operação e displays que indicam as várias configurações e outros itens. "Painel de Operação"(P. 30)
6	Estação	Inclui tampas e limpadores para proteger os cabeçotes de impressão. "Estação"(P. 28)
7	Tanque de Tinta Residual	Recipiente para a tinta residual. "Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 163)
8	Válvula de abastecimento de água	Válvula para fornecimento de água de lavagem. A válvula abre e fecha automaticamente, mas o fornecimento de água pode ser ajustado com uma torneira, se necessário. "Substituição da água de lavagem"(P. 130)
9	Unidade de lavagem da correia	Limpa a correia transportadora. "Limpeza da correia transportadora"(P. 147)
10	Unidade de recolhimento	Enrola a mídia em rolo impressa. "Unidade de recolhimento"(P. 56)
11	Lâmina dosadora	Usado ao reaplicar o adesivo. "Reaplicar adesivo"(P. 136)
12	Rolete de desprendimento	Descola o material de tecido da correia transportadora. "Carregamento de mídia ao usar o desprendimento" (P. 78)

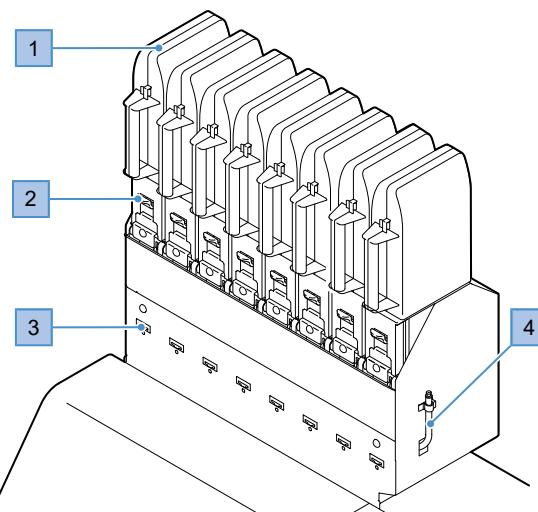
Nº	Nome	Visão geral
13	Rolo revestido com tecido	Ajuda a manter a mídia de tecido limpa, removendo qualquer tinta do rolete de desprendimento.  "Configuração do Rolete de Tecido"(P. 53)
14	Correia transportadora	Avança o material de tecido.  "Limpeza da correia transportadora"(P. 147)

Vista Traseira e Lateral Direita



Nº	Nome	Visão geral
1	Ventilador soprador	Sopra ar para secar a tinta após a impressão. "Substituição do Filtro do Ventilador Soprador"(P. 161)
2	Rolete de pressão	Aplica pressão para manter o material aderido à correia transportadora.
3	Rolo revestido com tecido	Ajuda a manter a mídia de tecido limpa, removendo qualquer tinta da correia transportadora. "Configuração do Rolete de Tecido"(P. 53)
4	Barra curva	Torna os tecidos flácidos mais firmes. "Uso da barra curva para firmar a mídia flácida"(P. 83)
5	Rolete de suavização	Suaviza os suportes de tecido amarranhados. "Remoção do rolo de suavização e das bobinas de deslocamento "(P. 84)
6	Barra reversora	Estabilizam a tensão de avanço dos suportes. "Ajuste das barras reversíveis"(P. 76)
7	Barra tensora do lado de avanço	Ajusta a tensão de avanço dos suportes. "Uso da barra tensora"(P. 66)
8	Unidade de avanço	Alimenta a mídia em direção à parte frontal da máquina. "Unidade de avanço"(P. 60)
9	Cartucho do líquido de limpeza	Utilizado para alimentar automaticamente o líquido de manutenção na tampa e para evitar a solidificação da tinta dentro do canal de descarga da tinta durante a manutenção.
10	Porta USB	Faz a conexão ao PC por meio de um cabo de interface USB. "Usando um Cabo USB" (P. 37)
11	Porta LAN	Conecta a um PC através de um cabo LAN. "Usando um Cabo LAN" (P. 36)
12	Interruptor principal	A alimentação principal do equipamento. Para evitar falhas de ejeção atribuíveis ao cabeçote de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), não desligue a fonte de alimentação principal. "Interruptor de Alimentação"(P. 29) "Como Ligar o Equipamento"(P. 33) "Como Desligar o Equipamento"(P. 34)
13	Entrada de CA	Utilize o cabo de alimentação fornecido. "Conexão do Cabo de Alimentação" (P. 33)

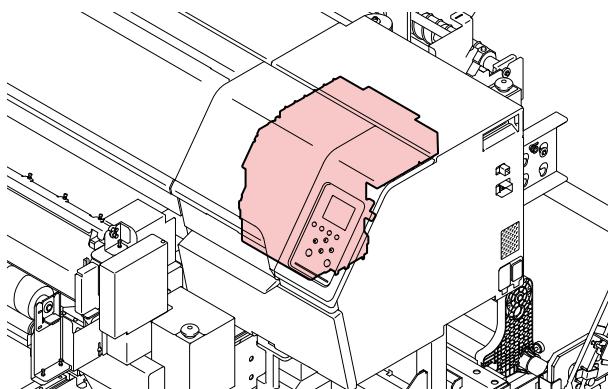
Unidade de Fornecimento de Tinta



Nº	Nome	Visão geral
1	Eco-case de Tinta	Local de montagem dos eco-cases de tinta. ("Montagem da tinta"(P. 45))
2	Alavanca de tinta	Empurre a alavanca para baixo para remover o eco-case de tinta.
3	Slot para chip de CI	Insira os chips de CI de tinta fornecidos com a tinta. Isso gerencia as informações da tinta.
4	Tubo de verificação de vazamento de tinta	Quando a tinta estiver no tubo, entre em contato com o seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.

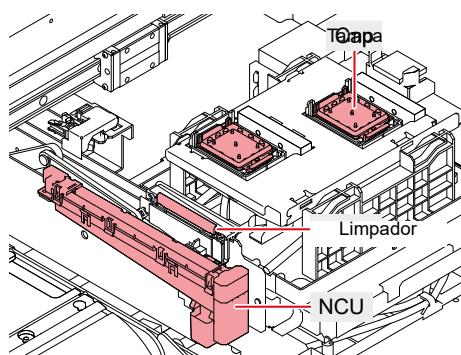
Carro

O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.



Estação

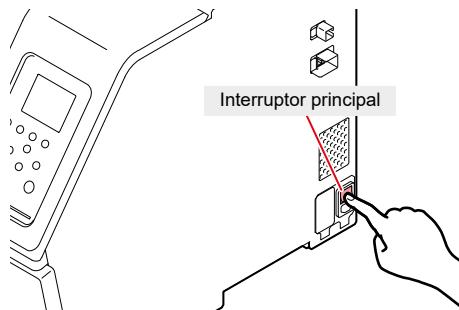
A estação inclui uma tampa para evitar que a superfície do bico da cabeça de impressão seque e um limpador necessário para a manutenção da cabeça de impressão.



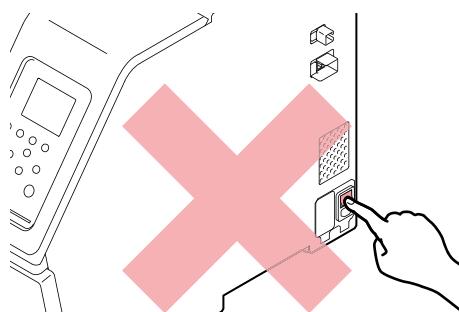
Interruptor de Alimentação

● Interruptor principal

Localizado no lado direito da parte de trás da máquina.



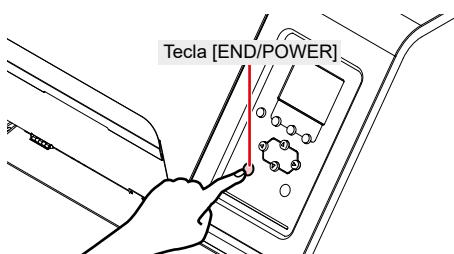
- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



● Tecla [END/POWER]

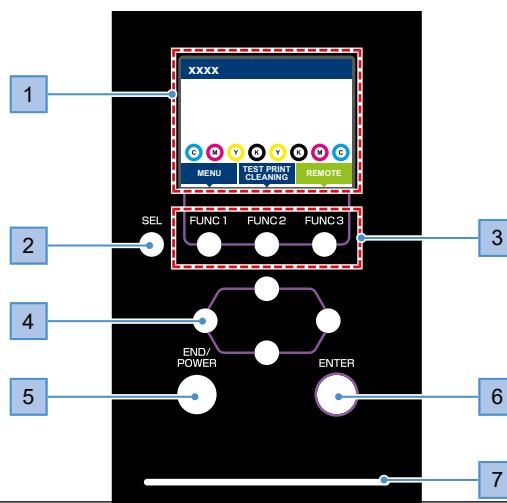
A tecla [END/POWER] é normalmente usada para ligar e desligar a máquina.

Para desligar a máquina, mantenha a tecla [END/POWER] pressionada. Pressione [ENTER] quando as instruções aparecerem no visor.



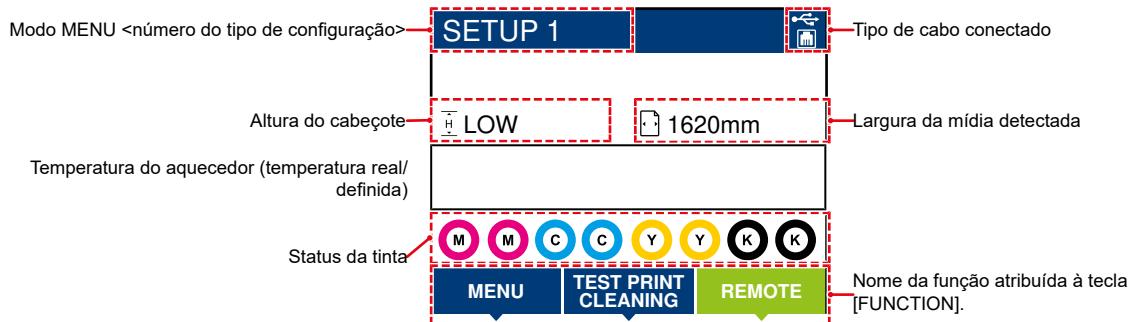
Painel de Operação

O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.



Nº	Nome	Visão geral
1	Tela	"Visor"(P. 31)
2	Tecla [SEL]	Seleciona a função para a tecla [FUNCTION] correspondente.
3	Tecla [FUNCTION]	Usada para impressão de teste, limpeza do cabeçote e ajustes de edição. "Tecla [FUNCTION]"(P. 32)
4	Tecla [JOG] @C@®	Usada para mover o carro, alimentar a mídia e selecionar as configurações
5	Tecla [END/POWER]	Usada para cancelar a última configuração feita, retornar ao nível anterior do menu de configuração, ou para ligar e desligar a máquina <ul style="list-style-type: none"> Acende em azul quando a energia está ligada. "Como Ligar o Equipamento"(P. 33) Para desligar a máquina, mantenha a tecla pressionada. "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
6	Tecla [ENTER]	Usada para mover para o próximo nível de menu e para confirmar as configurações. Também pode ser usada para exibir informações sobre o produto. "Exibição das Informações do Equipamento (Orientação Local)"(P. 32)
7	Luz de status	Esta luz indica o status do equipamento.
		Apagada Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
	Azul-claro	Aceso Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.
		Piscando Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.
	Azul	Aceso Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.
	Verde	Piscando Indica que a manutenção está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.
	Amarelo	Piscando Status INK NEAR END (há muito pouco tinta restante). "Quando a Mensagem 'Ink End' é Exibida"(P. 41)
	Vermelho	Piscando Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências. Mensagens de Erro
		Aceso Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência. "PARADA DO SISTEMA"(P. 178)

Display



Modo MENU

Estão disponíveis quatro modos de menu.

Nome	Visão geral
Modo LOCAL	Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
Modo REMOTE	Imprime os dados de impressão recebidos de um PC.
Modo MENU	Pressione [MENU] na tela do modo LOCAL para alternar para o modo MENU. Ele é usado para definir várias funções.
Modo NOT-READY	Status antes da detecção de mídia

Status da tinta

Os status do pacote de tinta, como níveis de tinta restantes e erros de tinta, são indicados por ícones.

Ícone	Visão geral
	Exibe os níveis de tinta restantes por meio de um ícone com 9 estágios.
	Cheiro 1/8 gasto 1/4 gasto 3/8 gasto 1/2 gasto 5/8 gasto 3/4 gasto 7/8 gasto
	A tinta está perto de acabar. Providencie tinta nova.
	A impressão não é possível. Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta. "Erro de Tinta"(P. 171)

Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas à tecla [FUNCTION].

Ícone	Visão geral
MENU	Exibe as várias telas de menu. "Configuração"(P. 101)
TEST PRINT CLEANING	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste e limpeza.
REMOTE	Alternar do modo LOCAL para o modo REMOTO.
ADJUST	Exibe funções de ajuste, como ajuste de alimentação e ajuste da posição de injeção de tinta.
HEATER	Exibe a tela de configuração da temperatura do aquecedor.
DATA CLEAR	Apaga os dados recebidos.
LOCAL	Usada para alternar do modo REMOTO para o modo LOCAL.
<<	Usada para ir para a tela de menu anterior.
>>	Usada para ir para a tela de menu seguinte.
OK	Usada para fechar a tela de confirmação em resposta a solicitações ou outras mensagens.
OFF	Usada para desativar funções.
↓	Indica que a função está atribuída. Exibe as configurações e funções.
↴	Usada para ativar ou desativar vários itens.

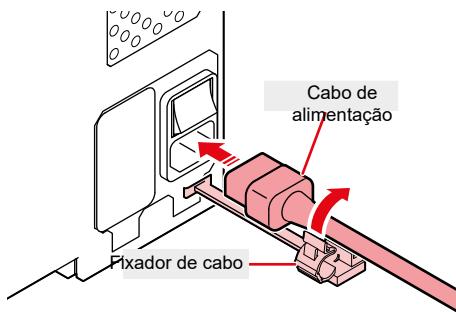
Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)

Pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL para exibir as seguintes informações.

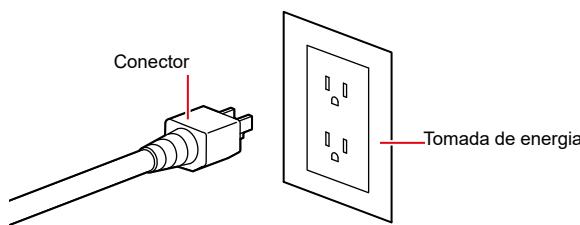
- Informações das tintas: Exibe o tipo de tinta, os níveis de tinta restantes e erros de tinta.
- Informações: Exibe informações como largura da mídia, altura do cabeçote, número de série do produto, versão do firmware, versão do comando e status de conexão LAN.

1.2 Conexão do Cabo de Alimentação

- 1** Confirme que a alimentação principal está desligada.
- 2** Insira a abraçadeira de cabo no equipamento.
- 3** Conecte o cabo de alimentação à entrada do equipamento
- 4** Prenda o cabo de alimentação na abraçadeira.
 - Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira e feche-a para prender o cabo.



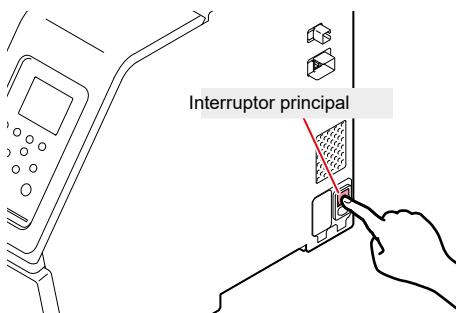
- 5** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.



- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

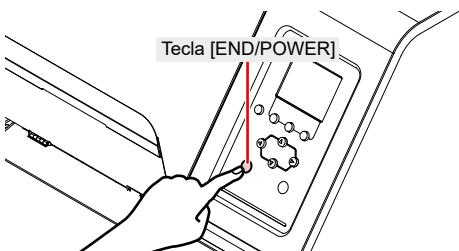
Como Ligar a Máquina

- 1** Confirme que a alimentação principal está ligada.
 - Se o interruptor principal não estiver ligado, coloque-o na posição “I”.



2 Pressione [END/POWER] para ligar a máquina.

- A versão do firmware aparece no display e a inicialização é executada. A máquina entrará no modo de seleção da mídia e estará pronta para uso.

**3** Ligue o PC conectado à máquina.

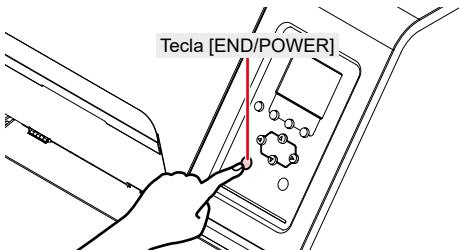
- Feche as tampas frontal e de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual). Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

Desligamento da energia

- Verifique os pontos abaixo quando for desligar a máquina.
 - A tampa frontal está fechada.
 - Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual).
 - O cabeçote retornou para a unidade de vedação.
 - Caso contrário, os bicos do cabeçote de impressão podem secar, resultando em falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
 - Não há dados sendo recebidos.
 - Não ocorreram erros.
 - "Problemas que Geram Mensagens"(P. 169)

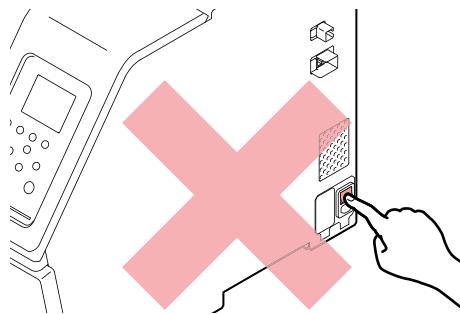
1 Desligue o PC conectado à máquina.**2** Mantenha a tecla [END/POWER] pressionada.

- Uma tela de confirmação do desligamento será exibida. Pressione a tecla [ENTER] para desligar a máquina.





- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



1.3 Conexão de um PC ao Equipamento

Conecte o equipamento ao PC do RIP. Os seguintes cabos podem ser usados:

1.  "Uso de um Cabo LAN"(P. 36) (Recomendado)
2.  "Usando um Cabo USB" (P. 37)

(Importante) Ao usar o cabo USB

- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

Uso de um Cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.

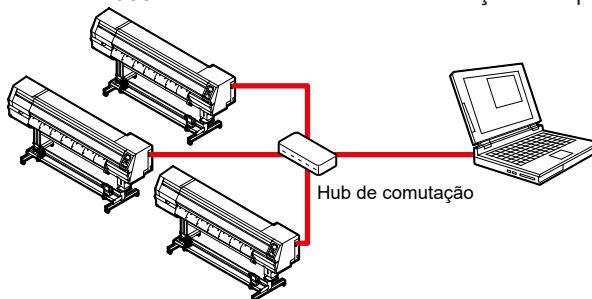


- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

● Precauções com a Conexão de Rede

Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

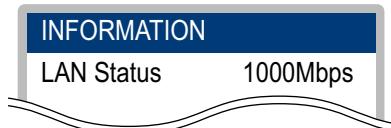
- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou superior.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.



● Verificação da Conexão LAN

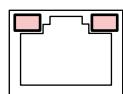
1 Verifique o display da máquina.

- A orientação local pode ser usada para a verificação.  “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)”(P. 32) A impressão não é possível quando “100Mbps”, “10Mbps”, ou “No Connect” for exibido.



2 Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando este equipamento está em funcionamento.



Cor	Status	Visão geral
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> • 1.000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados
	Apagada	Desconectado.

Uso de um Cabo USB

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface USB.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Use um software RIP compatível com a interface USB.



- Se o computador não tiver porta USB, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência técnica.



Ao usar o cabo USB

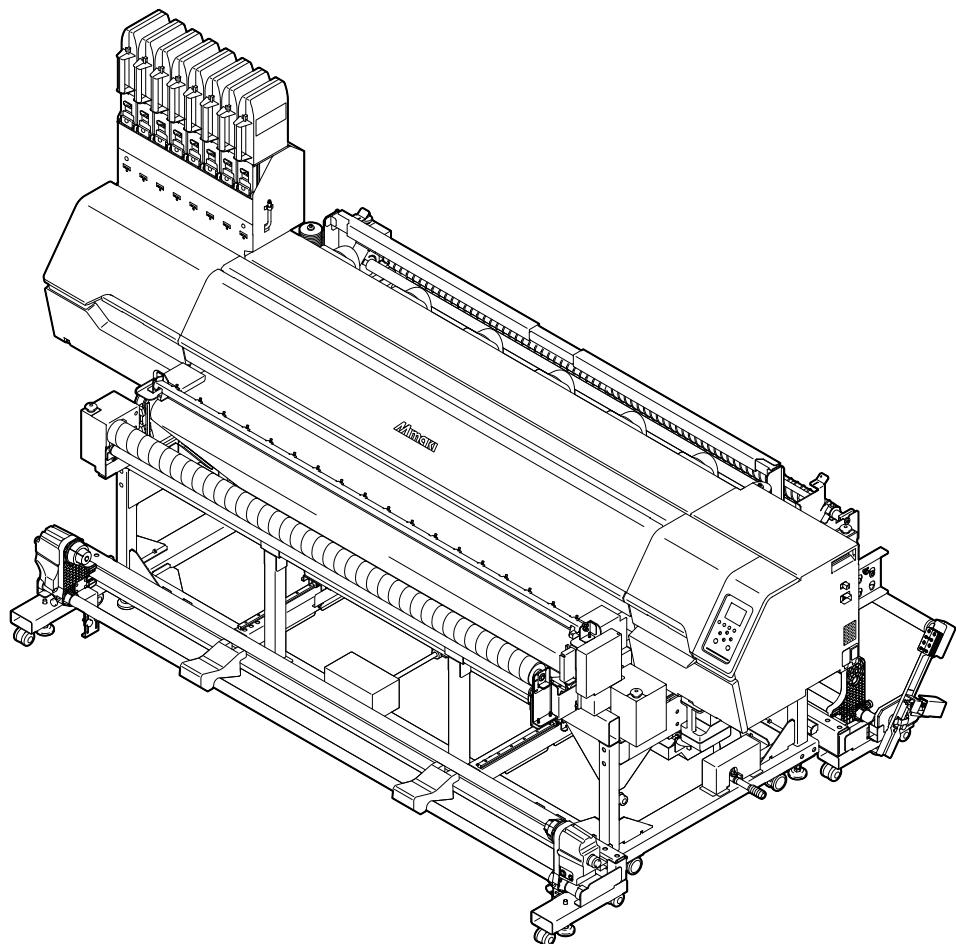
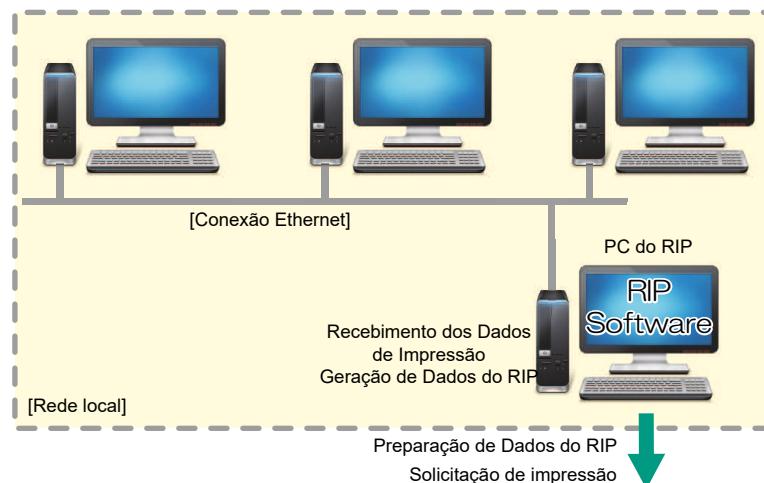
- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.

● Precauções com a Conexão USB

- Ao conectar mais de uma CJV200 a um PC
 - Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB disponível comercialmente.
- Ao estender o cabo USB
 - Use um cabo repetidor ativo USB disponível no mercado. Contudo, o comprimento combinado do cabo USB mais o cabo repetidor ativo USB não deve exceder 20 m.
 - Se o cabo USB for estendido, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade
 - Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. Se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes estiverem conectados, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Desconexão de dispositivos de memória USB
 - Ao desconectar dispositivos de memória USB do PC no qual esta máquina está conectada, use o comando “Parar” em “Remover hardware com segurança” antes de desconectar. Caso contrário, ocorrerá um [erro de comando ERROR 201].

1.4 Configuração do Sistema

Use o software RIP para solicitar a impressão de dados criados usando aplicativos como Illustrator ou Photoshop.



Instalação do Driver Mimaki

1 Faça o download do driver Mimaki no nosso site.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[Tx330-1800B] > [Driver/Utility]]

2 Instale o driver Mimaki.

Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Caso utilize o TxLink, consulte o manual de operação do TxLink.

1 Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>



- Depois de instalado, ative a licença para o Rasterlink. Caso contrário, a “Atualização de Perfil” não será iniciada.

Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorramento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

- A Série RasterLink conta com um recurso que permite que perfis de cores sejam baixados e instalados diretamente da Internet. Para obter mais informações, consulte “Instalação de Perfis” no manual de instalação da Série RasterLink.
<https://mimaki.com/download/software.html>
[RasterLink Series used] > [Manuals]
- Os perfis de cores para o software Mimaki RIP (RasterLink) estão disponíveis no site da Mimaki.
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>
[Tx330-1800] > [Profile]

Configuração do Software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



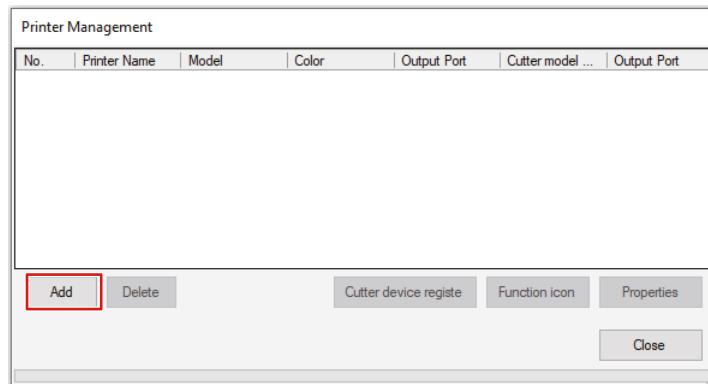
- Caso utilize o TxLink, consulte o manual de operação do TxLink.

1 Inicie o RasterLink.

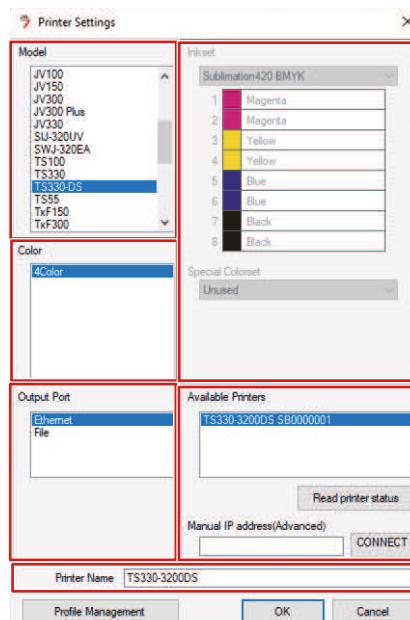
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink, em seguida selecione [Environment] > [Printer Management].

2 Registre Tx330-1800B.

(1) Clique em [Add].



(2) Defina as especificações para Tx330 -1800B.



- Model: Selecione o modelo.
Para modelos que utilizam conjuntos de tinta normais, selecione [Tx330]. Para modelos que utilizam conjuntos de tinta híbridos, selecione [Tx330-Híbrido].
- Cor: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
- Output Port: Selecione o cabo conectado.
- Available Printers: Selecione Tx330-1800 conectado.
- Impressora: Insira um nome para a impressora conforme necessário.

(3) Clique em [OK].

- Uma tela de confirmação é exibida.

(4) Clique em [Yes].

- O registro da impressora é iniciado.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

1.5 Método de Substituição da Tinta

Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por um cartucho novo o quanto antes, pois o cartucho está quase vazio. Ainda será possível imprimir, mas não continuamente, e algumas funções de manutenção, como limpeza, estarão desativadas. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Para verificar qual cor precisa ser substituída, pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL.  “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)”(P. 32)

Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Adicione tinta nova.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

 “Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento”(P. 13)



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

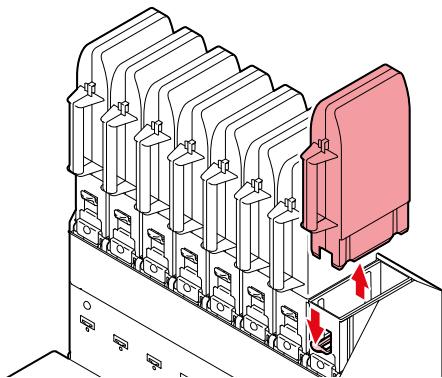


Substituição da Tinta

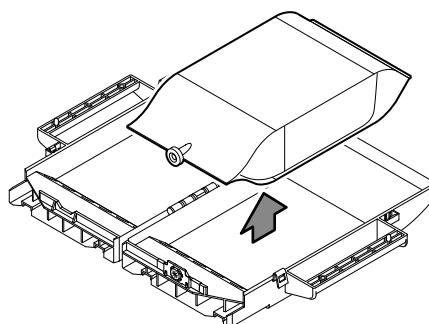
Procedimento de substituição da tinta

● Remoção do Eco-case de Tinta

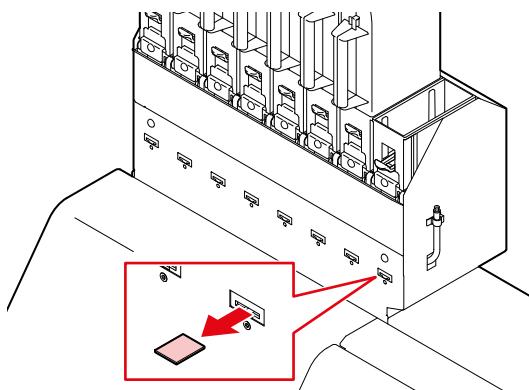
- 1 Empurre para baixo a alavanca no pedestal e remova o eco-case de tinta.



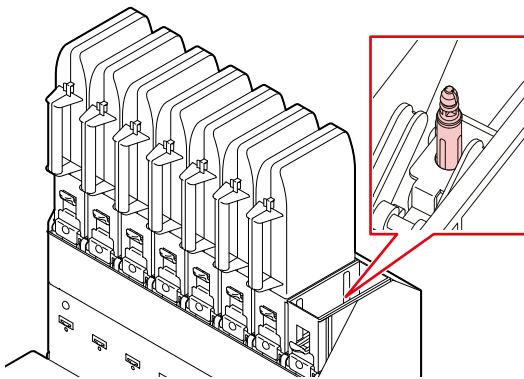
- 2 Abra o eco-case e remova o cartucho de tinta.



- 3 Retire o chip.



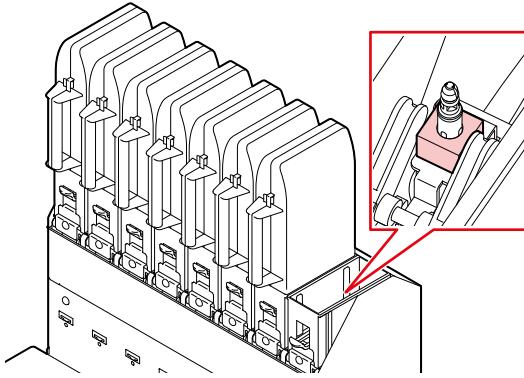
4 Limpe a tinta no slot de inserção do eco-case de tinta.



- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo ao slot de inserção. A presença de materiais estranhos pode resultar no bloqueio dos canais de tinta, causando vazamento de tinta.



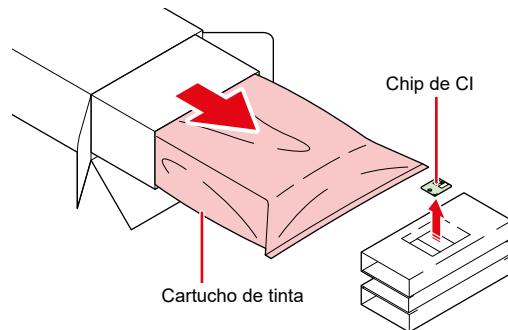
- Recomendamos substituir regularmente o absorvedor de tinta sempre que substituir o cartucho de tinta para evitar sujeira no pedestal da unidade de suprimento de tinta.



- Ao descartar a tinta, o líquido de manutenção ou outro líquido usado com o produto, ou o recipiente ou a toalha de papel à qual a tinta ou outro líquido está anexado, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

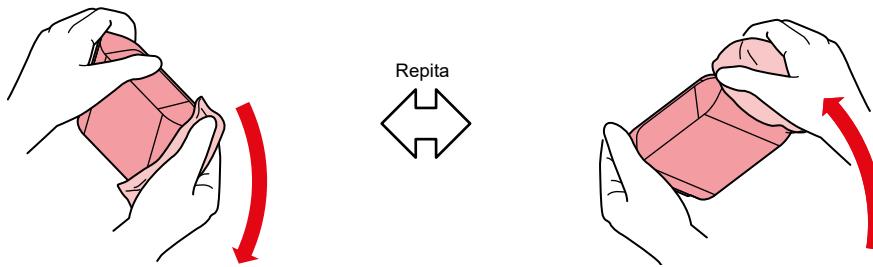
● Preparação da Tinta

1 Retire o cartucho de tinta e o chip de CI da embalagem.



2 Agite lentamente o pacote de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.

- Agite a garrafa lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova dentro dela, segurando a abertura do cartucho com uma toalha de papel.

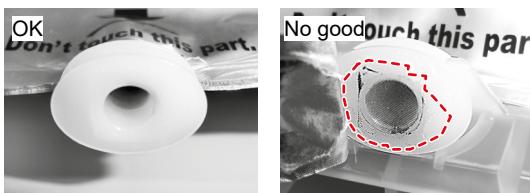


- Se o cartucho de tinta estiver parcialmente usado, vire o eco-case de tinta na vertical e agite-o lentamente com ele inclinado, segurando o slot do eco-case de tinta com uma toalha de papel.

3 Retire o selo da abertura do cartucho de tinta.

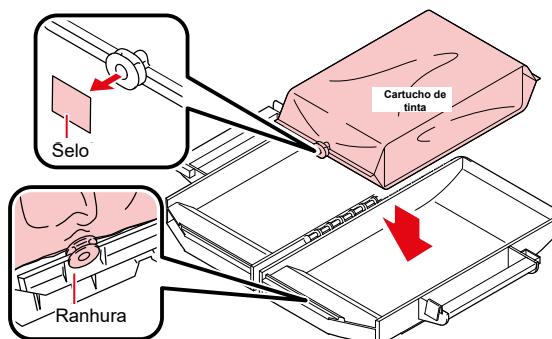


- Retire o selo completamente. Se sobrar alguma parte do selo, a tinta pode vaziar quando o eco-case for removido da base.



4 Coloque o cartucho de tinta dentro do eco-case de tinta.

- Empurre o conector do cartucho de tinta no slot do eco-case. A tinta pode não ser fornecida se o conector estiver fora de posição.
- Posicione o cartucho na direção indicada na etiqueta do eco-case.



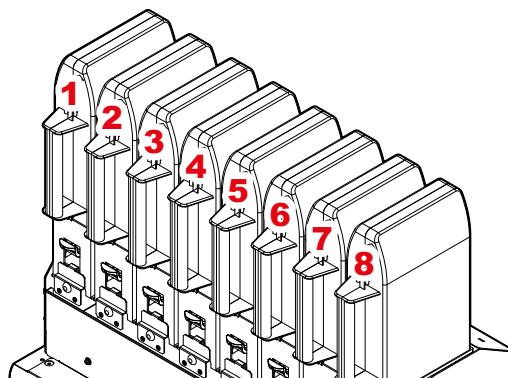
5 Feche o eco-case com cuidado para evitar apertar o cartucho de tinta.



- Tome cuidado para não prender as mãos ou os dedos.

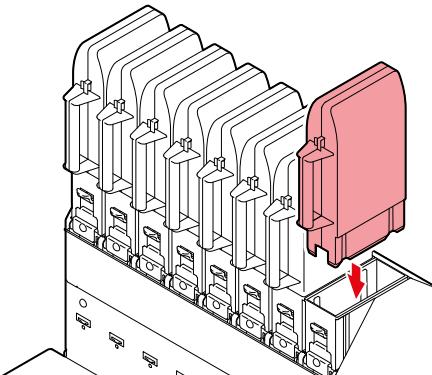
● Montagem da tinta

A ordem de montagem dos eco-cases difere dependendo do conjunto de tintas utilizado. Verifique os números dos slots de tinta, em seguida insira os eco-cases de tinta da cor correta.



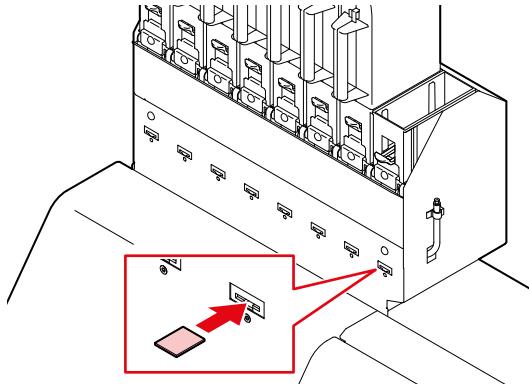
Conjunto de tintas	Posições de tinta							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Sb420 (4 cores)	M	M	Y	Y	BL	BL	K	K
Sb420 (6 cores)	M	LM	Y	LBL	BL	BL	K	K
TP410 (4 cores)	M	M	C	C	K	Y	K	Y
TP410 (8 cores)	M	R	C	BL	LK	G	K	Y
Sb420!fP410 (4 cores, híbrido)	Sb420				TP410			
	M	Y	BL	K	M	C	K	Y

1 Coloque um eco-case na base.



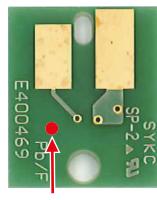
- Empurre totalmente a caixa ecológica. Caso contrário, a tinta pode não ser alimentada corretamente.

2 Insira o novo chip de CI de tinta no slot correspondente.



- Insira o chip de CI com o lado metálico voltado para cima. Inseri-lo do lado errado pode causar mal funcionamento da máquina ou danificar o chip.
- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.

- Chips de CI: A marcação no chip de CI indica as informações de cor.



Local da marcação

Ink Color	Marcação
Ciano	● (um círculo azul)
Magenta	● (um círculo vermelho)
Amarelo	● (um círculo amarelo)
Preto	● (um círculo preto)
Ciano claro	● ● (dois círculos azuis)
Magenta claro	● ● (dois círculos vermelhos)
Preto claro	● ● (dois círculos pretos)
Laranja	● (um círculo laranja)
Branco	○ (um círculo branco)
Azul	● ● (um círculo azul/um círculo vermelho)
Azul-claro	● ● ● (dois círculos azuis/um círculo vermelho)
Vermelho	● ● ● (Um círculo vermelho/um círculo amarelo)
Verde	● (um círculo verde)



- Insira o chip de CI fornecido na embalagem com a tinta. O chip de CI armazena informações como a cor da tinta, quantidade restante e data de validade. A impressão não é possível quando um chip de CI errado estiver inserido.

Capítulo 2 Impressão



Este capítulo

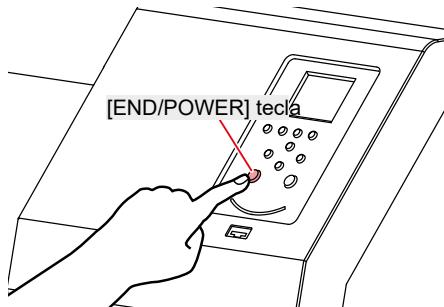
Este capítulo descreve os procedimentos e as configurações de impressão.

Processo de Impressão.....	48	Limpeza do Cabeçote.....	91
Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão ..	51	Correção do Avanço	92
Configuração do Rolete de Tecido	53	Procedimento de Correção do Avanço	92
Carregamento da Mídia.....	55	Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	94
Mídia	55	Procedimento de Correção da Posição de	
Unidade de Recolhimento	56	Injeção de Tinta	94
Unidade de avanço.....	60	Preparação de Dados do RIP.....	96
Carregamento de Mídia em Rolete	66	Impressão.....	98
Registro da Mídia	87	Alteração do ponto de origem	98
Impressão de Teste	89	Início da Impressão	99
Alteração da Direção do Layout para a		Interrupção da Impressão (Apagar Dados)...	
Impressão de Teste	90	100
Falhas de Ejeção.....	90		

2.1 Processo de Impressão

1. Ligue a energia.

 "Como Ligar o Equipamento"(P. 33)



2. Conecte um PC rodando um RIP à máquina.

 "Uso de um Cabo USB" (P. 37)

 "Usando um Cabo LAN" (P. 36)

3. Configuração do Software RIP

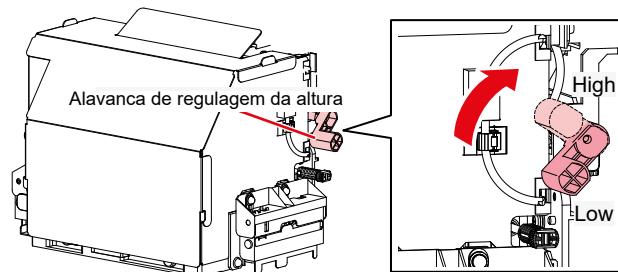
 "Instalação do Software RIP"(P. 39) (necessário apenas na primeira vez)

 "Obtenção de Perfis de Cores"(P. 39)

 "Configuração do Software RIP"(P. 39) (necessário apenas na primeira vez)

4. Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a alavancas de regulagem de altura conforme a mídia.  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 51)



5. Configurando o rolete revestido com tecido (duas posições)

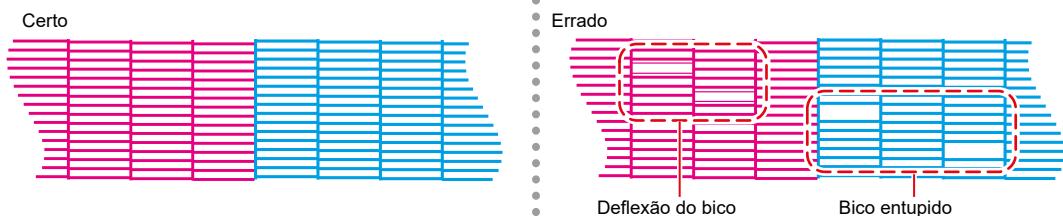
 "Configuração do Rolete de Tecido"(P. 53)

6. Carregamento da Mídia

["Carregamento da Mídia" \(P. 55\)](#)

7. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

 ["Impressão de Teste" \(P. 93\)](#)

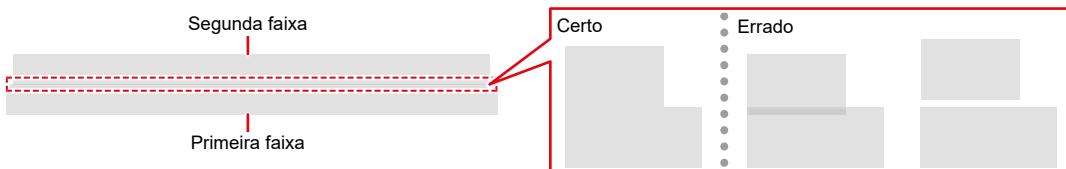


8. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

Há três métodos diferentes para a limpeza do cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  ["Limpeza do Cabeçote" \(P. 91\)](#)

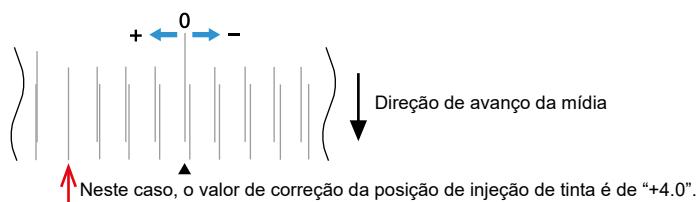
9. Ajuste a velocidade de avanço da mídia.

 ["Correção do Avanço" \(P. 92\)](#)



10. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.

 ["Correção da Posição de Injeção de Tinta" \(P. 94\)](#)



11. Preparação de dados do RIP

 ["Preparação de dados do RIP" \(P. 96\)](#)

12. Impressão de dados do RIP

 "Impressão"(P. 98)

2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia utilizada.



- Certifique-se de corrigir a posição dos pontos após ajustar a altura do cabeçote de impressão.
- ["Correção da Posição de Injeção de Tinta" \(P. 94\)](#)

Importante!

- Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e à mídia, afetando a qualidade da impressão e causando falha no cabeçote de impressão. Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a mídia.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

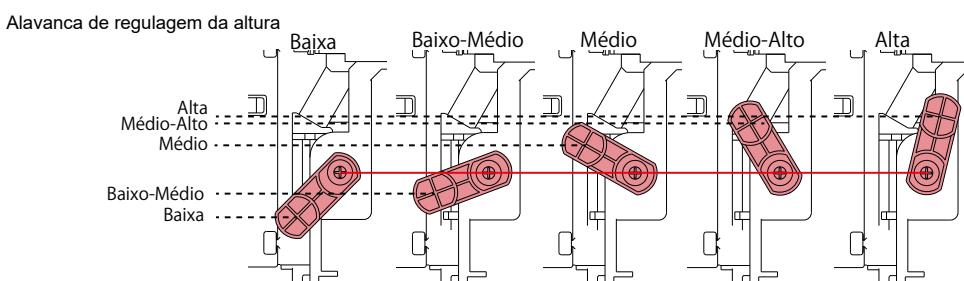
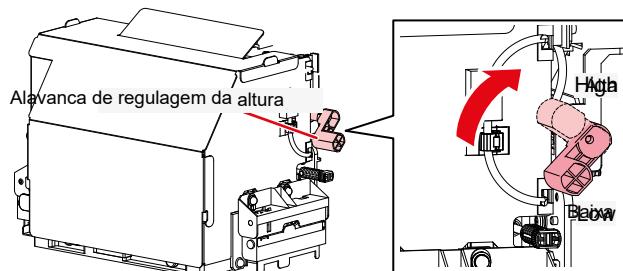
2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

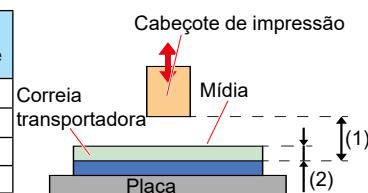
3 Abra a tampa frontal.

4 Use a alavancade regulagem de altura para ajustar a altura.

- Posicione a alavancade regulagem de altura de forma que a altura desejada esteja na parte superior. Se a alavancade não for colocada na posição correta, podem ocorrer problemas como emperramento e nebulização da mídia, comprometendo a qualidade da impressão.
- Ao fazer isso na posição Alto, tome cuidado para não empurrar a alavancade muito para trás.



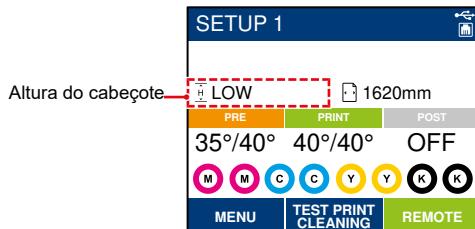
Intervalo	(1) Distância entre o cabeçote de impressão e a placa	(2) Espessura recomendada do suporte
Alta	7,0 mm	3,5 mm a 5,0 mm
Médio-Alto	6,0 mm	2,0 mm a 4,0 mm
Médio	5,0 mm	1,0 mm a 3,0 mm
Baixo-Médio	4,0 mm	2,0 mm ou inferior
Baixa	3,0 mm (configuração padrão)	1,0 mm ou inferior



5 Quando o ajuste for concluído, feche a tampa e pressione [ENTER].



- Verifique a altura do cabeçote mostrada no display. Se a altura não corresponder à altura definida, reajuste-a usando a alavanca de regulagem de altura.



2.3 Configuração do Rolete de Tecido

Ao imprimir em tecido grosso, a tinta que fica na parte de trás do tecido pode aderir ao rolete de desprendimento e sujar o suporte de tecido.

A fixação do rolete em tecido ajuda a evitar que o suporte de tecido fique sujo, removendo qualquer tinta que adira ao rolete de desprendimento.

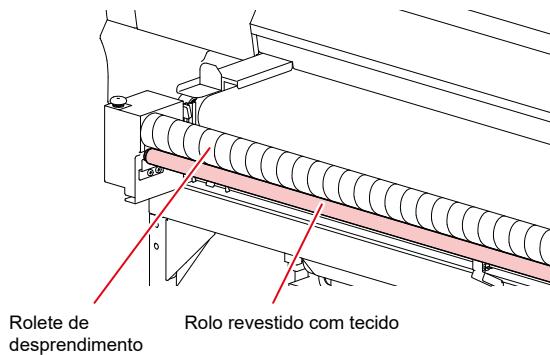
(Importante!)

- O rolete de tecido não é fornecido com tecido enrolado. Prepare um tecido absorvente adequado que atenda às seguintes condições.
 - Ajuste o comprimento, etc., de acordo com o tecido utilizado. (Certifique-se de que o rolete em tecido esteja em contato com o rolete de desprendimento no centro e nas extremidades.)
 - Material: Jersey de algodão, tecido de algodão, etc.
 - Tamanho: 195 cm × 70 cm (aproximadamente)

1 Remova o rolete de tecido.

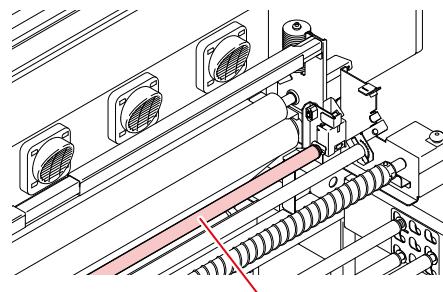
- Um rolete com tecido está abaixo do rolete de desprendimento na parte frontal da máquina e outro é usado em contato com a superfície da correia na parte traseira.

Parte Frontal



Rolete de desprendimento

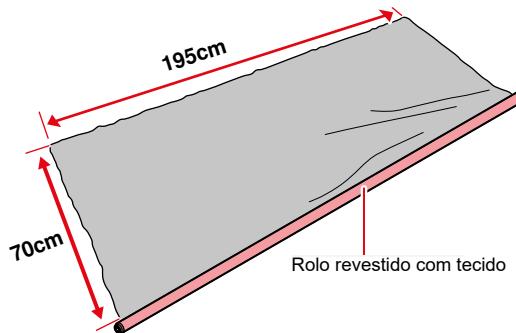
Parte traseira



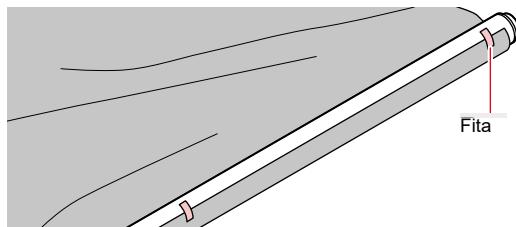
Rolo revestido com tecido

2 Enrole o pano ao redor do rolete de tecido.

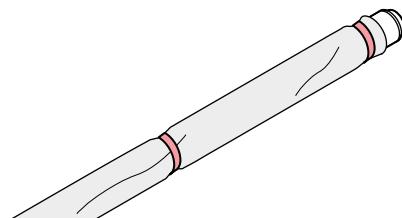
- (1) Alinhe o pano com o rolete.



- (2) Prenda o pano ao rolete com fita adesiva.



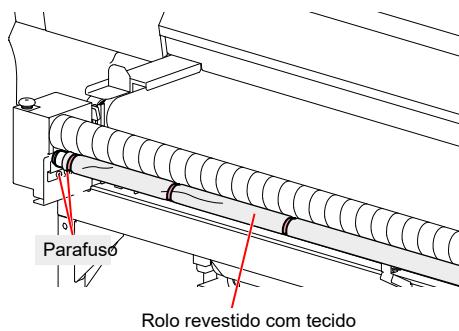
- (3) Enrole o pano ao redor do rolete e prenda-o com fita adesiva.



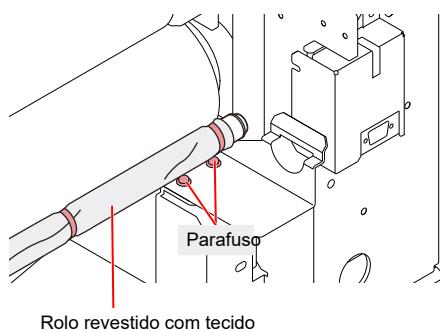
3 Prenda o rolete de tecido com o pano enrolado nele.

- Monte o rolete de tecido na ranhura abaixo do rolete de tensão.
- Ajuste as posições dos rolamentos em ambas as extremidades do rolete de tecido.
Solte os parafusos do rolamento e ajuste de forma que o rolete de tecido toque o rolete de desprendimento.

Parte Frontal



Parte traseira



Importante

- Prenda no lugar de modo que o rolete com tecido fique em contato com o rolete de desprendimento no centro e nas duas extremidades.
Se os roletes não estiverem em contato no centro e em ambas as extremidades, o tamanho do pano enrolado no rolete de tecido deve ser alterado de acordo.

4 Gire o rolete de tensão com a mão para confirmar se ele gira suavemente.

- Se o rolete de desprendimento não girar suavemente, verifique a posição de montagem do rolete em tecido.

2.7 Carregamento da Mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode fazer com que o cabeçote de impressão seja danificado ao entrar em contato com a mídia.

Mídia

● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

ATENÇÃO



- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. (Designe até seis pessoas para essa tarefa, dependendo do peso da mídia.)
- Ao carregar o rolete de mídia, tome cuidado para não deixá-lo cair sobre seus pés. Tenha também cuidado para não prender os dedos. Ignorar esta precaução pode resultar em ferimentos devido ao peso dos suportes.

AVISO



- Ao utilizar um elevador para carregar suportes, prepare um adequado verificando as especificações.



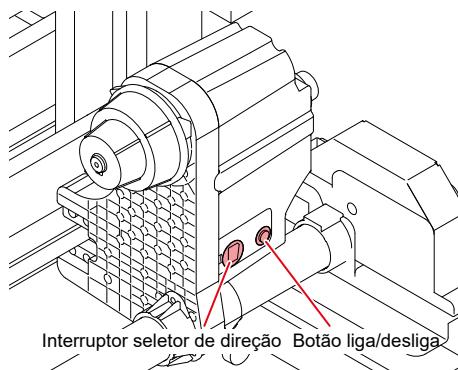
- Não deixe mídia no equipamento quando não estiver em uso. Caso contrário, poderá acumular poeira na mídia. Não utilize mídia que não tenha sido limpa. Limpar a mídia pode gerar eletricidade estática, o que pode afetar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe o material de mídia repousar por pelo menos 24 horas no mesmo ambiente interno da máquina antes de carregá-lo.
- Não utilize a mídia se estiver enrolada. Mídia enrolada pode não apenas danificar o cabeçote de impressão, como também afetar a qualidade da impressão.



- Evite armazenar material de mídia fechado em locais quentes ou úmidos, ou sob luz solar direta.
- Após abrir, tome cuidado para não tocar na superfície (especialmente na superfície de impressão).

Unidade de recolhimento

Use a chave na unidade de captação para mudar a direção de recolhimento da mídia.



Nome	Visão geral	
Interruptor seletor de direção	Para cima (reverso)	Retirado com a superfície impressa para dentro
	Para baixo (para a frente)	Retirado com a superfície impressa para fora
Botão liga/desliga	Ativa/desativa o recolhimento. <ul style="list-style-type: none"> Com um limitador de torque conectado: Pressionar o botão ativa a unidade de recolhimento, que continua a operação de recolhimento até que você pressione o botão novamente.*1 Com uma unidade de conexão direta conectada: Ativa o recolhimento apenas enquanto o botão estiver pressionado. 	

*1. Se você deseja configurar as definições para que a operação de avanço seja realizada apenas enquanto você pressiona o botão liga/desliga, use as definições do interruptor de avanço/recolhimento nas opções para seleção da unidade do rolete. Com as margens do menu de configuração definidas para no mínimo (5 mm) em ambos os lados. "Menu de Ajuste de Função"(P. 109)

Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque

A unidade de recolhimento deve ser substituída por uma unidade de conexão direta quando a função de desprendimento for usada, ou por um limitador de torque quando não for usada.

A unidade de avanço deve ser substituída por uma unidade de conexão direta quando barras de tensão forem usadas, ou por um limitador de torque quando elas não forem usadas.

O limitador de torque pode alterar a força das operações de avanço/recolhimento. (Na configuração de fábrica, o limitador de torque está ajustado para médio.)

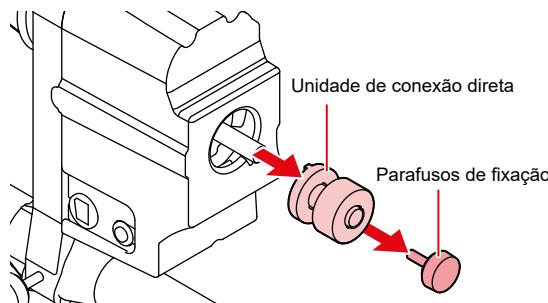
Reduza o nível desta configuração se houver muita tensão para mídias leves.

● Acessório limitador de torque

Para recolher a mídia sem usar barras de tensão, a unidade de conexão direta deve ser substituída pelo limitador de torque.

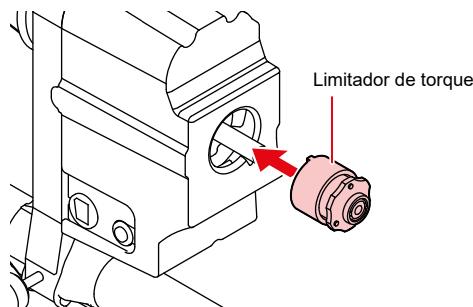
1 Remova a unidade de conexão direta.

- Remova o parafuso do botão e, em seguida, remova a unidade de conexão direta.



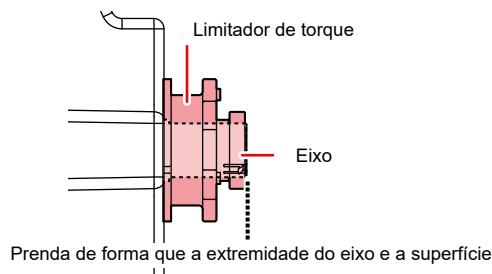
2 Conecte o limitador de torque.

- (1) Insira o limitador de torque.

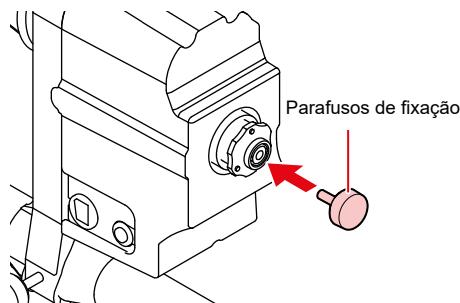


- (2) Conecte o limitador de torque de forma que a superfície fique nivelada com a extremidade do eixo da unidade de avanço/recolhimento, conforme mostrado.

- Não é possível uma fixação eficiente da mídia, a menos que a extremidade do eixo e a superfície do limitador de torque estejam niveladas.



- (3) Aperte o botão para fixar o limitador de torque.

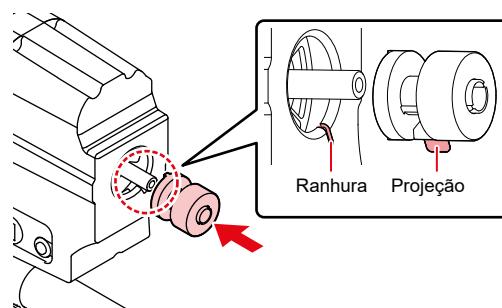


● Fixação da unidade de conexão direta

Consulte também as instruções para substituição do limitador de torque ao substituir o limitador de torque pela unidade de conexão direta.

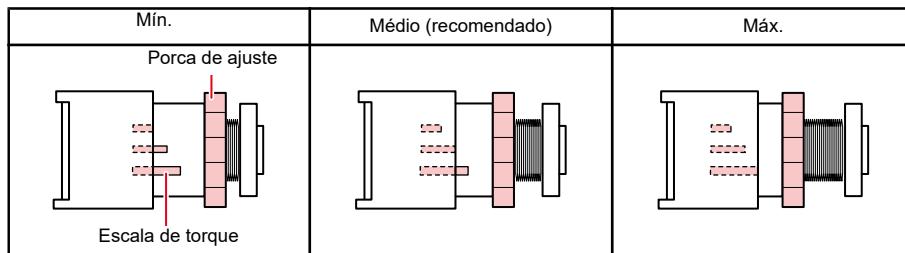


- Fixa a unidade de conexão direta de forma que a saliência nela esteja alinhada com a ranhura da unidade de avanço/recolhimento.



Regulagem do Limitador de Torque

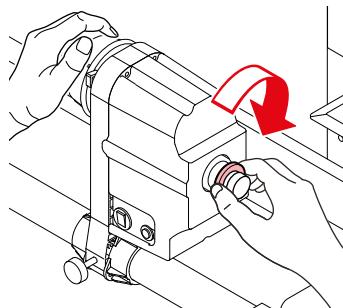
Gire a porca de regulagem do limitador de torque para ajustar a tensão de recolhimento. Ao ajustar os limitadores de torque, certifique-se de definir o mesmo torque para as unidades de recolhimento esquerda e direita.



- Para impressão normal: Ajuste o torque para “Médio”.

● Aumentar a tensão (sentido horário)

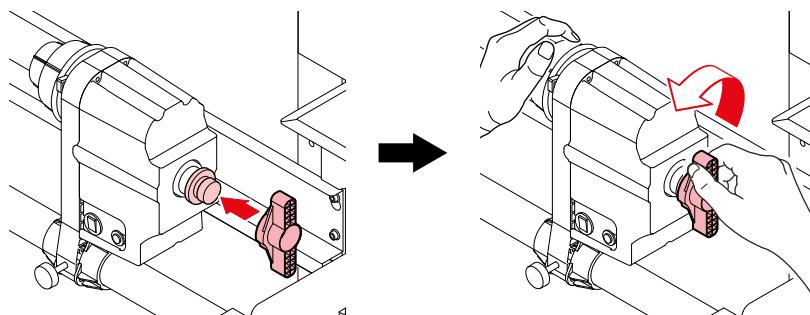
Aumente a tensão quando usar mídias pesadas ou espessas, como lonas. Faça os ajustes manualmente.



- Não use a alavanca de regulagem do torque. Usar a alavanca de regulagem do torque resultará em aperto excessivo. O aperto excessivo pode danificar a unidade de recolhimento.

● Diminuir a tensão (sentido anti-horário).

Diminua a tensão ao usar mídias leves. Use a alavanca de regulagem do torque fornecida.



Remoção do suporte em rolo após a impressão

● Procedimento

1 Corta a mídia.

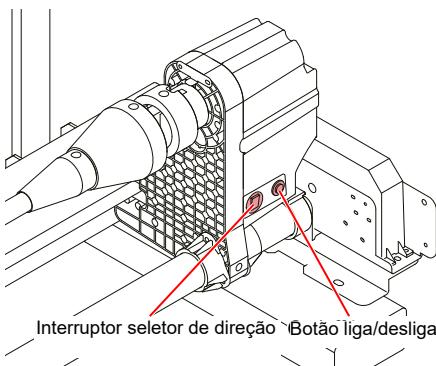
- Use uma tesoura ou algo semelhante para cortar a parte impressa.

2 Use o interruptor na unidade de recolhimento para recolher a mídia impressa.

- Para obter instruções sobre a unidade de recolhimento, consulte "Unidade de Recolhimento"(P. 56).

Unidade de avanço

Os interruptores na unidade de avanço podem ser usados para alterar a direção de avanço da mídia.



Nome	Visão geral
Interruptor seletor de direção	Para cima (reverso) <ul style="list-style-type: none"> Com um limitador de torque conectado: Para aplicar tensão à mídia impressa na superfície externa, sem usar uma barra de tensão. Com uma unidade de conexão direta conectada: Para alimentar mídia impressa na superfície interna, usando a barra de tensão.
	Para baixo (para a frente) <ul style="list-style-type: none"> Com um limitador de torque conectado: Para aplicar tensão à mídia impressa na superfície interna, sem usar uma barra de tensão. Com uma unidade de conexão direta conectada: Para alimentar mídia impressa na superfície externa, usando a barra de tensão.
Botão liga/desliga	Ativa/desativa a alimentação. <ul style="list-style-type: none"> Com um limitador de torque conectado: Pressionar o botão ativa a unidade de avanço, que continua a operação de alimentação, até você pressionar o botão novamente. *¹ Com uma unidade de conexão direta conectada: Ativa a alimentação apenas enquanto o botão estiver pressionado.

*1. Se você deseja configurar as definições para que a operação de avanço seja realizada apenas enquanto você pressiona o botão liga/desliga, use as definições do interruptor de avanço/recolhimento nas opções para seleção da unidade do rolete. "Menu de Ajuste de Função"(P. 109)

Ajuste do peso da barra de tensão

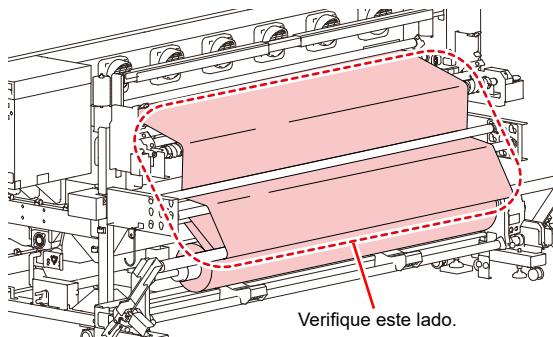
Estão disponíveis vários tipos de mídia com diferentes espessuras de fios e tecidos de maneiras diferentes. Mesmo com a mesma mídia, a elasticidade varia dependendo do pré-tratamento e de outros fatores. Para garantir a tensão correta ao imprimir em mídias tão diversas, a barra de tensão de recolhimento deve ser ponderada corretamente usando pesos da barra de tensão e molas de ajuste de peso, e as barras de reversão devem ser montadas nas posições corretas.

● Contrapesos e molas de ajuste de peso

Você pode ajustar o peso das barras de tensão com base no local onde você fixa os contrapesos e na forma como você fixa as molas de ajuste de peso.



- Carregue o material conforme descrito em “Carregamento do material em rolo” (p. 66) antes de fixar os contrapesos ou molas.



Condições da mídia/impressão	Ação
<ul style="list-style-type: none"> • A superfície de impressão está bem tensionada. • A impressão é consistente. • É observada uma flacidez ou enrugamento mínimo na mídia. 	A mídia está tensionada corretamente. Não é necessário ajustar o peso da barra de tensão.
<ul style="list-style-type: none"> • O enrugamento ocorre na direção de avanço da mídia. • A mídia se desvia durante a impressão. • A barra de tensão não sobe ou o núcleo do papel escorega. 	A mídia está excessivamente tensionada. Reduza os contrapesos para diminuir o peso na barra de tensão, de acordo com o material utilizado.
<ul style="list-style-type: none"> • O material cede e não é puxado suavemente. • O material cede e a superfície não fica plana. 	O material não está suficientemente tensionado. Aumente os contrapesos para aumentar o peso na barra de tensão, de acordo com o material utilizado.

(Importante) Contrapesos

- A máquina não é fornecida com contrapesos instalados.
- É possível instalar um máximo de 700 g em cada posição. Verifique a tensão do suporte e instale um peso adequado.
- Os contrapesos podem ser fixados em dois locais no lado de avanço (esquerda e direita). Coloque o mesmo peso em cada posição. Uma ponderação desigual pode entortar as barras de tensão e afetar a qualidade de impressão.
- Mantenha os contrapesos não utilizados na caixa para evitar perdê-los.

(Importante) Molas de ajuste de peso

- A máquina é fornecida com a mola verde instalada. O peso da barra de tensão pode ser ajustado removendo as molas ou trocando por um tipo diferente.
- O peso também pode ser ajustado instalando molas de ajuste de peso em duas posições no lado de alimentação, à esquerda e à direita. Defina as molas em ambas as posições para o mesmo nível. Níveis irregulares podem entortar as barras de tensão e afetar a qualidade da impressão.
- Use luvas ao substituir ou remover as molas. Os eixos aos quais as molas estão fixadas são lubrificados. Não limpe a graxa do eixo.

● Ajuste da barra de tensão

1 Para ajustar o peso da barra de tensão, troque as molas de ajuste de peso.

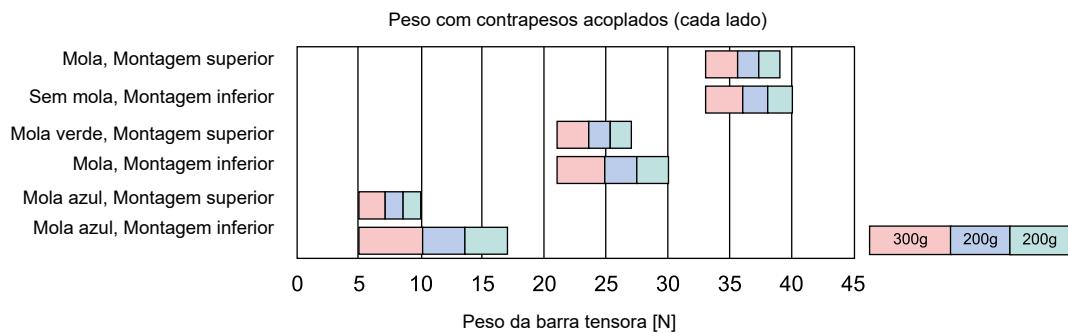
Adicione ou remova contrapesos para tornar as barras de tensão mais pesadas ou mais leves.

2

- Ao ajustar o peso, altere-o gradualmente.
- Mantenha as molas de ajuste de peso não utilizadas na caixa para evitar perdê-las.

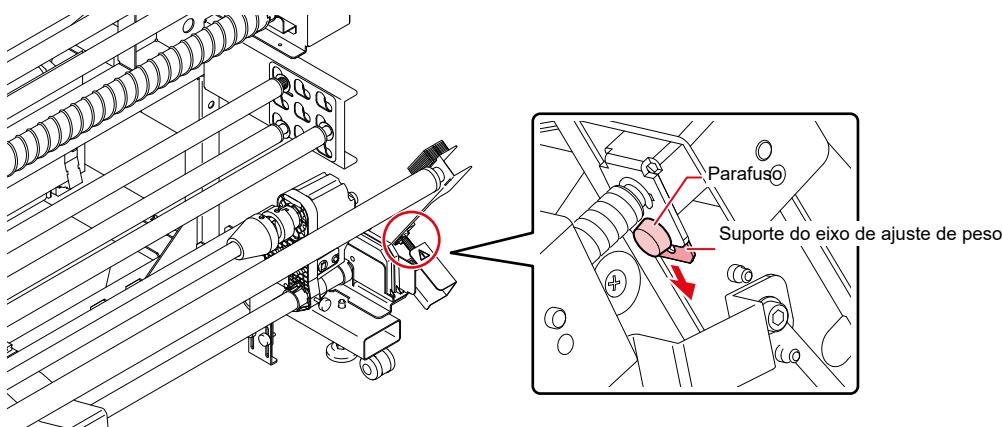


- Para referência, este gráfico mostra o efeito combinado dos contrapesos e das molas de ajuste de peso.



Fixação das molas de ajuste de peso

- 1** Solte o parafuso e remova o suporte que fixa o eixo de ajuste de peso.



- 2 Puxe o eixo de ajuste de peso para fora.**

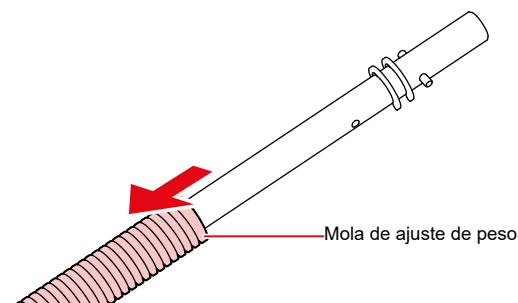
- Gire o orifício no eixo de ajuste de peso para o lado e, em seguida, levante a barra de tensão.



2

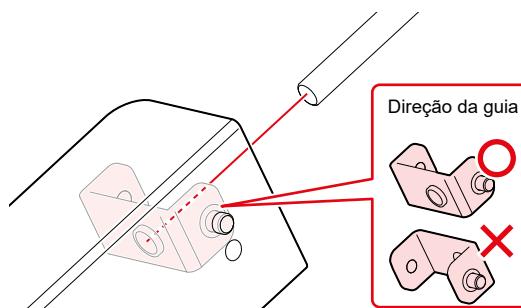
- 3 Remova a mola de ajuste de peso atualmente instalada.**

- Caso contrário, substitua a mola atual por outra diferente.

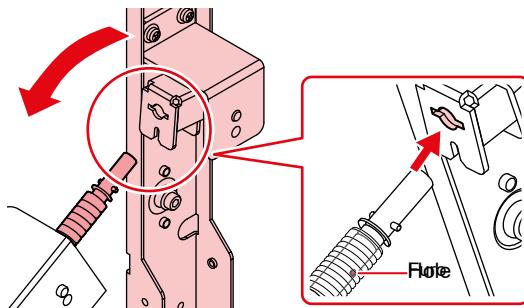


- 4 Instale o eixo de ajuste de peso.**

- Ao instalar o eixo de ajuste de peso, certifique-se de que a guia esteja voltada para a direção correta.



- 5** Com o orifício do eixo de ajuste de peso voltado para o lado, insira o eixo e empurre o suporte até o fim.

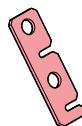


- 6** Aperte o parafuso.

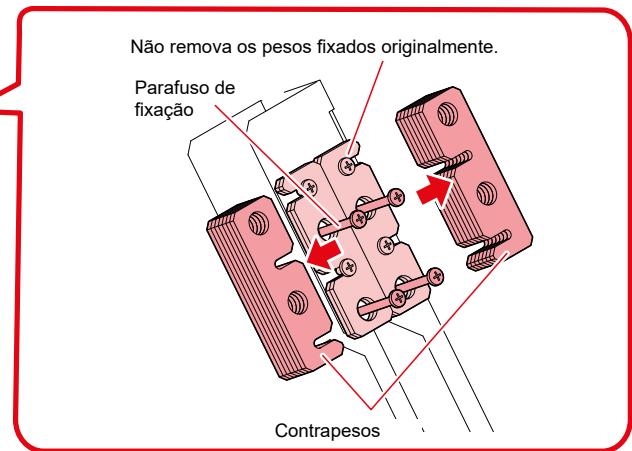
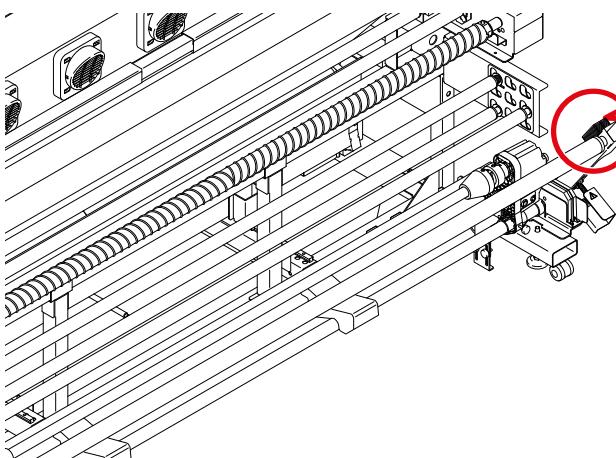
Fixação de contrapesos para ajuste do peso da barra de tensão



- Se os contrapesos mostrados abaixo estiverem incluídos (28 pesos, 50 g cada), eles podem ser fixados da seguinte maneira.
- Verifique a tensão do suporte e instale um peso adequado.



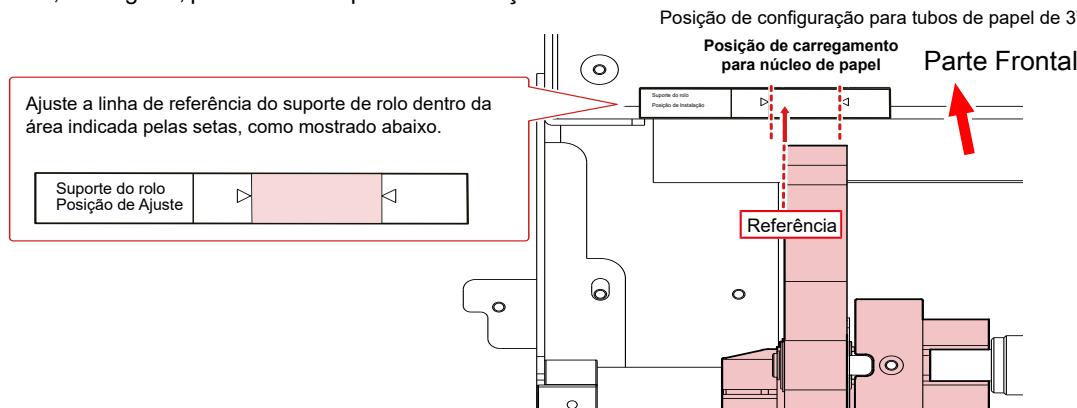
- Considere as características do suporte ao decidir se deve fixar contrapesos.
- É possível fixar até 14 contrapesos em cada lado, à esquerda e à direita.
- Desaperte os parafusos de montagem para remover os contrapesos.



- Quando for fixar ou remover o último contrapeso da pilha, certifique-se de que os parafusos de montagem estão suficientemente soltos. Se os parafusos não estiverem suficientemente soltos, o contrapeso poderá prender-se nos parafusos dos pesos originalmente fixados, impedindo a remoção.

Posição de Ajuste do Suporte de Rolo

Há uma etiqueta no suporte das pernas indicando a posição de ajuste do suporte de rolo. Use-a como referência para mover o suporte de rolete e, em seguida, prenda-o com o parafuso de fixação.



Carregamento de Mídia em Rolo

Os roletes de mídia de tecido podem ser carregados na impressora com ou sem o uso de barras de tensão. A mídia é detectada à medida que você a carrega.



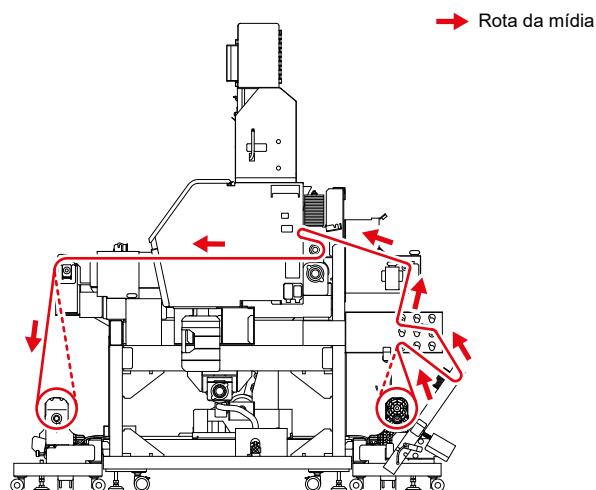
- Ao carregar o material no centro, utilize o cabo de extensão de recolhimento.
- Ajuste a altura da cabeça de acordo com a utilização pretendida.

Uso da Barra de Tensão

O caminho da mídia quando a mídia de tecido é carregada é mostrado na figura a seguir. Compreender o caminho da mídia antes do carregamento facilitará o processo.



- Confirme se as peças que entram em contato com o caminho da mídia estão limpas. Limpe essa área se estiver suja.
- Antes de carregar a mídia usando barras de tensão, certifique-se de que a unidade de conexão direta esteja conectada à unidade de avanço. Se um limitador de torque estiver conectado, substitua-o por uma unidade de conexão direta, conforme descrito em "Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque"(P. 56).



1 Feche a tampa frontal e pressione a tecla [FUNC2 (MÍDIA)].

- É exibida uma tela para selecionar o uso das barras de tensão.

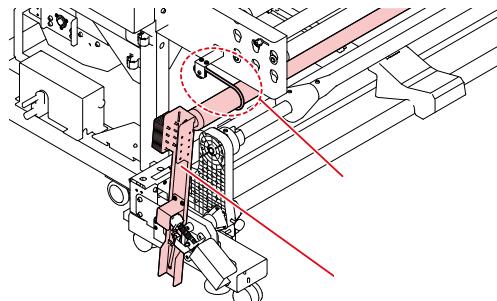
2 Selecione como as barras de tensão serão usadas, com base na forma como a mídia é carregada.

- Nesse caso, selecione a opção apenas para avanço.
(DC: unidade de conexão direta, TL: limitador de torque, --: unidade desligada)
- Pressione para selecionar apenas avanço e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



- Esta tela não é exibida se a unidade de avanço estiver definida como OFF nas opções para seleção da unidade de rolo.

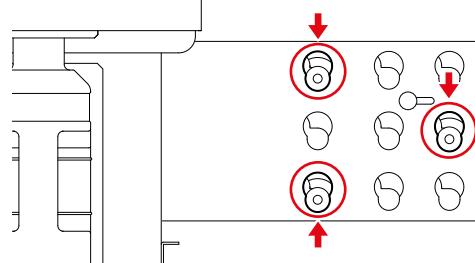
3 Prenda a barra de tensão de avanço colocando-a na posição travada.



4

Conecte as barras reversíveis de acordo com o tipo de mídia que você irá carregar.

- Para estabilizar a tensão do lado de alimentação, fixe as barras reversíveis em posições adequadas para o suporte que irá carregar.
- As posições recomendadas são apresentadas abaixo. Se o suporte estiver solto ou com rugas verticais com as barras reversíveis nessas posições, consulte "Carregamento de suporte em rolo sem utilizar barras de tensão"(P. 76) para definir a tensão adequada para o suporte.

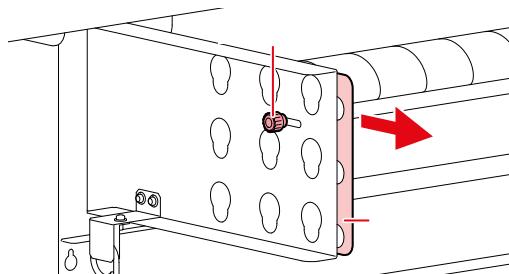


(1) Solte o parafuso do botão na superfície externa dos suportes da barra reversora à esquerda e à direita.

- Agora você pode mover o suporte da barra reversora livremente.

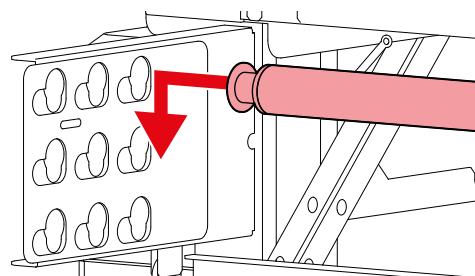
(2) Enquanto segura o parafuso do botão, mova o suporte da barra reversora em sua direção .

- Mova o suporte até que ele alcance o batente.



(3) Insira e abaixe as barras reversoras.

- Encaixe as barras reversíveis no entalhe inferior do orifício.
- Certifique-se de que as barras reversíveis estão montadas nas posições corretas. A montagem das barras na posição errada impedirá que você as fixe.

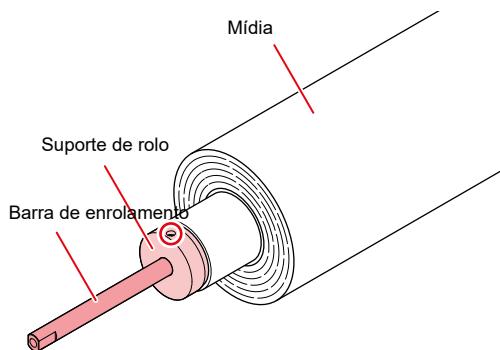


(4) Mova o suporte da barra reversível em direção à máquina e fixe-o.

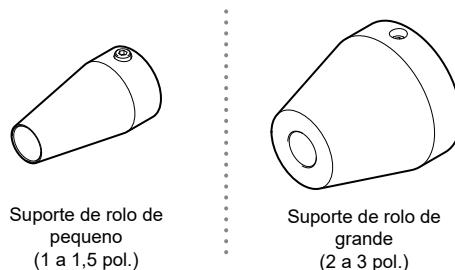
- Faça isso para os suportes das barras reversíveis à esquerda e à direita.

5 Insira uma barra de enrolamento através do rolo.

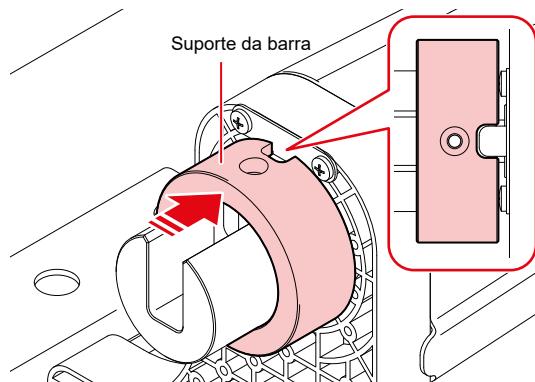
- Insira um suporte de rolo que se encaixe no núcleo de papel e aperte os parafusos.



- Certifique-se de inserir o suporte de rolo completamente. A inserção incorreta pode causar danos ao núcleo de papel.
- Estão disponíveis dois tipos de suportes de rolo. Escolha um que corresponda ao tubo de papel da mídia utilizada. (Veja a figura a seguir.)

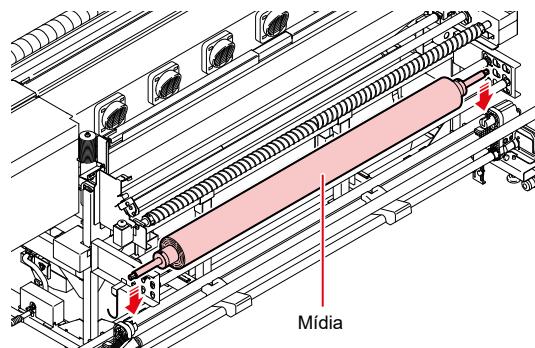


6 Coloque o suporte da barra na posição travada.



- Pressione o suporte da barra até o fim e certifique-se de que ele não gire.

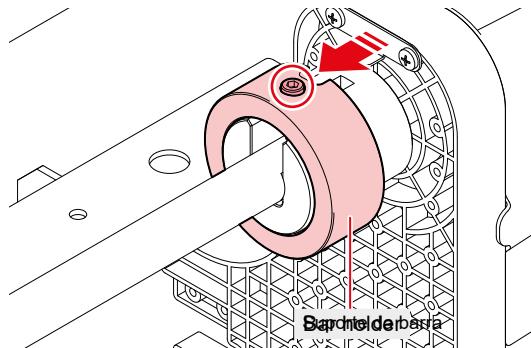
7 Coloque a mídia no suporte da barra.



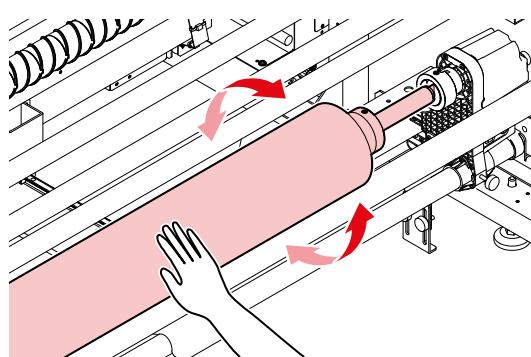


- Ao carregar o rolete de mídia, tome cuidado para não deixá-lo cair sobre seus pés. O peso da mídia pode causar ferimentos.
- Pelo menos duas pessoas devem carregar o material em rolo. O peso do rolo de mídia pode causar lesões nas costas.

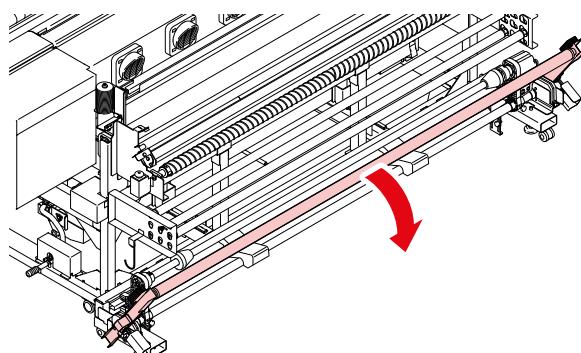
8 Deslize o suporte da barra e aperte os parafusos.



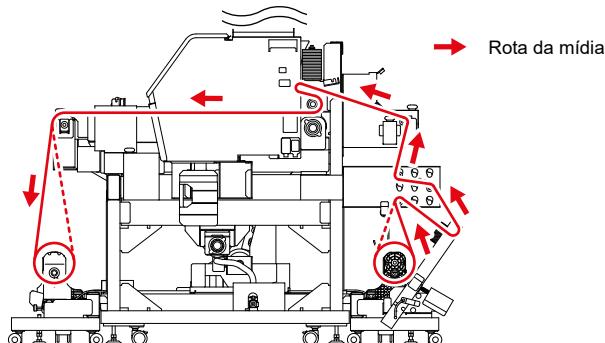
9 Gire a mídia com a mão e verifique se ela gira sem problemas.



10 Abaixe a barra tensora de avanço.

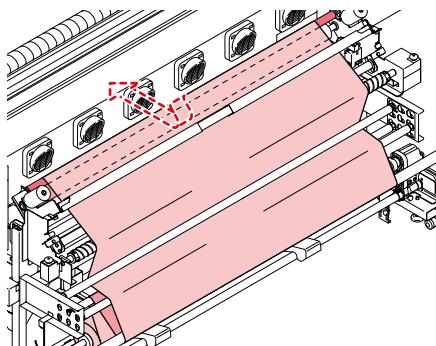


11 Coloque a mídia na máquina.

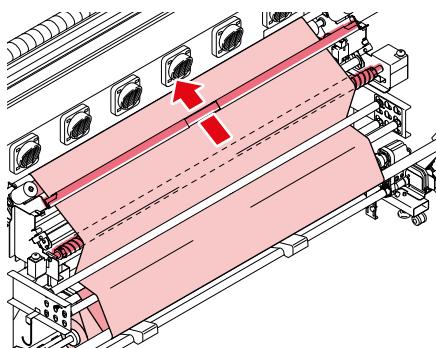


(1) Carrega a mídia, consultando a rota dela.

- Passe a mídia pelas barras de tensão e reversão para garantir a tensão adequada.

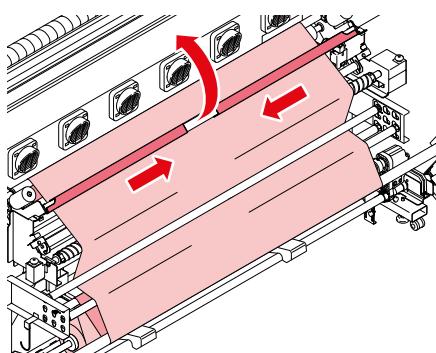


- Passe o material pelo rolete de suavização e pela barra curva e, em seguida, por baixo da alça do rolete de pressão.



(2) Segurando a alça com as duas mãos, deslize os controles deslizantes de travamento à esquerda e à direita para dentro e, em seguida, abaixe lentamente o rolete de pressão.

- O material está agora preso no lugar.



- Se você não estiver usando o rolete de suavização , consulte ["Remoção do rolo de suavização e das bobinas de deslocamento"\(P. 84\)](#), ou, se não estiver usando a barra curva, consulte ["Uso da barra curva para firmar a mídia flácida"\(P. 83\)](#).



- Tenha cuidado ao manusear o rolete de pressão, que é pesado.

12 Pressione [ENTER].

- A barra de tensão de avanço é ativada para detectar e ajustar a tensão do suporte no lado de avanço.
- Após a detecção do material no lado de avanço, o diâmetro de recolhimento do material é detectado.



- Coloque a mídia de forma que não fique solta.
Se a mídia estiver solta, poderá ocorrer um erro na barra de tensão de alimentação.
- Confirme se o interruptor de direção de rotação está definido para a direção correta.
Mídia impressa na superfície interna: Para cima (reverso)
Mídia impressa na superfície externa: Para baixo (para a frente)

13 Suavize quaisquer rugas no material e configure as definições de desprendimento.

- Pressione para selecionar ON ou OFF e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



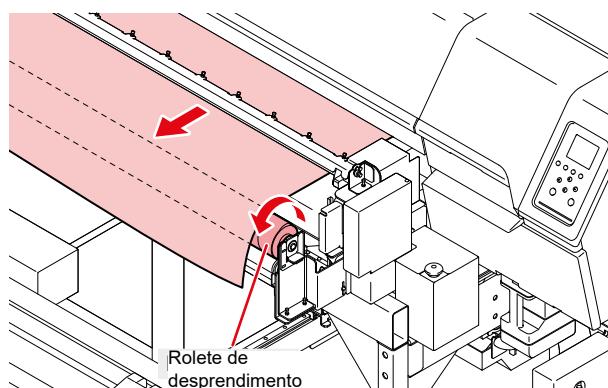
- "Carregamento de mídia ao usar o desprendimento"(P. 78)
- "Carregamento de mídia sem usar desprendimento"(P. 79)



- Esta tela não é exibida se a unidade de recolhimento estiver definida como OFF nas opções de seleção da unidade de rolo.

14 Quando uma mensagem indicar para carregar a mídia na unidade de recolhimento, pressione.

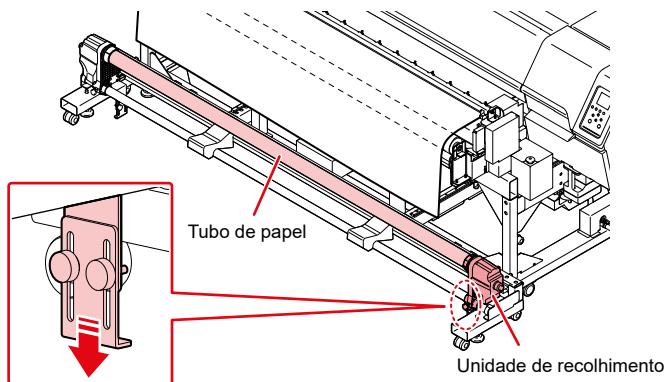
- A correia transportadora se move e a mídia é alimentada em direção à parte frontal da máquina.
- Alimente a mídia enquanto gira manualmente o rolete de desprendimento.



Quando o material atingir a unidade de recolhimento, solte-o para interromper o avanço do material.

16 Coloque o tubo de papel vazio na unidade de recolhimento e ajuste as pernas da unidade para estabilizá-las no chão.

- Após montar o núcleo de papel, coloque as pernas de recolhimento no chão.



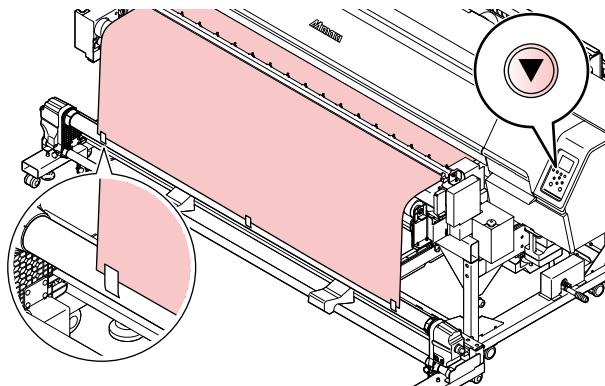
17 Prenda a mídia na unidade de recolhimento.

- (1) Prenda o centro da mídia utilizando fita adesiva.

- Se necessário, pressione para alimentar o material.

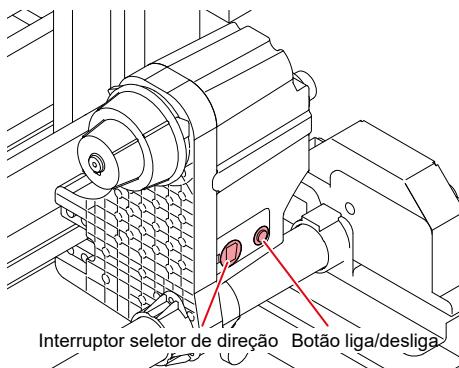
- (2) Prenda os lados esquerdo e direito da mesma maneira.

- Puxe os lados esquerdo e direito do material uniformemente, certificando-se de que não esteja solto ou amassado, e prenda-o com fita adesiva.



- Prenda a mídia larga em pelo menos cinco posições com fita adesiva ou similar. Quanto mais posições forem presas, mais uniforme será a tensão da mídia.
- Se o núcleo de papel estiver desalinhado com o tecido conforme carregado, afrouxe o parafuso do suporte do rolete e ajuste para colocar o núcleo na posição correta.
- De uma linha de visão baixa com o rolete de alimentação visível, certifique-se de que ambas as bordas da mídia estejam alinhadas com ambas as bordas do rolete de alimentação.

18 Pressione o interruptor da unidade de recolhimento para recolher um pouco o material, cerca de uma volta, no núcleo de papel.



- (1) Pegue o material de mídia ajustando o seletor de direção de recolhimento à esquerda e, em seguida, pressionando o botão liga/desliga à direita para ativá-lo.
- (2) Quando o material estiver esticado, interrompa o enrolamento desligando o botão liga/desliga à direita.
 - A unidade de recolhimento deve girar pelo menos uma vez enquanto você recolhe a mídia.
 - Caso contrário, pressione novamente para alimentar a mídia e recolhê-la com a unidade de recolhimento.



- Se não houver mídia suficiente para envolver o núcleo de papel, certifique-se de pressionar para alimentar a mídia antes de recolhê-la com a unidade de recolhimento.
- Forçar a recolha sem material suficiente pode danificar a máquina.

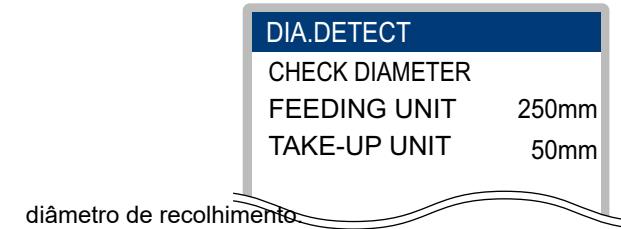
19 Pressione [ENTER].



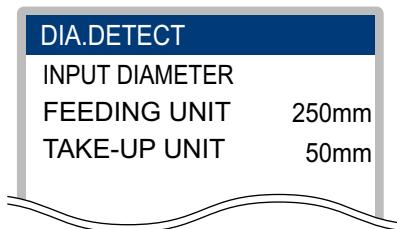
- Após carregar o material, imprima um trabalho e confirme se a tensão está sendo aplicada corretamente ao material.
- Riscos brancos ou pretos nas imagens impressas indicam que a tensão não é adequada para o material carregado.
- Reposicione a barra reversora ou ajuste o peso da barra de tensão de avanço. Continue verificando até que essas peças estejam posicionadas corretamente.

20 Defina o diâmetro de recolhimento.

- Quando a detecção do diâmetro de recolhimento nas opções está definida como “AUTO” (☞ P. 109), o diâmetro de recolhimento do suporte é detectado automaticamente após o suporte ser carregado.
- (1) Após a detecção automática do diâmetro de recolhimento, é exibida uma tela para confirmar o diâmetro detectado



- (2) Verifique o diâmetro real de recolhimento e, se não houver nenhum problema, pressione a tecla [FUNC3] (OK).
- Se houver diferença entre os diâmetros de recolhimento exibidos e reais, pressione a tecla [FUNC1] (Não está bom) e corrija o diâmetro de recolhimento.

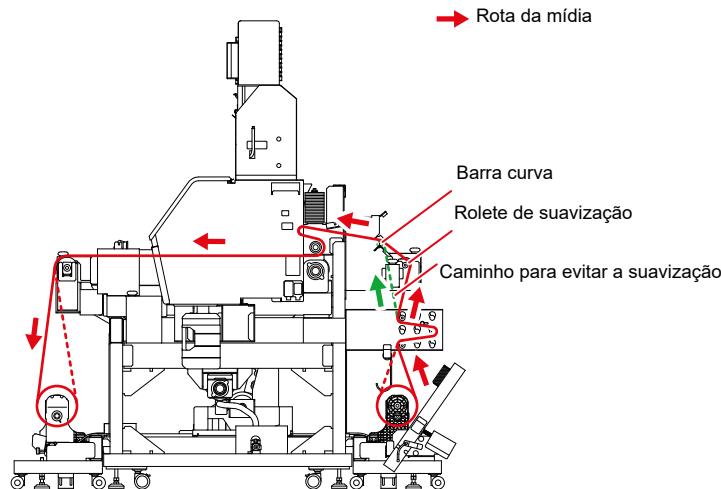


- (1) Insira o diâmetro de recolhimento da unidade de avanço.
- Pressione para selecionar a unidade de avanço e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
 - Pressione para inserir o diâmetro externo (diâmetro) da mídia da unidade de alimentação e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- (2) Insira o diâmetro de recolhimento da unidade de recolhimento.
- Pressione para selecionar a unidade de recolhimento e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
 - Pressione para inserir o diâmetro externo da mídia (diâmetro) da unidade de recolhimento e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- (3) Pressione a tecla [FUNC3] (OK) quando tiver feito a correção.
- Quando a detecção do diâmetro de recolhimento nas opções estiver definida como “MANUAL” (P. 109), insira o diâmetro de recolhimento seguindo o procedimento acima.

● Ao usar materiais que não se esticam facilmente



- É aconselhável não usar o rolete de suavização com materiais que não se esticam facilmente. Remova o rolete de suavização antes de carregar o material. ["Remoção do rolo de suavização e das bobinas de deslocamento"\(P. 84\)](#)
O caso contrário, você pode carregar o material seguindo um caminho que contorne o rolete de suavização.

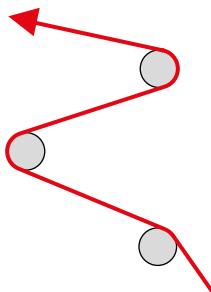


Ajuste das barras reversíveis

Para imprimir com a tensão adequada para o material, ajuste as posições e a quantidade das barras reversíveis.

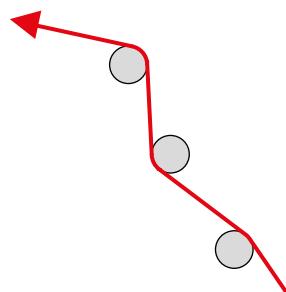
● Ajuste se o material estiver muito frouxo

Aumente o ângulo de enrolamento. Isso aumentará a tensão do material.



● Ajuste se o material estiver muito esticado

Diminua o ângulo de enrolamento. Isso diminuirá a tensão do material.



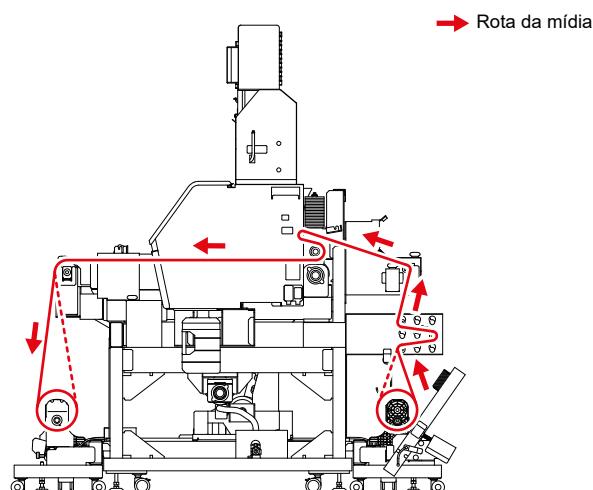
Carregamento de mídia em rolete sem usar barras de tensão

Siga estas instruções para carregar a mídia sem usar barras de tensão. Ao inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.



- Ao carregar mídia em rolo sem usar barras de tensão, substitua a unidade de conexão direta na unidade de avanço por um limitador de torque incluído. "Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque"(P. 56)
- A impressão contínua sem barras de tensão é limitada a cerca de 10 m. Para impressão contínua superior a 10 m, use barras de tensão para carregar a mídia.

O caminho da mídia ao carregar mídia de tecido sem barras de tensão é mostrado na figura a seguir.
Compreender o caminho da mídia antes do carregamento facilitará o processo.





- Antes de carregar o material de tecido, certifique-se de que a área ao redor da correia transportadora esteja limpa. Limpe essa área se estiver suja.
- Ao carregar mídia em rolete sem usar barras de tensão, ajuste a tensão da mídia com barras reversíveis e limitadores de torque. "Ajuste das barras reversíveis"(P. 76)

1 Feche a tampa frontal e pressione a tecla [FUNC2 (MÍDIA)].

- É exibida uma tela para selecionar o uso das barras de tensão.

2 Selecione como as barras de tensão serão usadas, com base na forma como a mídia é carregada.

- Nesse caso, selecione “OFF”.
(DL: unidade de conexão direta, TL: limitador de torque, --: unidade desligada)
- Pressione para selecionar [OFF] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



3 Coloque a mídia no lado de avanço.

- Siga as etapas 3 a 9 em "Uso das barras de tensão"(P. 66).

4 Avance a mídia para o lado de recolhimento e carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento.

- Siga as etapas 11 a 16 em "Uso das barras de tensão"(P. 66).

5 Prenda o material ao núcleo de papel.

- Siga as etapas 17 a 19 em "Uso das barras de tensão"(P. 66).

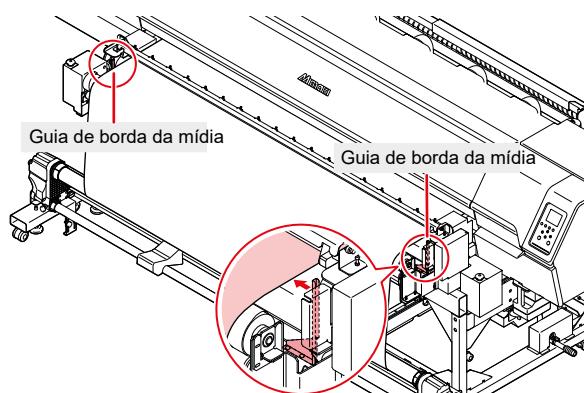
6 Defina o diâmetro de recolhimento.

- Siga a etapa 20 em "Uso das barras de tensão"(P. 66).

2

Ajuste das guias de margem da mídia

1 Após carregar a mídia, mova as guias de margem nos lados esquerdo e direito até que elas toquem levemente as bordas da mídia.





- Configure as guias de modo que as margens fiquem 5 a 10 mm acima.
- Tenha cuidado para não apertar demais os parafusos do botão da guia final da mídia, pois isso pode fazer com que as guias entrem em contato com a correia.

Carregamento de mídia ao usar o desprendimento



- Ao utilizar o desprendimento com a unidade de recolhimento, certifique-se de que uma unidade de conexão direta esteja conectada à unidade de recolhimento. Se um limitador de torque estiver conectado, substitua-o por uma unidade de conexão direta, conforme descrito na seção a seguir.
- ["Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque"\(P. 56\)](#)
- Interferir no sensor de desprendimento ao carregar a mídia pode causar a exibição de um erro ou ativar a unidade de recolhimento.
- Usar mídia que adere fortemente à fita de borracha pode causar problemas de alimentação. Nesse caso, retire a fita de borracha antes de usar.

● Carregamento da mídia na unidade de recolhimento

1 Pressione a tecla [FUNC2 (MÍDIA)] e carregue a mídia na unidade de avanço.

- Para obter detalhes, consulte a seção a seguir.
["Uso da barra de tensão"\(P. 66\)](#) ou ["Carregamento da mídia em rolo sem usar barras de tensão"\(P. 76\)](#)

2 Ative a função de desprendimento.

- Pressione para selecionar ON e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



- Esta tela não é exibida se a unidade de recolhimento estiver definida como OFF nas opções de seleção da unidade de rolo.

Carregamento de mídia sem usar desprendimento



- O recolhimento utilizando um limitador de torque pode não ser possível quando se utilizam mídias que aderem fortemente ou se o núcleo de papel no lado do recolhimento estiver deformado devido a mídias pesadas. Nesse caso, recomendamos ativar o desprendimento e usar uma unidade de conexão direta para o recolhimento.
- Ao usar a unidade de recolhimento sem desprendimento, substitua a unidade de conexão direta conectada à unidade de recolhimento por um limitador de torque. "Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque"(P. 56)

● Carregamento da mídia na unidade de recolhimento

1 Pressione a tecla [FUNC2 (MÍDIA)] e carregue a mídia na unidade de avanço.

- Para obter detalhes, consulte a seção a seguir.
 "Uso da barra de tensão"(P. 66) ou "Carregamento da mídia em rolo sem usar barras de tensão"(P. 76)

2 Ative a função de desprendimento.

- Pressione para selecionar ON e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



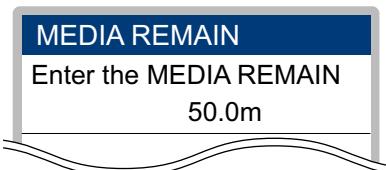
- Esta tela não é exibida se a unidade de recolhimento estiver definida como OFF nas opções de seleção da unidade de rolo.

3 Prenda a mídia na unidade de recolhimento.

- Para detalhes, veja as etapas 12 a 17 em "Uso das barras de tensão"(P. 66).

● Inserir a quantidade restante de mídia

1 Exiba a tela para inserir a quantidade restante de mídia.



2 Pressione para inserir a quantidade de mídia restante.

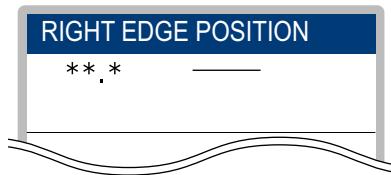
3 Pressione [ENTER].

● Configuração da largura da mídia

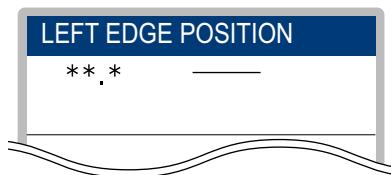
Defina a largura da mídia da seguinte maneira.

1 Pressione para mover o ponteiro LED para a margem direita da mídia.

- Pressione para mover o carro e alinhar a luz do ponteiro LED integrado com a margem direita da mídia.

**2 Pressione [ENTER].**

- Em seguida, é exibida uma tela para inserir a posição da margem esquerda da mídia. Esta tela não é exibida e a configuração é concluída se você selecionar o modo de entrada da largura da mídia na etapa 2.

**3 Pressione para mover o ponteiro LED para a margem esquerda da mídia.**

- Como na etapa 3, alinhe a luz do ponteiro LED com a margem esquerda da mídia.

4 Pressione [ENTER].

- Se não estiver usando sobreposição, tome cuidado para não definir a posição fora da área da mídia, pois isso pode resultar em impressão fora da superfície da mídia.

● Redefinindo as configurações de mídia

Faça o seguinte antes de carregar a mídia novamente se você for alterar a configuração da área de impressão ou usar uma mídia diferente.

1 No modo local, pressione a tecla [SEL] e, em seguida, pressione [FUNC2 (MEDIA)].**2 Use as teclas para selecionar como redefinir a mídia e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].**

• As duas opções a seguir estão disponíveis para redefinir as configurações de mídia.

- (1) Apenas largura: Redefina apenas a configuração da área de impressão (largura).
- (2) Todas: Redefina todas as informações de detecção de mídia.

3 Pressione [ENTER].**Ajuste do peso do rolete de pressão**

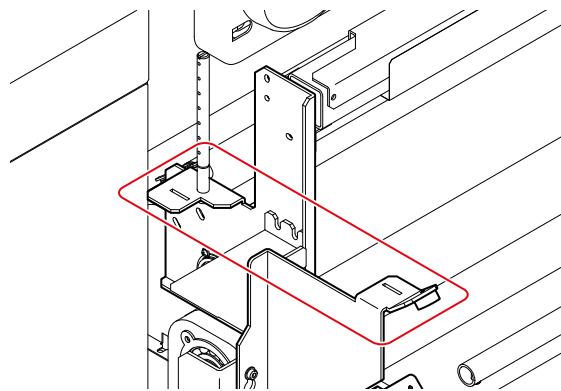
Ajuste o peso do rolete de pressão se a mídia estiver muito aderida e não puder ser removida ou se estiver pouco aderida e levantar.

● Ajuste se o suporte aderir fortemente

Coloque as molas incluídas na área delineada a vermelho na figura (à esquerda e à direita).

- Molas para ajuste forte do rolete de pressão: 2 unidades.

- Molas para ajuste ligeiro do rolete de pressão: 2 unidades.



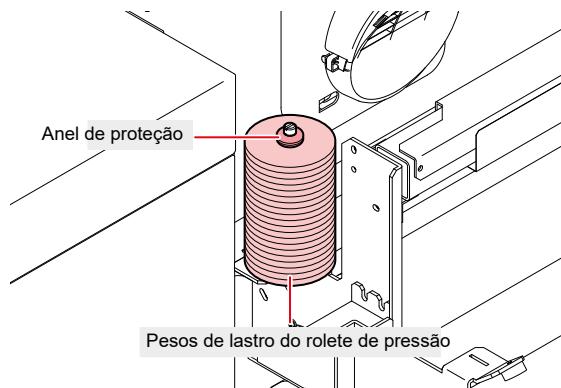
● Ajuste se o suporte aderir fracamente

Coloque os pesos incluídos na área delineada a vermelho na figura (à esquerda e à direita).

- Pesos de lastro do rolete de pressão: 40 unidades (20 para cada lado)



- Sempre fixe o anel de proteção incluído após carregar os pesos.

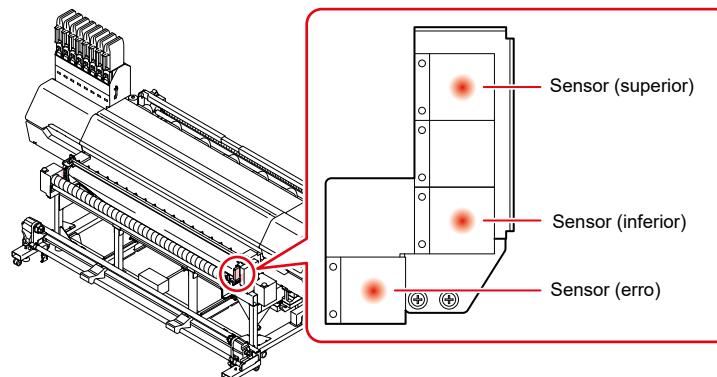


Ajuste da posição do sensor de desprendimento

Dependendo do tipo de mídia e da condição do adesivo, a mídia pode não ser desprendida corretamente.
Verifique as posições dos sensores de desprendimento e ajuste-os conforme necessário.

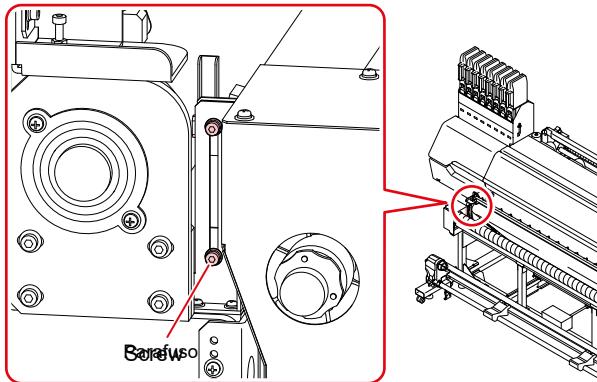
1 Verifique as posições dos sensores de desprendimento.

- Verifique onde a luz dos sensores de desprendimento incide nos refletores no lado direito da máquina.



2 Reposite os sensores conforme necessário.

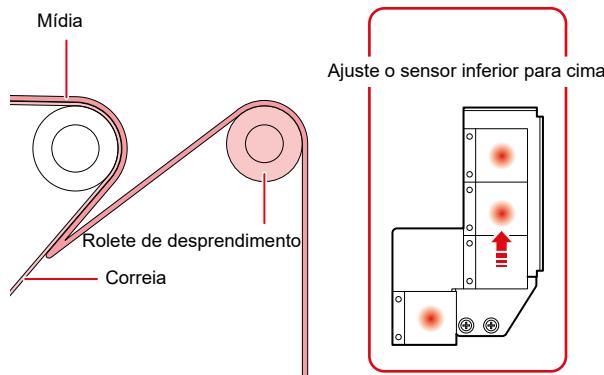
- Consultando as figuras, solte os dois parafusos na seção do sensor de desprendimento e reposicione os sensores.



Posições recomendadas para os sensores

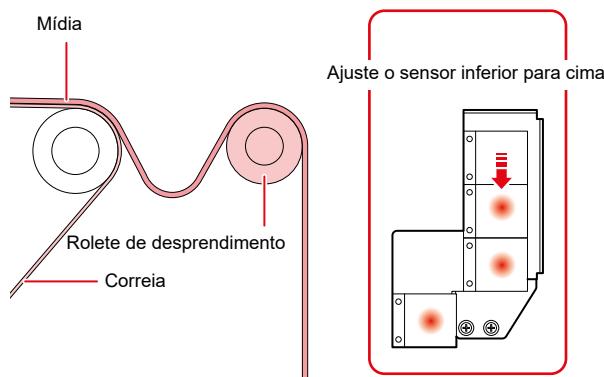
● Ajuste se o suporte aderir fortemente

Ajuste o sensor inferior para cima para evitar detecções falsas de erros do sensor.



● Ajuste se a mídia aderir fracamente (especialmente com rolos de grande diâmetro)

Ajuste o sensor superior para baixo.



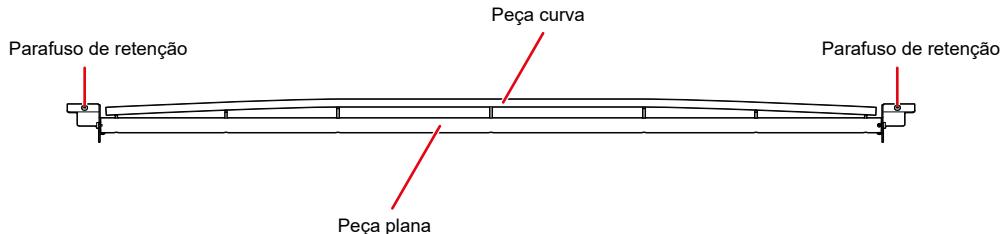
- Para uma detecção consistente, ajuste as posições dos sensores de modo que a luz incida a aproximadamente 5 mm da borda de cada refletor.

Uso da barra curva para firmar a mídia flácida

Utilize sempre a barra curva para esticar o tecido flácido se as margens esquerda e direita do tecido forem bastante curtas em comparação com o centro. (Nesse caso, o centro cede significativamente quando a mídia é espalhada no chão).



Ajuste angular da barra curva

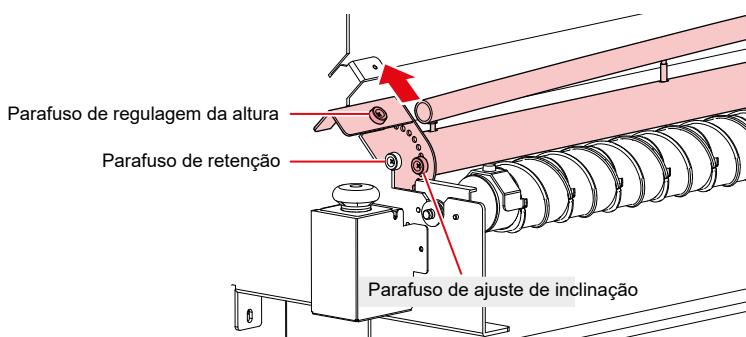


- A posição da peça curva da barra (que determina o ângulo que forma) deve ser ajustada para se adequar às condições da mídia de tecido.
- Com a mídia de tecido carregada, ajuste de forma que as margens esquerda e direita do suporte cedam apenas ligeiramente pela barra curva.
- Altere o ângulo formado pela barra curva para se adequar às condições da mídia.
 - (1) Peça plana: Normalmente, esta parte é utilizada.
 - (2) Peça curva: Utilizada para suportes de tecido que cedem no centro.



- Ao utilizar a barra curva, carregue a mídia com base no centro.

2



- (1) Parafuso de ajuste de altura: Ajusta a barra curva um nível mais alto se a barra não eliminar a flacidez no centro da mídia.
- (2) Parafuso de ajuste de inclinação: Ajusta o ângulo da barra curva de acordo com a condição da mídia.

1 Remova o parafuso de ajuste de inclinação na lateral da barra curva e ajuste o ângulo da barra.

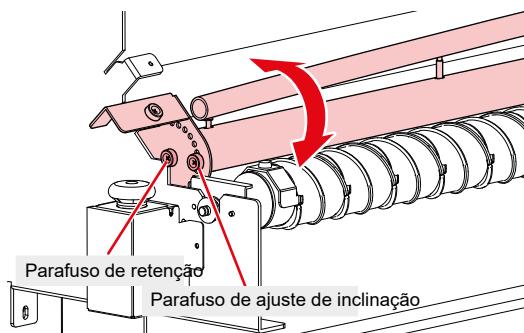
- (1) Remova o parafuso de ajuste de inclinação e solte o parafuso de retenção.
- (2) Gire a barra curva para ajustar a quantidade em contato com a mídia.
- (3) Prenda a barra curva com os parafusos de ajuste de inclinação e retenção.

2 Ajuste a barra curva um nível mais alto se a barra não eliminar a flacidez no centro da mídia.

● Quando a barra curva não for utilizada



- Se a barra curva não for utilizada, remova os dois parafusos de ajuste da inclinação (à esquerda e à direita) e solte os parafusos de retenção (à esquerda e à direita). Em seguida, gire a barra curva de modo que ela não toque mais na mídia e, em seguida, aperte novamente os parafusos.



- Não remova a barra curva, mesmo quando ela não estiver sendo usada. Isso pode permitir que as superfícies da mídia interfiram umas nas outras quando o rolo de pressão for abaixado.

Remoção do rolete de suavização e deslocamento das bobinas

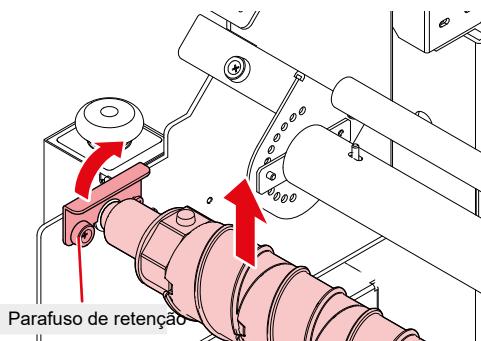
O rolete de suavização evita a formação de rugas quando a mídia de tecido é aplicada à correia transportadora pelo rolete de pressão. Normalmente, o tecido é colocado no centro. Mesmo os tecidos estreitos devem ser sempre colocados no centro da correia transportadora.

No entanto, nos casos a seguir, você pode reposicionar o centro do tecido deslocando as bobinas do rolete de suavização.

- Para reduzir o tempo de impressão, coloque o tecido no lado direito.
- Para prolongar a vida útil do adesivo, carregue o tecido normalmente usado em larguras de 800 mm ou menos em direção à margem esquerda ou direita.
- Mantenha as mãos e as roupas afastadas do rolete de suavização enquanto estiver em uso. Ficar preso no rolete representa um risco de fraturas ou outros ferimentos.
- Tecidos largos com bordas finas ou desgastadas representam um risco de ficar preso nos parafusos de aperto manual em cada extremidade do rolete de suavização.
Corte as margens desta mídia antes de carregá-la.

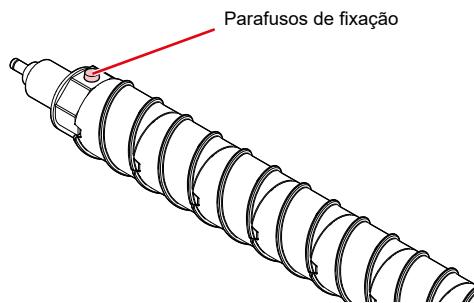
Remova o parafuso de aperto manual do rolete de suavização no lado esquerdo da parte traseira da máquina e, em seguida, remova o rolete de suavização.

- Para remover, levante e deslize para a esquerda.



- Incline a extremidade do eixo para cima ao remover. Caso contrário, o rolete de suavização pode sair e danificar a máquina.

- 2** Solte os parafusos dos botões nas extremidades esquerda e direita do rolete de suavização desloque as bobinas conforme necessário.

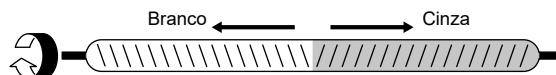


- Consulte “Deslocamento das bobinas” para obter detalhes sobre o deslocamento das bobinas.

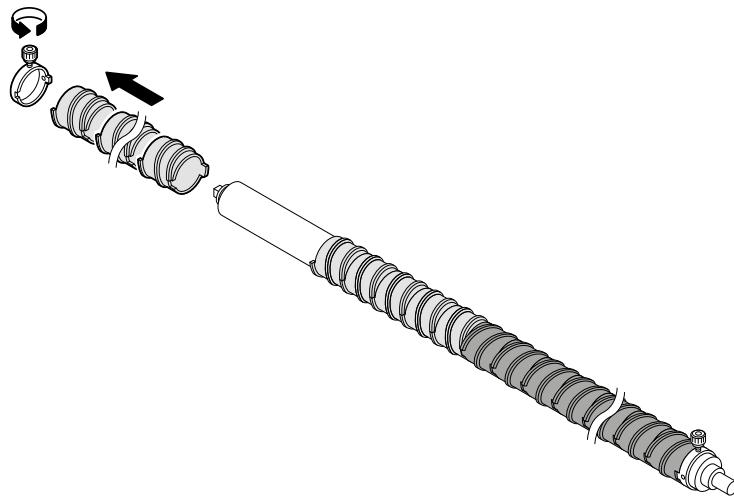
- 3** Reinstele o rolete de suavização.

● Deslocamento das bobinas

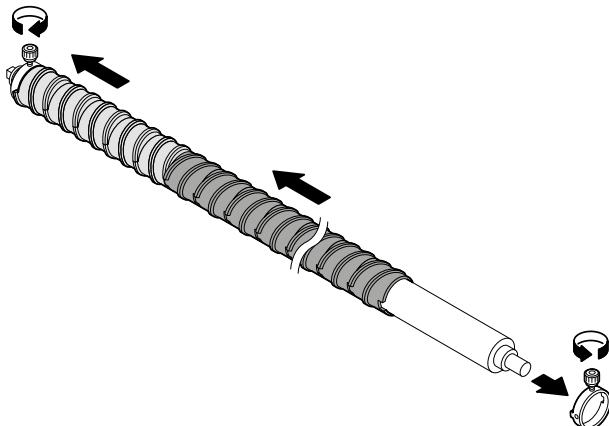
Você pode reposicionar a área central das bobinas conforme mostrado na figura a seguir. As bobinas de suavização são codificadas por cores com base na direção de rotação.



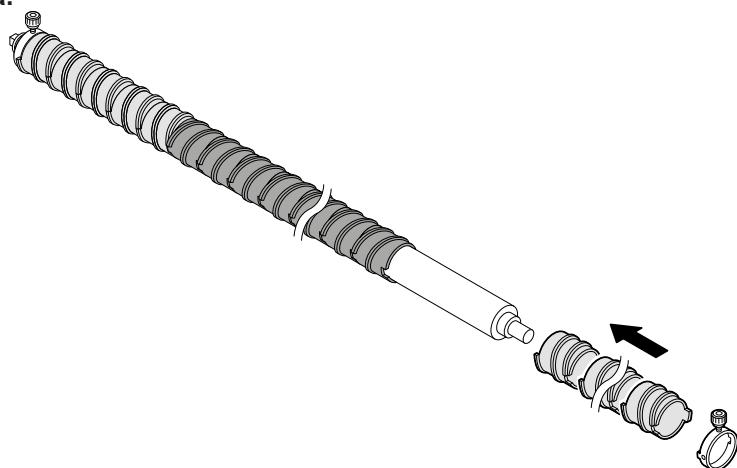
- 1** Remova os parafusos do botão e, em seguida, remova bobinas suficientes da extremidade esquerda para reposicionar o centro conforme desejado.



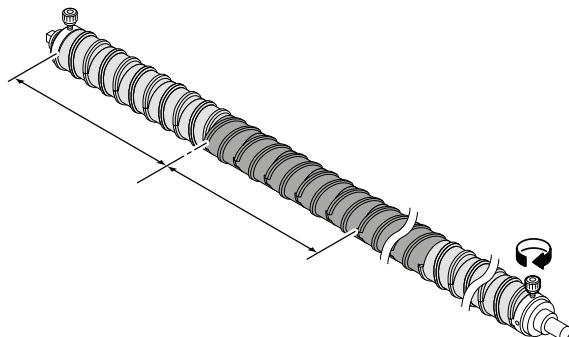
- 2** Deslize as bobinas para a esquerda para preencher o espaço vazio, aperte o parafuso do botão e, em seguida, remova o parafuso do botão na extremidade direita.



- 3** Ao usar as bobinas removidas na etapa 1, adicione as bobinas ao eixo a partir da extremidade direita.



- 4** Aperte o parafuso do botão.



A área central das bobinas foi reposicionada.

Registro da Mídia

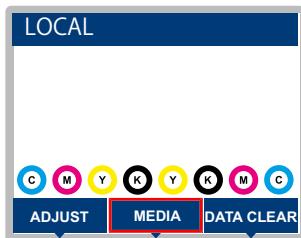
O registro é necessário para usar mídias que não estejam registradas no equipamento.



- Para definir as condições de impressão para uso único, selecione “Temporary”. As condições definidas em “Temporary” são excluídas quando a máquina é reiniciada.

1 Execute uma reinicialização da mídia para reconfigurá-la.

- Na tela do modo LOCAL, selecione [MEDIA].



- Selecione [Width only] como método de reinicialização da mídia.



- Apenas largura: Inicializa apenas as informações de origem.
- All: Inicializa o tipo de mídia e outras configurações.

2 Selecione [Unregistered].

Media selection	1/2
● PVC	1300 mm
○ Tarpaulin	1600 mm
○ Unregistered	
○ Unregistered	
○ Unregistered	

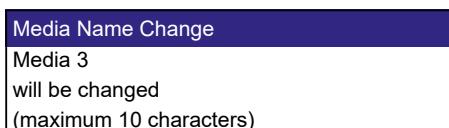
Selecione o método para gerenciar a quantidade restante de mídia.

- Selecione se deseja ou não gerenciar a quantidade de mídia restante com o equipamento.

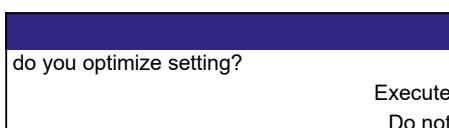


4 Insira o nome a ser exibido.

- Se você não registrou o nome, pressione a tecla [ENTER].



5 Selecione se deseja ou não registrar as informações definidas.



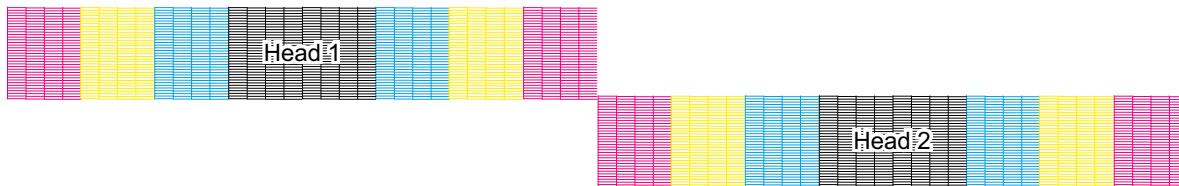


- As configurações podem ser alteradas posteriormente. "Menu de Ajuste de Mídia"(P. 102)

2.5 Impressão de Teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  "Limpeza do Cabeçote" (P. 91)

[Para tinta Sb411]



Verifique previamente

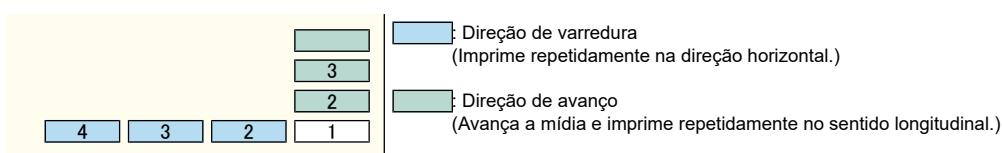
- O cabeçote de impressão foi ajustado?  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão" (P. 51)
- O suporte está carregado?  "Carregamento da Mídia" (P. 55)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 300 mm de largura.
- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão.
O registro é necessário para realizar a recuperação de bicos.  "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 107)

Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste

A direção do layout pode ser alterada para a impressão de teste.

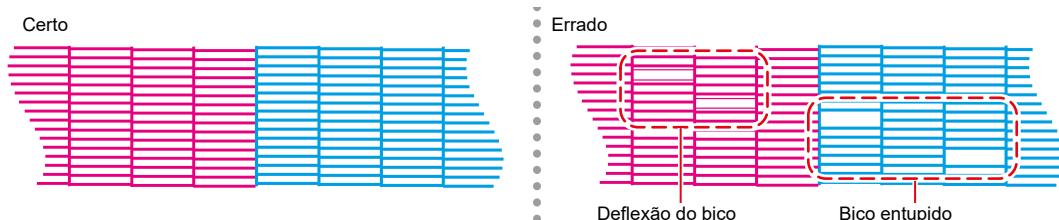


Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Impressão de Teste é exibido.

Selecione [Scan Dir.] (Direção de varredura) ou [Feed Dir.] (Direção de avanço), em seguida pressione [ENTER].

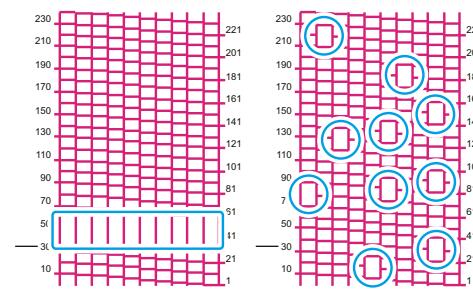
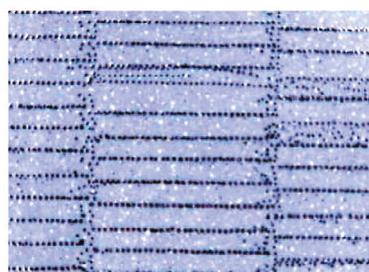
- A impressão de teste é iniciada.



3 Verifique os resultados da impressão.

Falhas de Ejeção

Os exemplos típicos de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



2.6 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste. A limpeza não pode ser realizada quando os erros [Ink Near End] ou [Ink End] estiverem exibidos. Adicione tinta nova.
 "Substituição da Tinta" (P. 42)

Item	Detalhes
Soft	Se a impressão mostrar uma linha curva (Deflexão do bico)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Hard	Se a limpeza suave ("Soft") e a limpeza normal não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Cleaning], depois pressione [ENTER].

- O menu de Limpeza será exibido.

2 Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].

3 Selecione o cabeçote a ser limpo e pressione [ENTER].

- Marque a caixa de seleção. Os cabeçotes cuja caixa de seleção estiver marcada serão limpos.

4 Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não resolver as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

 "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 118)

Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

 "Limpeza do Limpador" (P. 120)

2.7 Correção de Avanço

A troca da mídia pode afetar a velocidade de avanço devido a vários fatores, incluindo o peso e a espessura da mídia e se a unidade de recolhimento é usada. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras escuras ou claras) se o avanço não for devidamente corrigido.

Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia" (P. 55)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo da unidade de recolhimento? "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 66)

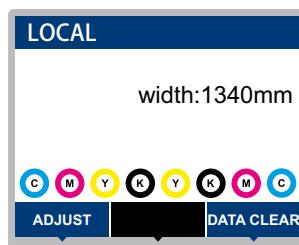
Procedimento de Correção do Avanço

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia.



- Ao utilizar a unidade de recolhimento, carregue a mídia na unidade antes de corrigi-la.
- Defina a mídia alinhando o ponto de referência central com a placa guia de posição de configuração da mídia. "Posição de Ajuste do Suporte de Rolo"(P. 65)
- Verifique e ajuste em torno do centro da máquina.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].

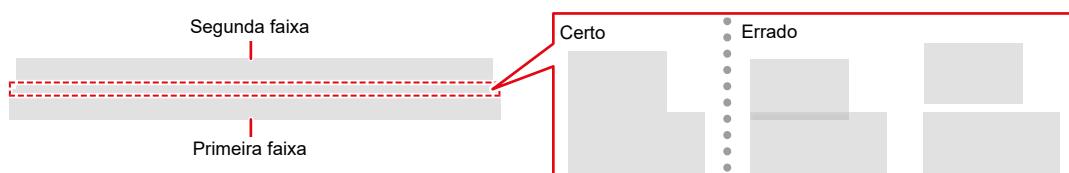


2 Selecione [Feed Comp.] e pressione a tecla [ENTER].

- A impressão do padrão de correção é iniciada.

3 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Ajuste as faixas para que a região entre elas seja colorida uniformemente.



4 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- "+" entrada: Aumenta a separação entre as faixas.
- "-" entrada: Reduz a separação entre as faixas.
- Incremente o valor de correção em "30" para mover as faixas aproximadamente 0,1 mm.

5 Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.

Correção do Avanço de Mídia Durante a Impressão

A velocidade de avanço de mídia também pode ser corrigida no modo REMOTO ou durante a impressão.

1 Pressione [ADJUST] no modo REMOTO ou durante a impressão.

2 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui será atualizado imediatamente.

2.8 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão e as mudanças de temperatura ao redor do cabeçote de impressão também alterarão as posições de aplicação. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradadas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 51\)](#)
- A mídia foi carregada? ["Carregamento da Mídia" \(P. 55\)](#)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

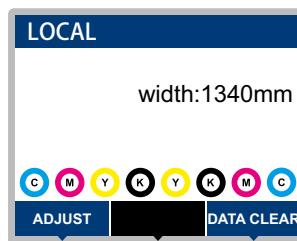
Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia. Ele deve ser ajustado para cada resolução de impressão.



- Defina a mídia alinhando o ponto de referência central com a placa guia de posição de configuração da mídia. ["Posição de Ajuste do Suporte de Rolo"\(P. 65\)](#)
- Verifique e ajuste em torno do centro da máquina.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



2 Selecione [Drop.PosCorrect] e pressione a tecla [ENTER].

3 Selecione a resolução e pressione a tecla [ENTER].

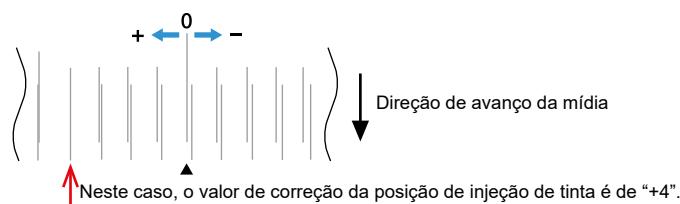
- Selecione a resolução a ser ajustada. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções. ["Menu de Ajuste da Mídia"\(P. 102\)](#)



- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

4 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.



5 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a altura do cabeçote de impressão pode ter sido ajustada incorretamente. Ajuste a altura do cabeçote de impressão. "[Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão](#)"(P. 51)

6 Insira o valor de correção da mesma forma para o padrão 2 e os padrões subsequentes.

2.9 Preparação de Dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

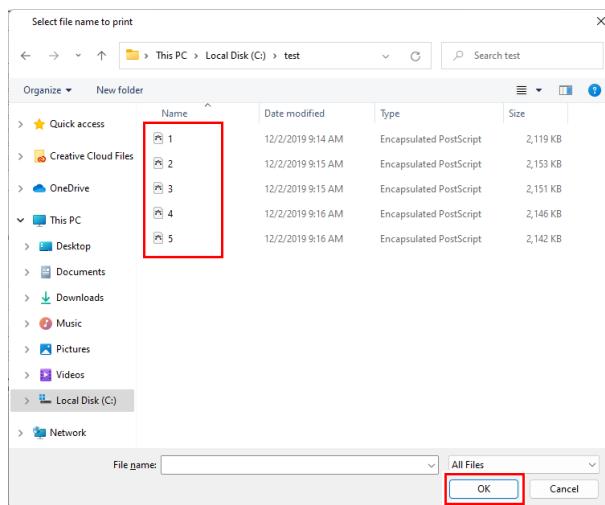
1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC.



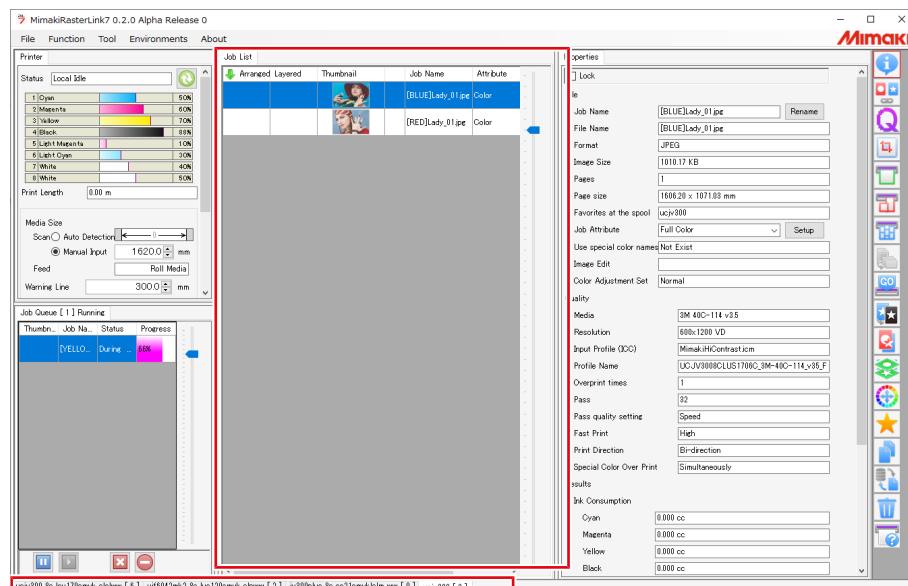
2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

- Selecione [File] > [Open].
- Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].
 - Se mais de uma impressora estiver registrada, selecione Tx330-1800B "Printer name".



3 Selecione os dados de imagem importados.

- Os dados da imagem são adicionados na guia para Tx330-1800B selecionada em "Printer Name".



4 Edite a imagem.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:



(Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e rotação.



(Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.



- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

5 Imprima os dados de imagem.

- “Início da Impressão”(P. 99)99

(1) Clique em (Execução) nos ícones de função no lado direito da tela.

(2) Selecione “Immediate Print” (Impressão Imediata) ou “RIP and Print” (RIP e Impressão), depois clique em [Start].



A largura da mídia deve ser detectada novamente após trocar a mídia.

(1) Selecione a guia para Tx330-1800B na janela principal.

(2) Clique em (Atualizar o status da impressora) na guia [Printer].

2.13 Impressão

Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)
- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia" (P. 51)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo de papel da unidade de recolhimento?
 "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 56)

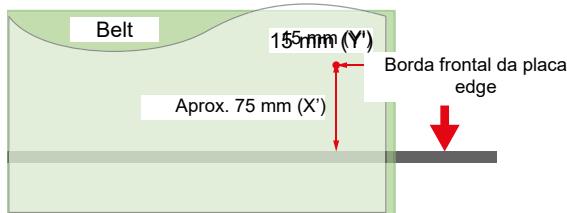


- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão. "Limpeza do Cabeçote"(P. 65)

Alteração do ponto de origem

A posição de início da impressão pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

- Valor padrão do ponto de origem da impressão
 - Direção de avanço (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm para trás da ranhura para corte da placa
 - Direção da varredura (lateral, Y'): 15 mm da borda direita da mídia



1 Na tela do modo LOCAL, pressione

- A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.

2 Pressione para mover o ponto de origem para a posição desejada.

- O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.



- A máquina não pode alimentar a mídia para trás.

3 Pressione [ENTER].

- O ponto de origem será atualizado.

Início da Impressão

1 Envie os dados do RIP do PC.

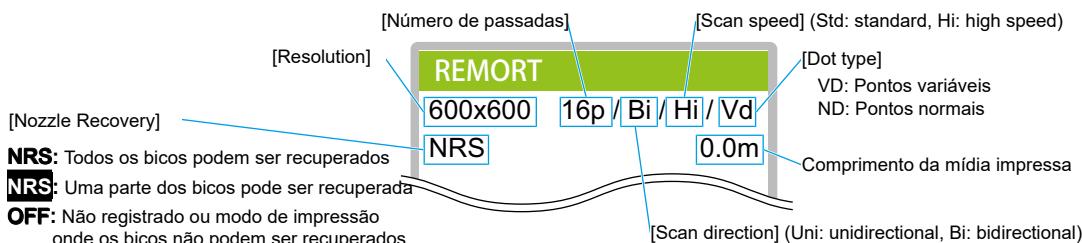
- 💡 "Preparação de dados do RIP"(P. 96)



- Se a mensagem "Attention20A Driver version" for exibida, instale o driver da Mimaki mais recente.
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>

A impressão é iniciada.

- A impressão é iniciada quando os dados do RIP são recebidos.



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Caso ocorra um erro, a máquina muda para o modo LOCAL assim que a impressão for concluída. Não será possível fazer uma nova impressão.

Pausa da Impressão

2

1 Pressione [LOCAL] durante a impressão.

- A impressão será pausada.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

2 Pressione [REMOTE].

- A impressão é retomada.



- Nenhuma outra função poderá ser usada enquanto a impressão estiver pausada.

Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento é esvaziado.

Capítulo 3 Configuração



Este capítulo

Este capítulo descreve as funções [MENU].

Menu de Ajuste da Mídia	102	Menu de Configuração de Função	109
Menu de manutenção.....	104	Menu de Configuração de Ambiente	111
Registrar a Recuperação dos Bicos	107	Menu de Status da máquina.....	113
Verificação dos Bicos	108		

3.1 Menu de Ajuste da Mídia

Ao usar o equipamento pela primeira vez, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. "Registro da Mídia"(P. 87) As informações da mídia e o valor de correção podem ser salvos antecipadamente para uma mídia específica.

O usuário pode escolher entre priorizar as configurações no equipamento ou as configurações no PC. Definir os menus individuais para "Host" prioriza as configurações no PC. Para priorizar as configurações neste equipamento, selecione uma configuração diferente de "Host".



- Para saber como especificar o software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.



Item	Configuração		Detalhes
	*1)	*2	
Feed Comp.	-9999 a 0 a 9999	-	Corrigir a velocidade de avanço da mídia. Imprima um padrão de e insira o valor de correção. "Correção do Avanço "(P. 92)
Drop.PosCorrect	-	-	Corrigir a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional. "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 94)
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" for selecionado, os padrões de correção serão impressos para todas as resoluções. * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
	(Correction Value)	-40,0 a 0 a 40,0	- Verifique o padrão e insira os valores de correção.
Auto-correction	-	-	A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.
All	-	-	Quando "All" é selecionado, "Feed Comp." e "Drop.PosCorrect" são corrigidos.
Feed Comp.	-	-	<ul style="list-style-type: none"> Verifique se a mídia não levanta. Carregue mídia branca e limpa. Mídias como papel sintético, lona ou tecido podem não ser detectadas. Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão. Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] > [Media Setting] > [Feed Comp.] ou [Drop.Pos-Correct]
(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções e a posição de injeção de tinta será corrigida automaticamente. * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
Aquecedor externo	ON/OFF		Liga ou desliga o aquecedor externo.
MAPS4*	-	-	MAPS: Sistema Avançado de Passadas Mimaki Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas. Alterar o MAPS pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens. * A versão do MAPS varia de acordo com o modelo.

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
MAPS*	AUTO/ MANUAL	-	Normalmente deve ser definido como "AUTO". Quando definido como "MANUAL", os seguintes itens são exibidos:
	Speed	50 a 100%	Reducir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.
	Smoothing Level (Color)	0 a 100%	Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis. Faça ajustes separados para a cor e a cor especial (branco).
Media Information	-	-	Insira as informações da mídia.
Media Remain	-	-	A quantidade restante de mídia no rolete pode ser exibida e impressa no modo REMOTO. O comprimento de impressão será exibido quando for utilizada mídia em folha.
	Media Remain Manage	ON/OFF	<ul style="list-style-type: none"> ON: Uma tela de entrada é exibida após a detecção da largura da mídia. Pressione para configurar o comprimento da mídia. Pressione [FUNC3] na tela de configuração do ponto de origem para imprimir a data e a quantidade de mídia restante. OFF: A quantidade de mídia restante não é exibida.
	Length	0 a 500m	Insira o comprimento do rolete de mídia.
	Stop Printing	ON/OFF	A configuração "ON" interrompe a impressão quando o valor de mídia restante chega a 0.
Detail Setting	-	-	Ele é usado para definir várias funções.
Feed Speed	Host/10 a 100 a 200 %	100	<p>Define a velocidade de avanço da mídia.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações. A definição como 100% ou mais reduz o tempo necessário para concluir a impressão, mas pode afetar a qualidade da impressão devido ao tempo de secagem insuficiente.
Comp. da correia	ON/OFF		Defina para reduzir a alimentação irregular e melhorar a qualidade de impressão.
Lavagem da correia			
Lavagem da correia	ON/OFF		Define se a lavagem da correia é realizada automaticamente.
	Belt Feed Speed	Normal/Baixa	Define a velocidade de avanço para fins que não sejam impressão, como alimentação ativada pela tecla ou verificação de avanço.
Counter Limit			
Adhesive	OFF, 1 a 30000 m		Define o tempo aproximado de substituição.
	OFF, 1 a 30000 m		Define o tempo aproximado de substituição.
Drying Feed	OFF/100 a 1000 mm	OFF	Define a distância para avanço da mídia após a impressão.
Media Name Change	-	-	É possível alterar o nome de um tipo de configuração. O nome pode incluir caracteres alfanuméricos ou símbolos.
Delete MediaInfo	-	-	Exclui as informações de mídia definidas.

* 1 As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

*2. Configurações aplicadas se nenhuma configuração puder ser feita no software RIP (host) ou se esta máquina for priorizada.

3.2 Menu de Manutenção

Este menu é utilizado para ações de manutenção. Ele também permite que o usuário realize a recuperação dos bicos se um entupimento persistir mesmo após a limpeza e lavagem dos bicos.

● Lista de Menus

Item	*1) Configuração	Detalhes
Station Maint.	-	Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
Carriage Out	-	
Move To Platen Right End	-	Limpa ao redor da estação, incluindo tampas e limpadores, e altera a altura do cabeçote. "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 118) "Limpeza do Limpador" (P. 120) "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 51)
Move To Maint. Space	-	Limpa ao redor do cabeçote de impressão. "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 119) "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática) "(P. 123)
Nozzle Wash	1 a 99min	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão
Pump Tube Cleaning	-	Lava o tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa). "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 124)
Custody Wash	de 1 a 99 minutos	Execute esta etapa se o equipamento permanecer sem uso por períodos prolongados. Esta função lava os bicos e canais de drenagem para manter a máquina em condições ideais. "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 150)
Replace Wiper	-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador. "Substituição dos Limpadores"(P. 154)
Cap Replacement	-	Use esta função ao substituir a tampa. A substituição da tampa redefine a vida útil da tampa armazenada no equipamento. "Substituição da Tampa"(P. 157)
Test Printing	-	Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). "Impressão de Teste"(P. 89)
Cleaning	-	Estão disponíveis vários métodos de limpeza para o cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão. "Limpeza do Cabeçote"(P. 91)
Nozzle Recovery	-	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
Print	-	Imprime um padrão para verificar a condição e registrar o bico. "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 107)
Entry	-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.
Test Printing	ON/OFF	Define se a recuperação do bico deve ser executada antes da impressão de teste.
Nozzle Check	-	 "Verificação dos Bicos"(P. 108)
Printing Check	ON/OFF	Executa a detecção de entupimento dos bicos antes do início da impressão.

Item		*1) Configuração	Detalhes
Check Interval	Check Interval	-	Define o tempo de detecção de entupimento dos bicos.
	Length	0,1 a <u>30</u> a 100,0 m	Executa a detecção de entupimento dos bicos após o comprimento definido e antes do início da próxima impressão.
	File	1 a <u>30</u> a 1.000 arquivos	Executa a detecção de entupimento dos bicos após a impressão do número predefinido de arquivos e antes do início da próxima impressão.
	Continuation Print	Stop (parar)/ Continuous (contínua)	Seleciona se a impressão deve ser interrompida ou continuar quando "Nozzle clogging" (Bico entupido) for detectado.
	Ação	Off/1 a <u>10</u> a 100	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
	Cleaning	Soft (suave)/Normal/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza.
	Retry Count	<u>1</u> a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
	Auto Nozzle Recovery	ON/OFF	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um "entupimento do bico". Veja abaixo se desejar realizar a recuperação dos bicos manualmente.  "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 107)
	Judgment Condition >	OFF / <u>1</u> a 64 bicos	Define o número de bicos a serem detectados como entupidos antes que um "entupimento de bico" seja detectado. Podem ser definidos até 16 bicos por linha A. Próxima impressão não iniciará se um "entupimento de bico" for detectado durante a impressão contínua.
	Auto Maint.	-	Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais. <ul style="list-style-type: none"> Se a mensagem de aviso "Replace Wasteinktank" for exibida, a função de manutenção automática é desativada. "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 163)
Print Maint.	Refresh	0,5/ <u>1,0</u> h	Define o intervalo de renovação (quando uma pequena quantidade de tinta é ejetada dos bicos do cabeçote de impressão).
	Pump Tube Cleaning	OFF/ <u>48h</u> /1 a 168 h	Define o intervalo para lavagem do tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa).
	Cleaning Interval	1 a <u>48</u> h	Define os intervalos para limpeza do cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
	Type	Normal/Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Print Maint.		-	Define a manutenção a ser realizada automaticamente no meio da impressão.
Auto Cleaning	Auto Cleaning	-	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote após a impressão do número predefinido de arquivos.
	Configurações	File (Arquivo)/Length (Comprimento)/ <u>Time</u> (Tempo)/OFF	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote.
	Interval	-	Define os intervalos de limpeza do cabeçote.
	(File)	1 a 1000	A limpeza começa quando o número definido de arquivos é excedido.
	(Length)	1 a 1.000,0m	A limpeza começa quando o comprimento de impressão definido é excedido.
	(Time)	10 a 240 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.
	Tipo	Normal/Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.

Item		*1) Configuração	Detalhes
	Cleaning Check	ON/ <u>OFF</u>	Define se a verificação dos bicos é executada após a conclusão da limpeza do cabeçote.
	Interval Wiping	<u>OFF</u> /3 a 255 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.
	Refresh	<u>Weak (Fraca)</u> / Standard (Padrão)/ Strong (Intensa)	Seleciona o tempo de renovação (descarga) durante a impressão.
	Tanque de Tinta Residual	-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 163)
	Reset Waste Ink Tank Volume	-	Reinicia o contador de tinta residual.  "Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo"(P. 163)
	Adjust Waste Ink Volume	-	Corrige o contador de tinta residual.  "Quando a mensagem “Check Waste Ink Tank” é exibida" (P. 163)
	Tank Capacity	-	Exibe a capacidade do tanque de tinta residual.
	Air PG	-	Remove o ar das passagens de tinta. • Use esta função se a mensagem “Ink End” ainda for exibida após a substituição da tinta.
	Manutenção da correia	-	
	Unidade de lavagem da correia	-	Move a unidade de lavagem para a posição de manutenção e limpa a escova de lavagem e o interior da bandeja.  "Manutenção da unidade de lavagem "(P. 131)
	Adesivo da correia	-	 "Reaplicar adesivo"(P. 136)
	Peeling Off Adhesive	-	Executa os passos para retirar o adesivo.
	Applying Adhesive	-	Executa os passos para aplicar o adesivo.
	Belt Cleaning	-	Limpa a correia transportadora  "Limpeza da correia transportadora"(P. 147)
	Replace Water	-	 "Substituição da água de lavagem"(P. 130)
	Drain	-	Drena a água de lavagem da unidade de lavagem.
	Suprimento	-	Fornece água de lavagem à unidade de lavagem.
	Cleaning Wash Bandeja	-	Limpa a bandeja de lavagem e a escova.
	Counter Reset	-	 "Reinicialização do contador"(P. 149)
	Adhesive	-	Inicializa o contador para notificação.
	Absorption Rolete	-	Inicializa o contador para notificação.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos

A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- A recuperação dos bicos pode ser especificada para até 20 bicos por fileira. O tempo necessário para a impressão permanece inalterado, mesmo quando a recuperação dos bicos está definida.



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

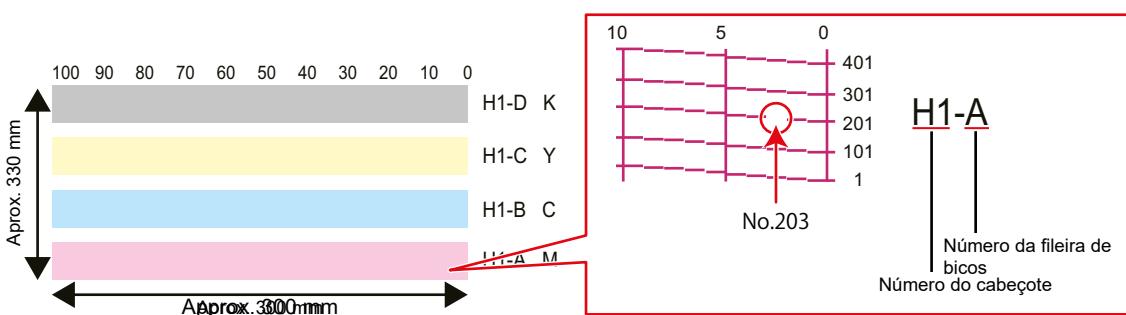
1 Posicione a mídia.

2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

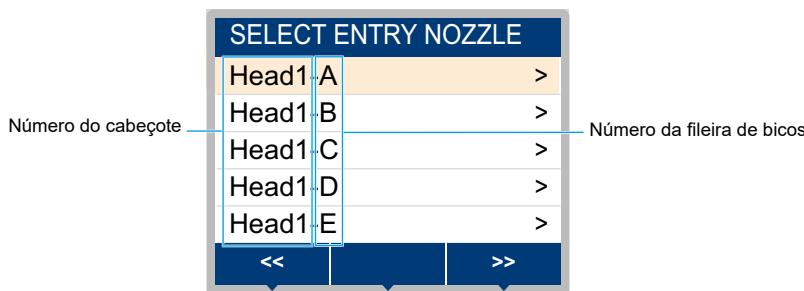
- O menu de Manutenção será exibido.

3 Selecione [Nozzle Recovery] > [Print] e pressione [ENTER].

- Imprima um padrão de recuperação do bico.
- A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.

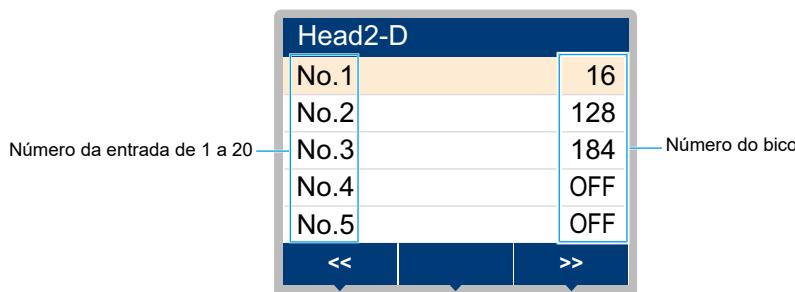


4 Selecione o “número do cabeçote e a fileira de bicos” para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].



5 Insira o “número do bico” para a recuperação e pressione [ENTER].

- Selecione o número de entrada antes de inserir o número do bico.
- A recuperação dos bicos foi configurada.



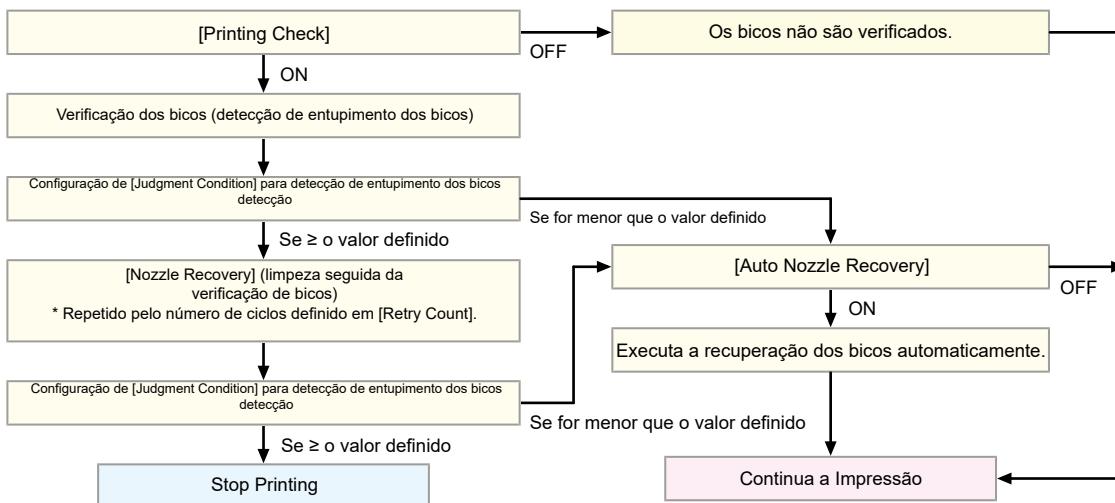
6 Pressione [ENTER] quando a entrada for concluída.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida “ON” para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. [“Impressão de Teste” \(P. 89\)](#)

Nozzle Check (Option)

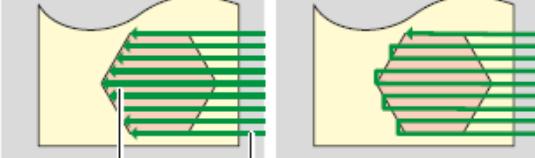
Usado para verificar se há entupimento nos bicos antes de iniciar a impressão. Ele define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.



3.3 Menu de Ajuste de Função

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

● Lista de Menus

Item	Configuração	Detalhes
Logical Seek	<u>Host</u> /OFF/ON	<p>Define o intervalo de movimento do carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> ON: Área dos dados de impressão Impressão unidirecional Impressão bidirecional  <p>Dados de impressão Movimentação do carro</p>
Seleção da unidade de rolete opcional	-	Seleciona a unidade de rolete utilizada.
Unidade de avanço	<u>ON</u> /OFF	Defina como "OFF" se a unidade de avanço não for utilizada.
Barra de tensão de avanço	<u>ON</u> /OFF	Exibido quando a unidade de alimentação está ligada. Defina como "DESLIGADO" se a barra de tensão de alimentação não for utilizada.
Unidade de Recolhimento	<u>ON</u> /OFF	Defina como "OFF" se a unidade de recolhimento não for utilizada.
Desprendimento	<u>ON</u> /OFF	Exibido quando a unidade de recolhimento está ligada. Defina como "OFF" se a remoção não for realizada.
Interruptor de avanço/recolhimento	<u>Continuous</u> (contínua)/ <u>Temporary</u> (temporária)	<p>Defina a operação a ser atribuída ao interruptor de avanço/recolhimento.</p> <ul style="list-style-type: none"> Continuous: A operação continua até que o botão seja pressionado novamente. Temporary: Funciona apenas enquanto o botão estiver pressionado. <p>Quando a unidade de conexão direta está conectada, o avanço/recolhimento só continua enquanto o botão estiver pressionado, independentemente da configuração contínua/temporária.</p>
Detecção do diâmetro de recolhimento	<u>AUTO</u> / MANUAL	Define o método para detectar o diâmetro externo da mídia para a unidade de recolhimento e a unidade de avanço.
Drying Time (Tempo de Secagem)	-	Ajusta o tempo para a secagem da tinta.
Scan	<u>Host</u> /0,0 a 9,9 seg	<p>Define o tempo de parada do carro após cada varredura.</p> <ul style="list-style-type: none"> O software RIP da Mimaki (RasterLink) exibe isso como "Pause Time per Scan".
Print End (fim da impressão)	<u>Host</u> /0 a 120 min	<p>Define o tempo de parada após a impressão. Os próximos dados serão impressos quando o tempo definido tiver decorrido.</p> <ul style="list-style-type: none"> O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique "Print End". Se a máquina for definida como "HOST", o tempo será "0".
Power Setting	-	Define os horários em que a máquina deve ligar e desligar automaticamente.
Auto Power-off	5 a <u>15</u> a 60 min	Define o tempo para que a máquina seja desligada automaticamente.
Auto Power-on	-	Define o horário para ligar a máquina automaticamente.
Configurações	<u>ON</u> / <u>OFF</u>	Define se liga ou desliga a energia.
Time	<u>0:00</u> a 23:59	Define o horário para ligar a máquina.

Item		*1) Configuração	Detalhes
	Day	Segunda a Domingo	Define se liga ou desliga a energia em cada dia da semana.
	Nozzle Check	<u>ON/OFF</u>	Executa automaticamente a função de verificação dos bicos quando o equipamento é ligado automaticamente. Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um “entupimento do bico”.
	Cleaning	<u>Soft (suave)/Normal/ Hard (intensa)</u>	Define o tipo de limpeza.
		<u>0 a 3 vezes</u>	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
Top Blower		<u>ON/OFF</u>	Define a operação da ventoinha superior durante a impressão.
	Força	<u>AUTO/Low (Baixa)/ High (Alta)</u>	Define a força do vento da ventoinha superior.
WhiteSpace Setting		-	Define o valor de deslocamento das margens padrão esquerda e direita da mídia (15 mm). <ul style="list-style-type: none"> O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se a máquina for definida como “Host”, o valor de deslocamento será “0 mm” para as margens esquerda e direita.
	Margem	-	<ul style="list-style-type: none"> O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se a máquina for definida como “Host”, o valor de deslocamento será “0 mm” para as margens esquerda e direita.
	Margin/Left	<u>Host/-10 a 85 mm</u>	
Margin/Right			
View Feed		<u>ON/OFF</u>	Define se a mídia será avançada ou não para visualizar os resultados da impressão – por exemplo, durante o teste de impressão.
Auto Remote		<u>ON/OFF</u>	Define se deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.
PRESS.ROLLER WARNING		1 a 30 min	Se a impressora ficar sem uso por um período maior do que o especificado, um aviso “Levante o rolete de pressão” será exibido para evitar que a superfície da correia e o rolete de pressão grudem.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

3.4 Menu de Ajuste do Ambiente

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

● Lista de Menus

Item	*1) Configuração	Detalhes
LANGUAGE	English / 日本語 / Deutsch / Português / Español / Italiano / Korean	Define o idioma de exibição.
Time Set	-20 a 0 a +4 h	Define a hora e a data atuais. (Com relação à JST) <ul style="list-style-type: none"> Pode ser definido dentro do intervalo de -20 a +4 horas.
Key Buzzer	ON/OFF	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas. <ul style="list-style-type: none"> Os sinais sonoros que indicam erros, avisos e fim da operação não podem ser silenciados, mesmo se "OFF" for selecionado para esta configuração.
Configuração da Unidade	-	Defina as unidades de exibição
Temp.	°C/°F	Define a unidade de exibição da temperatura (Celsius/Fahrenheit).
Length	mm/inch	Define as unidades de exibição para comprimento e área. <ul style="list-style-type: none"> Alguns itens são exibidos em "mm" mesmo que "polegadas" esteja selecionado.
Network	-	Define o endereço da rede. A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração.
Check IP Address	-	Exibe o endereço IP atual do equipamento. <ul style="list-style-type: none"> Pode levar algum tempo para determinar o endereço IP. Se o endereço IP não puder ser determinado, o visor indicará "0.0.0.0".
Check MAC Address	-	Exibe o endereço MAC atual do equipamento.
DHCP	ON/OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.
AutoIP	ON/OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se estiver definido como "ON".
Ip Address	-	Define o endereço IP usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
Default Gateway	-	Define o gateway padrão usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
DNS Address	-	Define o endereço do servidor DNS usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
Sub Net Mask	-	Define a máscara de subrede usada pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.
Remote Control	-	Uma aplicação (MRA: Acesso Remoto Mimaki) é necessário para usar a função de controle remoto. O MRA é uma ferramenta de acesso remoto instalada em um computador ou smartphone que permite a visualização de informações do produto e a operação do painel de um local remoto, longe do equipamento (dentro do mesmo segmento de rede).
Configurações	Enable (Ativado)/ Disable (Desativado)	Ativar/desativar controle remoto.

Item	Configuração	Detalhes
PIN code	0000 a 9999	Digite o mesmo código PIN do MRA. O código PIN é usado para autenticação entre a máquina e o MRA. <ul style="list-style-type: none"> • Quando a máquina está definida como “0000”, o MRA pode acessar a máquina com qualquer código PIN.
Keylife	5 a 30 a 120 min	Define o intervalo de tempo antes de desconectar o equipamento e o MRA se nenhuma operação for executada usando o MRA.
Machine Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.

*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

3.5 Menu de Status do Equipamento

Esse menu é usado para verificar as informações do equipamento.

● Lista de Menus

Item		Detalhes
Usage	WIPING	O número de ciclos de limpeza é exibido. • Para redefinir o número de ciclos de limpeza, pressione a tecla [FUNC2] enquanto o nível estiver sendo exibido.
	Print Length	Exibe o comprimento total impresso.
	Print Area	Exibe a área total impressa.
	Use Time	Exibe o tempo total em que a máquina está ligada.
	Waste Ink Reservatório	Exibe o nível aproximado de tinta residual no tanque de tinta residual como uma porcentagem. Para redefinir os níveis de tinta residual, pressione a tecla [FUNC1] enquanto o nível é exibido.
	Capping Use Days	Exibe o número de dias desde que a tampa foi reinstalada.
	Adhesive	Exibe a distância percorrida desde que o adesivo foi aplicado.
	Absorption Rolete	Exibe a distância representando o uso do rolete de absorção.
Maintenance History	Manutenção	Exibe um registro das execuções da função de manutenção (até 10). • Limpeza  P. 91, Limpeza do tubo da bomba  P. 124, Lavagem do bico Lavagem do bico do cabeçote de impressão
	Substituir Limpador	Exibe um registro da substituição do limpador (até 5).  P. 154
	Ink replacement	Exibe um registro das substituições dos pacotes de tinta para cada slot de tinta (até 5).  "Substituição da Tinta" (P. 42) • Slots 1 a 8
	Tampa Substituição	Exibe um histórico de substituição da tampa do cabeçote.  "Substituição da Tampa" (P. 157)
Versão		Exibe o firmware do equipamento e outras versões.
Error History		Exibe o histórico de erros e avisos. • Estes são listados em ordem cronológica. Use as teclas para navegar pela hora/data e as informações de erro/aviso das ocorrências.
List		Usado para imprimir as informações da máquina.

Capítulo 4 Manutenção



Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção do equipamento periodicamente com base na frequência de uso.

Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar manutenção neste produto.

Precauções de Manutenção.....	116
Métodos de Manutenção	117
Itens de Manutenção e Periodicidade	117
Manutenção da Tinta	118
Limpeza da Borracha da Tampa.....	118
Limpeza da Parte de Baixo do Carro	119
Limpeza do Limpador	120
Limpeza da NCU	122
Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática).....	123
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta	124
Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento	126
Limpeza do Rolete de Desprendimento ..	127
Limpeza da Unidade de Correção da Correia	127
Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador	129
Substituição da Água de Lavagem.....	130
Manutenção da Unidade de Lavagem....	131
Reaplicação do Adesivo	136
Limpeza da Bandeja de Lavagem e da Escova.....	146
Limpeza da Correia Transportadora.....	147
Limpeza do Sensor de Desprendimento .	148
Reinicialização do Contador.....	149

Limpeza da Tampa (Parte Exterior)	150
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo	150
Substituição de Itens Consumíveis	153
Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis.....	153
Substituição dos Limpadores	154
Substituição do Limpador	155
Substituição da Tampa	157
Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação	159
Substituição do Filtro do Ventilador Soprador	161
Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta	162
Substituição do Tanque de Tinta Residual ..	163

4.1 Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

ATENÇÃO



- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

CUIDADO



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



AVISO



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro.. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize benzina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.
- Não move o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função “Carriage Out” no menu.

4.2 Métodos de Manutenção

Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
Todos os dias após o trabalho	Limpe ao redor do limpador. "Limpeza do Limpador" (P. 120) Troque a água de lavagem. "Substituição da água de lavagem"(P. 130)
A cada três dias, no início do trabalho	Agite a tinta. "Manutenção da Tinta" (P. 118)
No final da semana de trabalho	Limpe a borracha da tampa. "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 118) Limpe a parte inferior do carro. "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 119) Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual. "Quando a mensagem 'Check Waste Ink Tank' é exibida" (P. 163) Limpe o rolete de desprendimento. "Limpeza do Rrote de Desprendimento"(P. 127) Limpe a unidade de correção da correia. "Limpeza da unidade de correção da correia"(P. 127) Limpe a unidade de lavagem. "Manutenção da unidade de lavagem"(P. 131) "ReinicIALIZAÇÃO do contador"(P. 149) Limpe a correia transportadora. "Limpeza da correia transportadora"(P. 147) Limpe o sensor de desprendimento. "Limpeza do Sensor de Desprendimento"(P. 148)
A cada duas semanas	Limpe o filtro do ventilador soprador. "Substituição do Filtro do Ventilador Soprador"(P. 161)
Todos os meses	Limpe a NCU. "Limpeza da NCU" (P. 122) Limpe o sensor DAS. "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática) "(P. 123) Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento. "Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento"(P. 126) Limpe a tampa (parte exterior). "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)" (P. 150)
Se não for usada por mais de uma semana	Limpe a tampa e lave os canais de descarga de tinta. Após a limpeza, guarde-a sem desligar a fonte de alimentação principal. "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 150)
Quando a força adesiva da correia de alimentação diminuir	Reaplique o adesivo. "Reaplicação do adesivo"(P. 136) "Limpeza da bandeja de lavagem e da escova"(P. 146) "ReinicIALIZAÇÃO do contador"(P. 149)

Itens Necessários para Manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site(<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.

Manutenção da Tinta

Se os componentes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode ser afetada. Recomendamos agitar a tinta periodicamente para garantir a consistência da impressão.

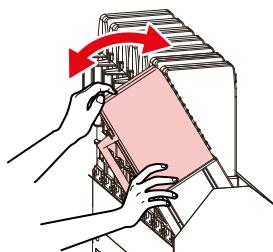
Uma vez a cada três dias.

(Importante!)

- Agite tomando cuidado para que os eco-cases de tinta não se soltem da unidade de abastecimento de tinta.
Se os eco-cases de tinta ficarem soltos, a tinta poderá vazar.

1 Agite os eco-cases de tinta lentamente cerca de 10 vezes.

- Agite os eco-cases de tinta para frente e para trás enquanto segura a parte superior.



- Segure os eco-cases de tinta pela parte superior e agite-os para frente e para trás. Se a parte superior não for segurada, a tinta poderá vazar e os eco-cases de tinta poderão se soltar.

Limpeza da Borracha da Tampa

A tampa evita que a superfície do bico da cabeça de impressão seque. Continuar usando uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).

!

- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

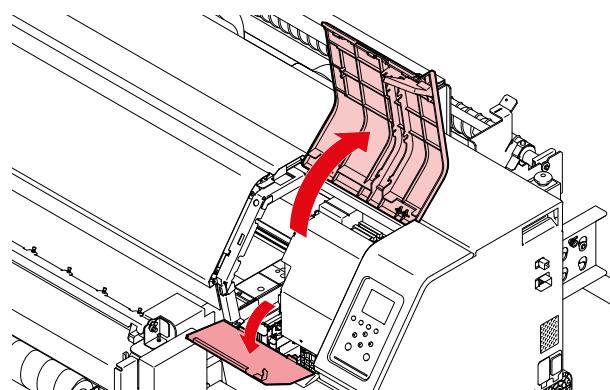
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

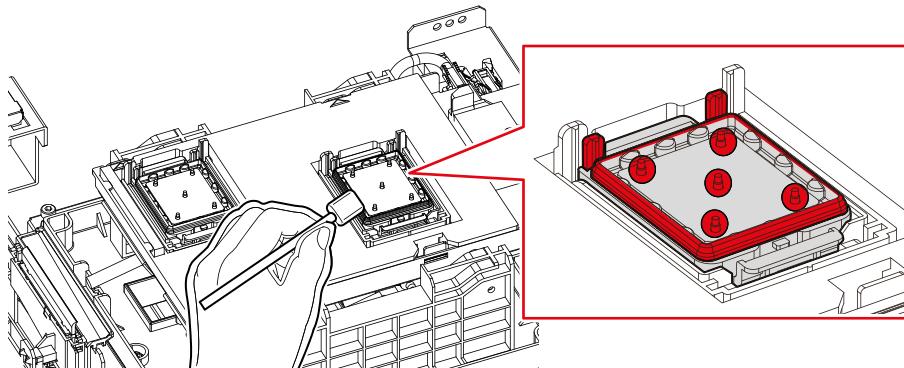
- O carro se move sobre a correia transportadora.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.



4 Limpe a borracha da tampa.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.
- Limpe as áreas indicadas em vermelho no diagrama (toda a parte interna e externa da borracha da tampa, as abas e os suportes da malha).



5 Feche a tampa de manutenção e pressione [ENTER].

Limpeza da Parte de Baixo do Carro

A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível. Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

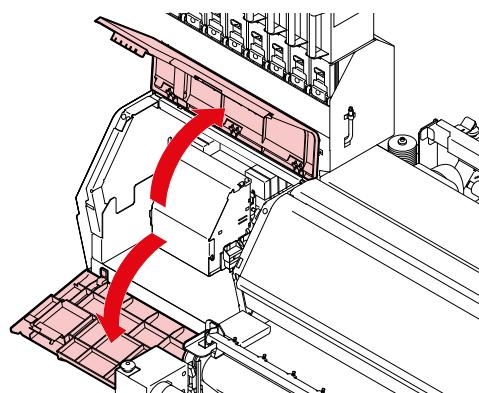
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro passa para a posição de manutenção.

3 Abra a tampa de manutenção no lado esquerdo.

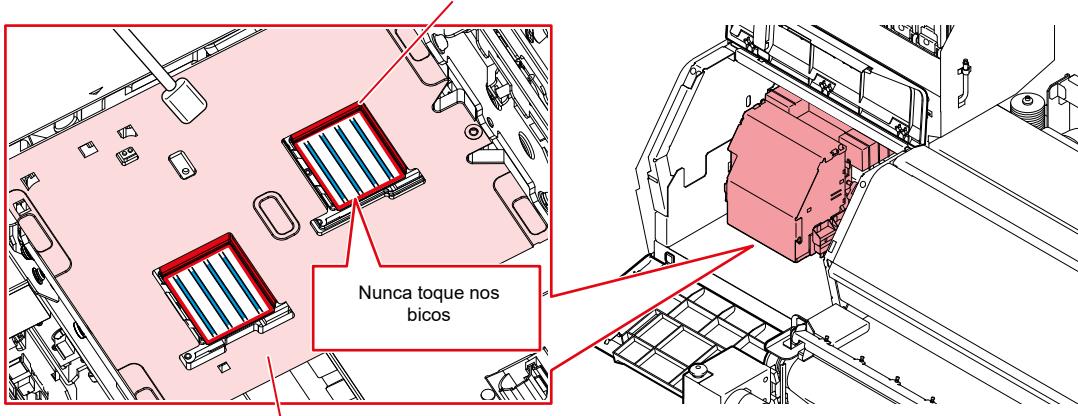


4

Limpe ao redor do cabeçote de impressão.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

Limpe as laterais do cabeçote de impressão e toda a área da placa do bico com um cotonete de limpeza.



Limpe usando um bastão de limpeza ou um pano macio.



- Nunca toque nos bicos do cabeçote de impressão (áreas marcadas em azul no diagrama).

Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do Limpador

O limpador remove a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão. Continuar a usar um limpador sujo fará com que a tinta seca e a poeira aderida esfreguem contra a superfície do bico da cabeça, levando a falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

1

Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

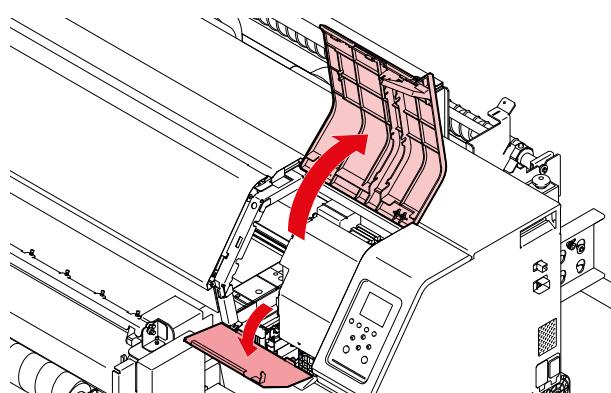
2

Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione [ENTER].

- O carro se move sobre a correia transportadora.

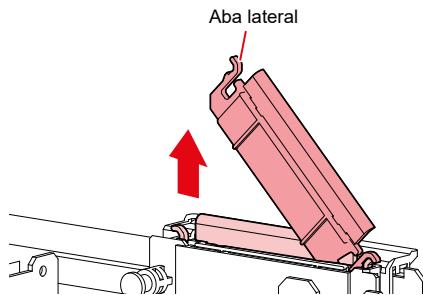
3

Abra a tampa de manutenção no lado direito.



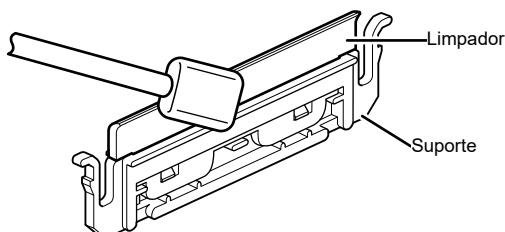
4 Remova o limpador.

- Segure o olhal na parte traseira do suporte do limpador e, em seguida, puxe o limpador para fora.



5 Limpe o limpador e o suporte.

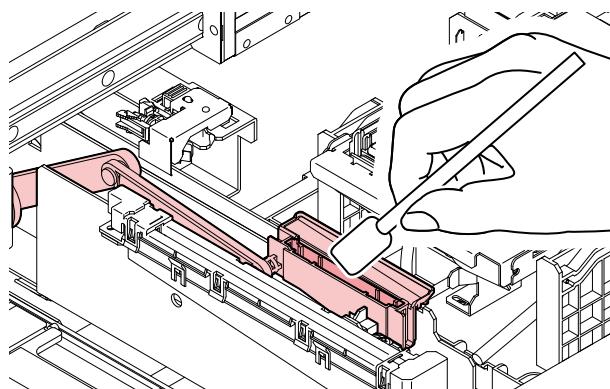
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



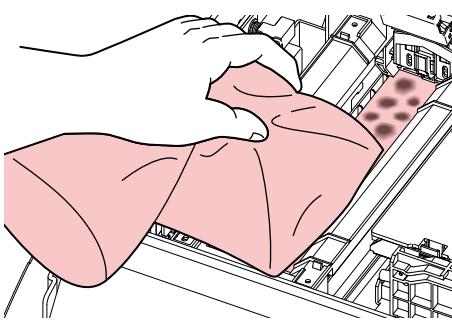
- Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos. Substituição dos Limpadores

6 Limpe o deslizador do limpador.

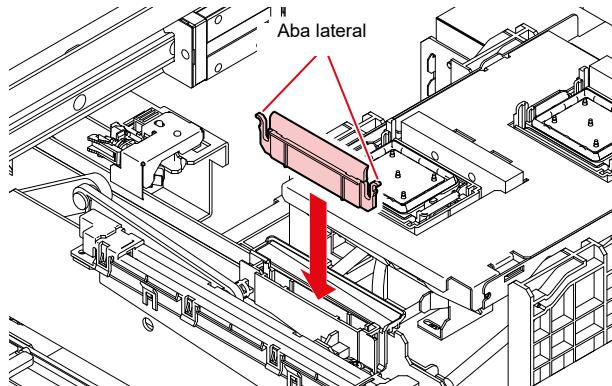
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- Se houver muita tinta no compartimento do bloco, use papel absorvente ou similar para absorvê-la.



7 Reinstale o limpador na sua posição original.



8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza da NCU (Opção)

A NCU usa um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

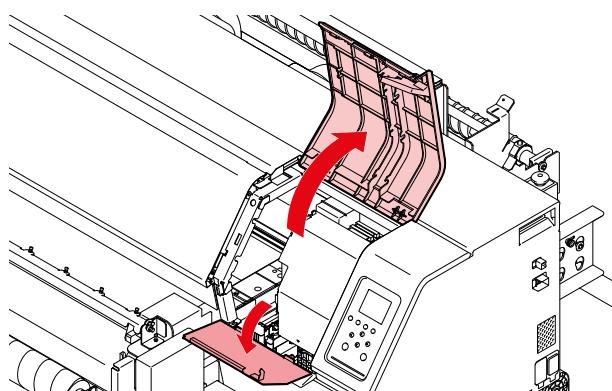
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

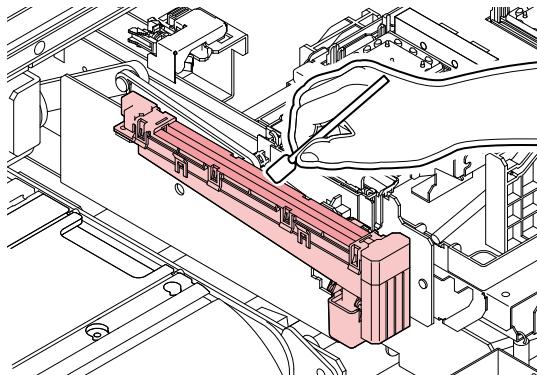
- O carro se move sobre a correia transportadora.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

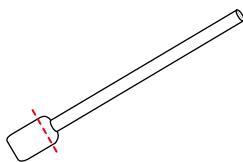


4 Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção



- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na figura.



5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)

O sensor DAS está localizado na parte inferior do carro. Se poeira ou detritos se acumularem no sensor, o DAS (P. 102) pode não funcionar.

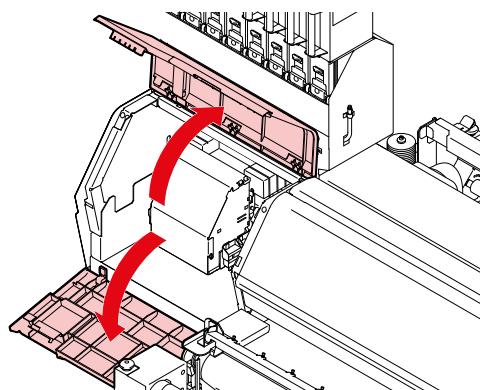
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

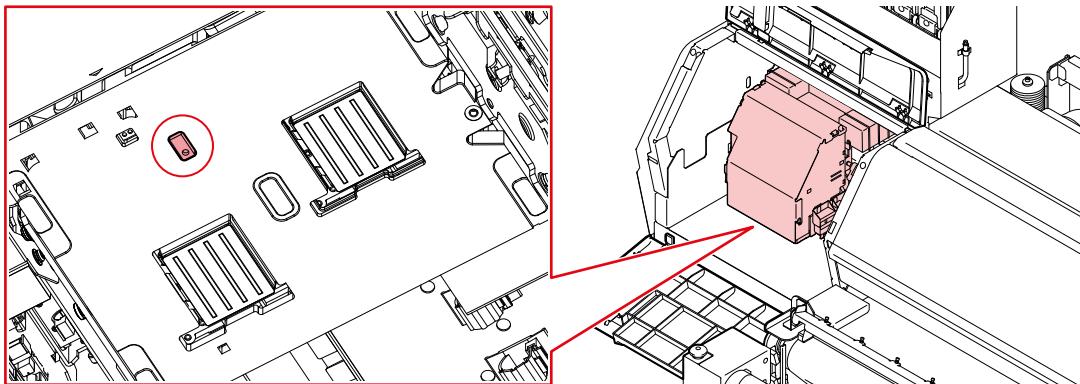
- O carro passa para a posição de manutenção.

3 Abra a tampa de manutenção no lado esquerdo.



4 Limpe o sensor DAS.

- Limpe-o usando cotonetes ou um pano macio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do canal de descarga de tinta

Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal de descarga de tinta abaixo da tampa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

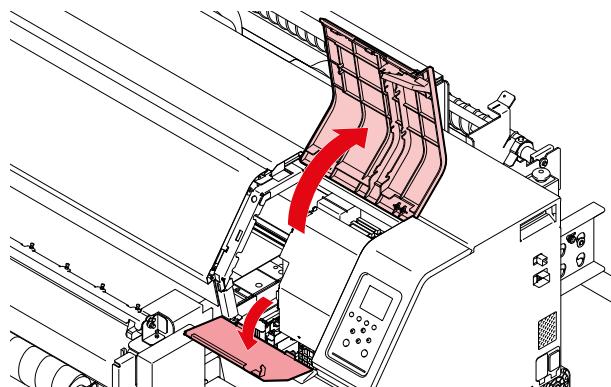
2 Selecione [Station Maint.] > [Pump tube cleaning], e pressione [ENTER].

- A tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Feche a tampa. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção enquanto a tampa estiver aberta.

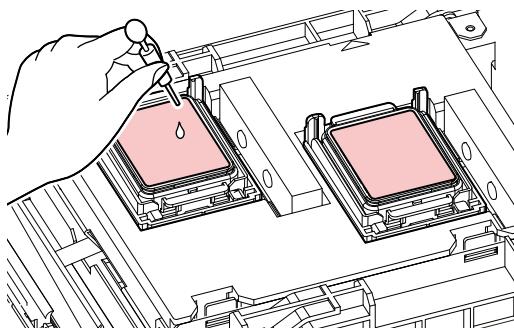
Isso também é válido se o cartucho de líquido de manutenção estiver vazio.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- Verifique se há cerca de meia tampa de líquido de manutenção restante.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher cerca de meia tampa.



- Verifique se há aproximadamente meia tampa cheia de líquido de manutenção dentro.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher cerca de meia tampa.

4

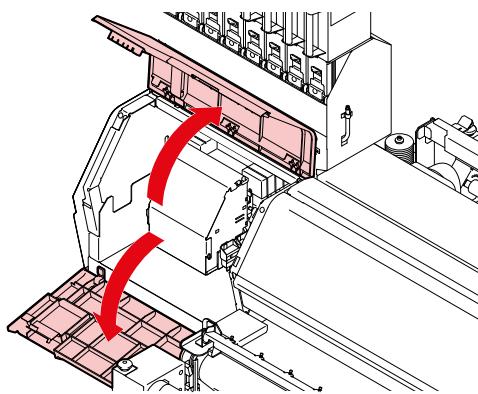
Feche a tampa de manutenção e pressione [ENTER].

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

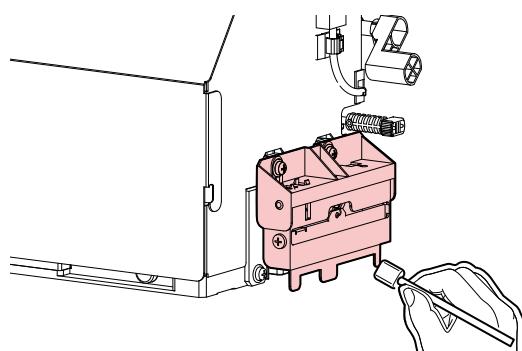
Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento

Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Station Maint.] > [CARRIAGE Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].
 - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3** Abra a tampa de manutenção no lado esquerdo.

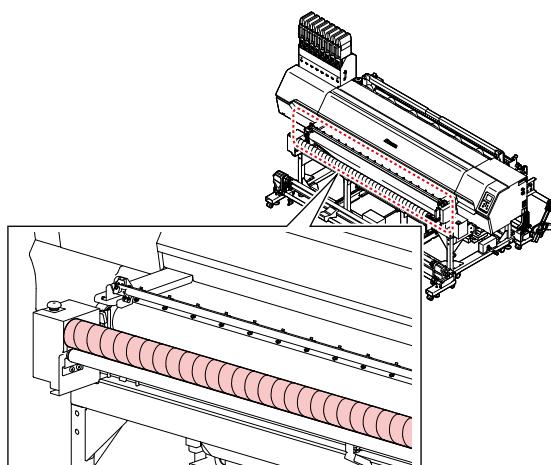


- 4** Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.
 - Limpe a parte inferior da placa de detecção do sensor de atolamento nos lados esquerdo e direito do carro.
 - Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- 5** Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Limpeza do rolete de desprendimento



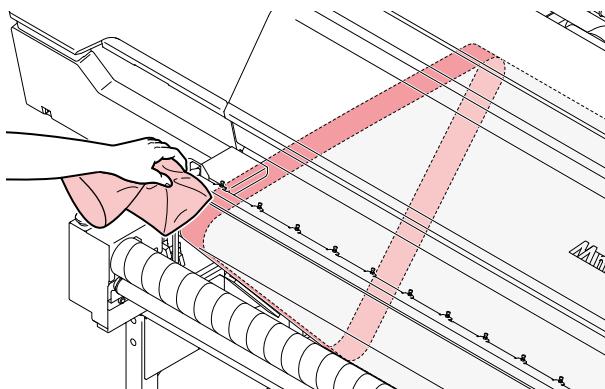
- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Limpeza da unidade de correção da correia

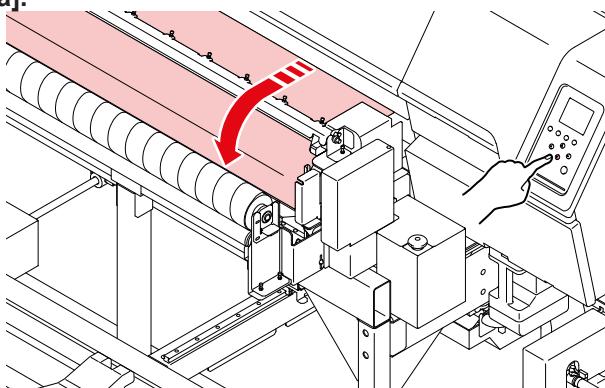
O adesivo aplicado à correia transportadora pode aderir ao dispositivo de fixação de borracha na unidade de correção da correia. Qualquer adesivo no dispositivo de fixação de borracha pode fazer com que a unidade de correção da correia deslize e afetar a qualidade da impressão. Limpe regularmente (cerca de uma vez por semana) o dispositivo de fixação de borracha da unidade de correção da correia e a parte de 30 mm na borda da correia transportadora (em todo o lado esquerdo, visto de frente).

1 Limpe a borda da correia transportadora.

- Limpe a parte de 30 mm da margem esquerda da correia transportadora com um pano úmido embebido em álcool.



2 Alimente a correia especificando a contagem em [Manutenção] > [Manutenção da correia] > [Limpeza da correia].



3 Repita os passos 1 e 2 para limpar todo o comprimento da correia.

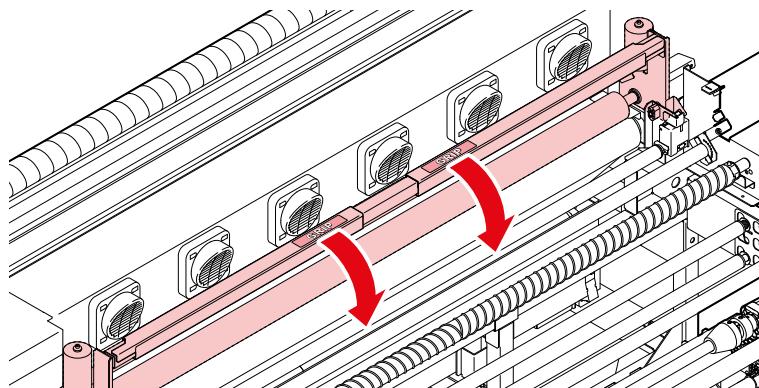
4 Deslique a fonte de energia principal.



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar qualquer outra manutenção.

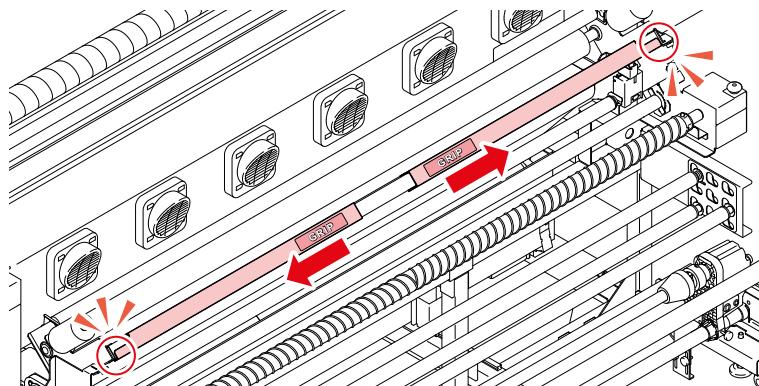
5 Levante o rolete de pressão.

- Segure as seções identificadas com GRIP com as duas mãos e puxe em sua direção.

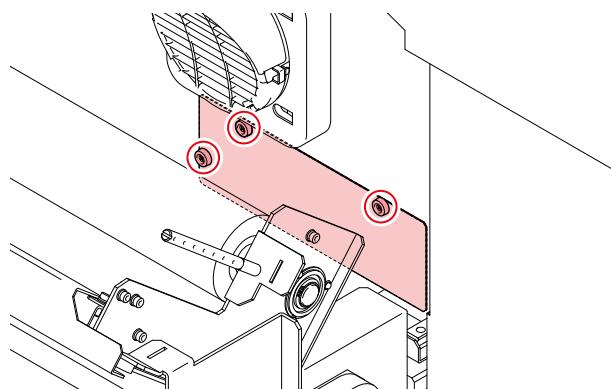


6 Trave o rolete de pressão.

- Segure as seções identificadas com GRIP com as duas mãos e deslize as duas seções para fora.
- Certifique-se de que os lados esquerdo e direito estejam bem travados.

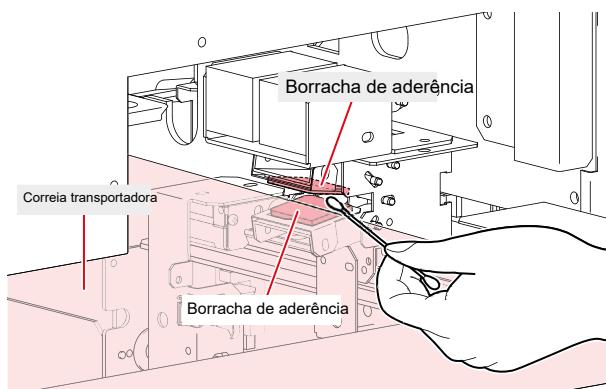


7 Remova a tampa de manutenção.



8 Limpe a borracha de aderência.

- Usando um pano embebido em álcool, limpe a borracha de aderência acima e abaixo da correia transportadora.



9 Coloque a tampa de manutenção.

Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador

Lave o filtro do ventilador soprador com água se estiver muito sujo.

● Guia de limpeza recomendada

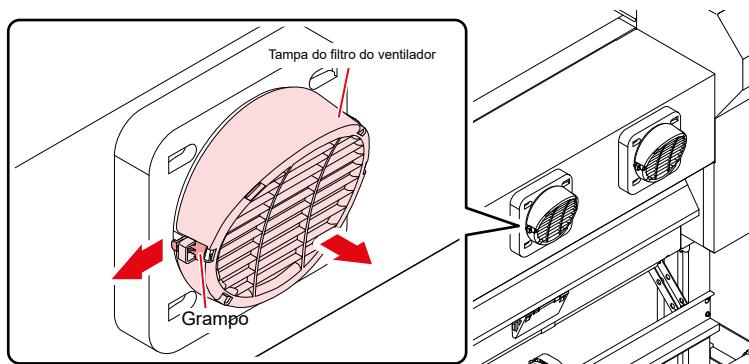
(Importante!)

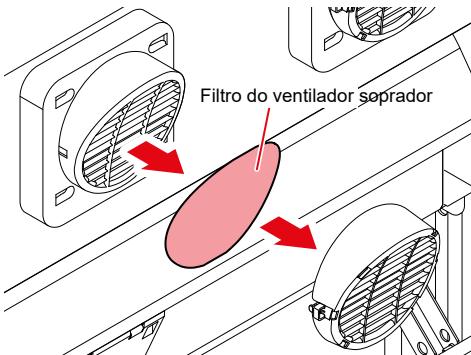
- Verifique se o filtro está sujo a cada duas semanas, e lave-o.
- Substitua o filtro a cada três meses. "Substituição do Filtro do Ventilador Soprador"(P. 1161)



1 Retire a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a garra da tampa do filtro do ventilador para fora e puxe a tampa para a frente.

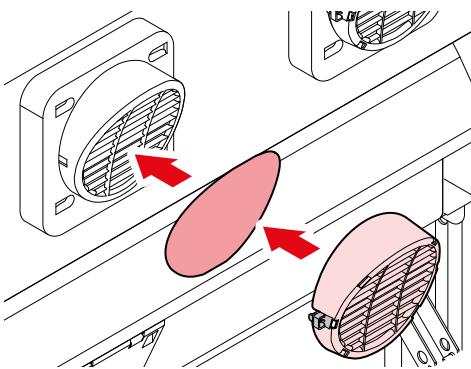


2 Retire o filtro.**3** Wash the filter.

- Seque o filtro após a lavagem

4 Coloque um novo filtro seco e a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a tampa do filtro do ventilador até que a aba se encaixe.

**Substituição da água de lavagem**

Se a correia de alimentação ainda estiver suja após a lavagem, substitua a água de lavagem. Troque a água de lavagem todos os dias se a correia não for limpa com água corrente.

1 No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > > tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

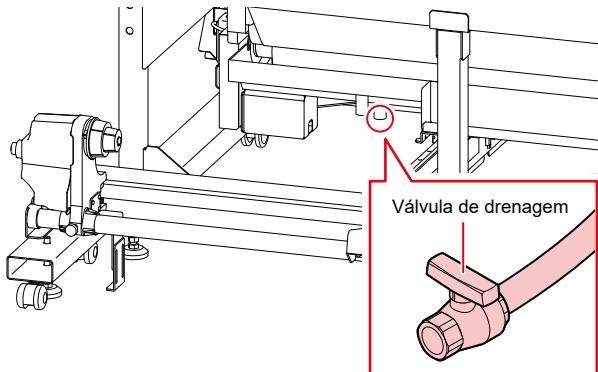
2 Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].**3** Pressione para selecionar “REPLACE WATER” (Substituir água) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- A tela Configuração da substituição da água de lavagem é exibida.

4 Pressione para selecionar DRAIN e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].**5** Pressione [ENTER].

- É exibida uma mensagem indicando que a unidade de lavagem está em movimento e solicitando que você aguarde.

- 6** Quando uma mensagem solicitar que você abra a válvula de drenagem porque a água será drenada, coloque um balde ou algo semelhante sob a válvula e abra-a.



- 7** Pressione [ENTER].
- A drenagem começa, conforme indicado por uma mensagem solicitando que você aguarde.
- 8** Após uma mensagem indicar que a drenagem foi concluída, feche a válvula.
- 9** Pressione [ENTER].
- Uma mensagem perguntará se você deseja fornecer água para lavagem.
- 10** Pressione [ENTER].
- Uma mensagem indicará que o abastecimento de água será iniciado e solicitará que você feche a válvula de drenagem.
- 11** Feche a válvula e pressione a tecla [ENTER].
- 12** Pressione a tecla [ENTER] uma vez que "Start to supply water" aparecer no visor.
- O abastecimento de água começa e a mensagem "Supplying water. Please wait" aparece no visor.
-
-  • Ajuste a quantidade de água com a torneira da válvula de abastecimento de água se a quantidade de água for excessiva ou insuficiente.
- 13** Pressione a tecla [ENTER] uma vez quando "Completed to supply water" aparecer no visor.
- 14** Pressione [ENTER].
- "Reset the wash unit. Please wait" aparece no visor.
 - Quando a unidade de lavagem retornar à posição de espera, a tela de Configuração da substituição da água de lavagem será exibida.

Manutenção da unidade de lavagem

Limpeza da unidade de lavagem da correia

Mova a unidade de lavagem da correia para a posição de manutenção e limpe a escova de lavagem e o interior da bandeja.

- No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > > tecla [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.
- Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3 Pressione para selecionar [BELT WASH UNIT] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

4 Pressione [ENTER].

5 Levante o rolete de pressão e remova a mídia.

- Remova qualquer mídia carregada.

6 Pressione [ENTER].

- São exibidas instruções para mover a unidade de lavagem.

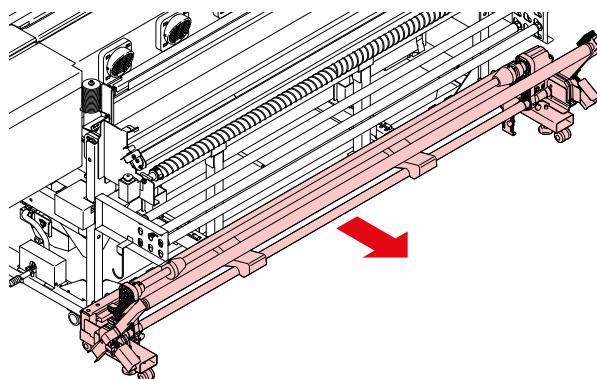
7 Pressione [ENTER].

- A unidade de lavagem é movida para a parte traseira da máquina.

Remova a unidade de avanço.

8

- Remova qualquer mídia carregada.
- Remova a unidade de avanço do equipamento e afaste-a.



- Se uma tela no modo local for exibida novamente porque você acidentalmente manteve pressionada a tecla END ou abriu uma tampa após remover a unidade de avanço, repita as etapas iniciais da seguinte maneira.

- (1) Deslique a fonte de energia principal.
- (2) Conecte a unidade de avanço.
- (3) Ligue a fonte de energia principal.
- (4) Comece novamente a partir do passo 1.

9 Pressione [ENTER].

- A tela de controle da válvula de abastecimento de água é exibida.

10 Limpe a unidade de lavagem.



- Para permitir que a água fluia para a bandeja de lavagem, pressione a tecla [ENTER]. A válvula de abastecimento de água é aberta e a água é fornecida à bandeja de lavagem.
- Para interromper o fluxo de água, pressione a tecla [ENTER] novamente. A válvula de abastecimento de água será fechada.



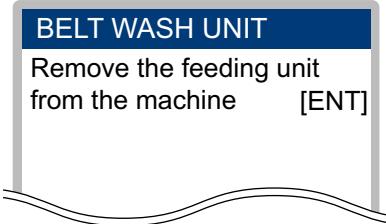
- Antes de liberar a água da válvula de abastecimento, certifique-se de que a mangueira de drenagem não esteja entupida. Deixar a água correr com a mangueira de drenagem entupida pode fazer com que a água transborde da bandeja de lavagem.

11 Quando a limpeza estiver concluída, pressione a tecla [END/POWER].

- É exibida uma tela para confirmar que o processo foi concluído.

12 Conecte a unidade de avanço.

- Recoloque a unidade de avanço que foi removida.
- Certifique-se de instalar a unidade de avanço enquanto esta tela estiver exibida.

**13** Levante a barra de tensão manualmente e pressione a tecla [ENTER].

- Se a unidade de avanço estiver fixada incorretamente ou se a barra de tensão não tiver sido levantada, a tela para fixar a unidade de avanço será exibida novamente.

14 Pressione o botão Ligar/Desligar na unidade de avanço.**15** Pressione [ENTER].

- Se a unidade de avanço não girar, a tela para fixar a unidade de avanço será exibida novamente.

16 Pressione [ENTER].

- A unidade de lavagem é devolvida à posição original.

17 Pressione [ENTER].

- É exibida uma tela indicando que a manutenção foi concluída.

Pressione [ENTER].

18**Limpeza do rolete de absorção**

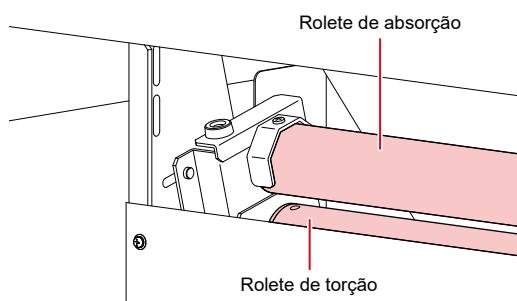
A sujeira se acumula no rolete de absorção quando se utiliza a lavagem da correia. Para manter uma boa qualidade de impressão, limpe o rolete de absorção.



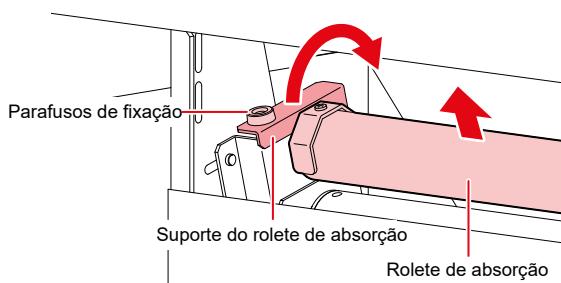
- Definir um horário geral para ser notificado sobre a limpeza do rolete de absorção permitirá que você trabalhe sem se preocupar com o momento dessa limpeza.



- Para evitar que a água de limpeza usada suje o chão, espalhe um pano velho ou algo semelhante no chão com antecedência.
- Antes de limpar, calce luvas de borracha.



- 1** No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > > tecla [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.
- 2** Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 3** Pressione para selecionar [BELT WASH UNIT] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 4** Pressione [ENTER].
- 5** Levante o rolete de pressão e remova a mídia.
 - Remova qualquer mídia carregada.
- 6** Pressione [ENTER].
 - São exibidas instruções para mover a unidade de lavagem.
- 7** Pressione [ENTER].
 - A unidade de lavagem é movida para a parte traseira da máquina.
- 8** Remova os parafusos do botão e gire os suportes do rolete de absorção esquerdo e direito.
 - O rolete de absorção está localizado no meio, na parte traseira da unidade.

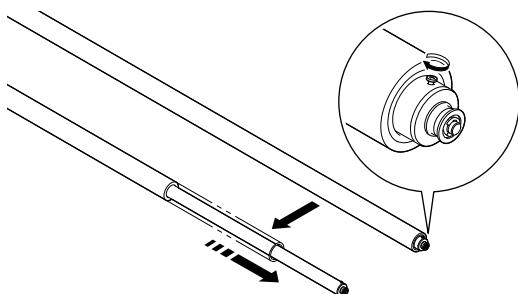


- 9** Retire o rolete de absorção da máquina.

 -  • Pelo menos duas pessoas devem retirar o rolete de absorção.

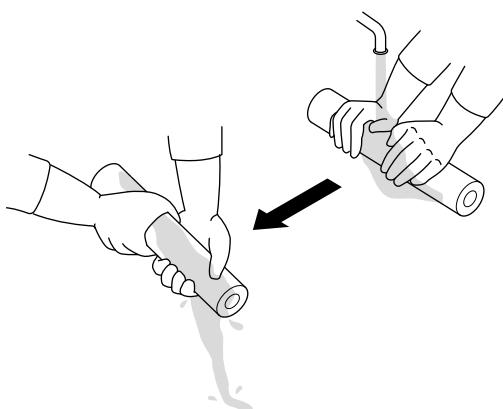
10 Enxágue e remova a água do rolete de absorção.

- (1) Retire os parafusos em cada extremidade com uma chave de fenda e, em seguida, retire uma manga de cada vez para limpeza.



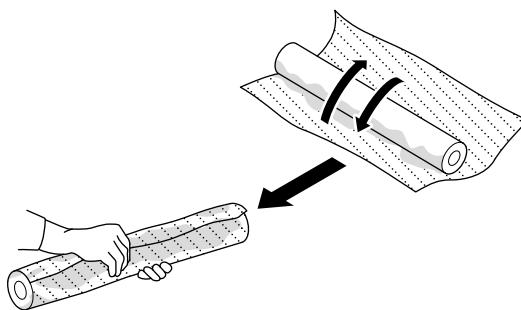
- (2) Limpe o rolete enxaguando-o sob água da torneira ou similar.

- Não torça a esponja.



- (3) Após a limpeza por enxágue, envolva a manga em um pano velho, como um pano Bemcot, para absorver a água.

- Não torça a esponja.



- (4) Seque bem antes de remontar.



- Se ainda estiver sujo, substitua o rolete de absorção (SP-01021) por um novo.

11 Reinstale o rolete de absorção.

- Se aparecer uma mensagem de aviso, reinicie o contador. "Reinicialização do contador"(P. 149)



- Centralize o rolo de absorção para evitar espaços e, em seguida, fixe-o.

12 Quando a limpeza estiver concluída, pressione a tecla [END/POWER].

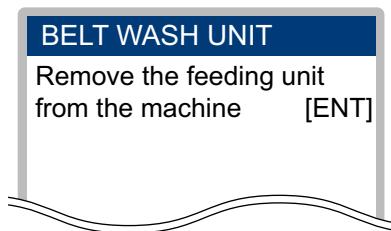
- É exibida uma tela para confirmar que o processo foi concluído.

13 Conecte a unidade de avanço.

- Recoloque a unidade de avanço que foi removida.



- Certifique-se de instalar a unidade de avanço enquanto esta tela estiver exibida.



14 Levante a barra de tensão manualmente e pressione a tecla [ENTER].



- Se a unidade de avanço estiver fixada incorretamente ou se a barra de tensão não tiver sido levantada, a tela para fixar a unidade de avanço será exibida novamente.

15 Pressione o botão Ligar/Desligar na unidade de avanço.

16 Pressione [ENTER].

- Se a unidade de avanço não girar, a tela para fixar a unidade de avanço será exibida novamente.

17 Pressione [ENTER].

- A unidade de lavagem é devolvida à posição original.

18 Pressione [ENTER].

- É exibida uma tela indicando que a manutenção foi concluída.

Pressione [ENTER].

19

Reaplicação do adesivo

Se a força adesiva for reduzida por tinta, fios soltos, poeira ou similares, o adesivo deve ser reaplicado.



- Quando reaplicar o adesivo

É hora de reaplicar o adesivo quando a mídia impressa se levantar após sair da capa frontal.

Reaplique imediatamente o adesivo da correia quando uma mensagem de aviso indicar que é necessário reapplyá-lo.



- O adesivo Mimaki original é à base de solvente. Ao aplicar o adesivo, use sempre uma máscara de proteção projetada para trabalhar com solventes orgânicos, bem como óculos de segurança e luvas.
- Deve haver um sistema de ventilação disponível ao reaplicar o adesivo em áreas mal ventiladas ou salas fechadas. Ao utilizar o adesivo, cumpra a Portaria sobre Prevenção de Envenenamento por Solventes Orgânicos.
- Além disso, certifique-se de que o adesivo seja reaplicado sob a supervisão de alguém que tenha concluído um curso de treinamento técnico para responsáveis pelo uso de solventes orgânicos ou alguém designado para supervisionar o trabalho com solventes orgânicos.



- O adesivo não é a causa se o material ceder antes mesmo de ser utilizado e se levantar ou ceder após ser aplicado na correia transportadora (com o rolete de pressão). Observe também que este tipo de mídia não pode ser usado.

Remoção do adesivo

Os seguintes itens são necessários para remover o adesivo.

● Itens necessários

- Raspador, luvas

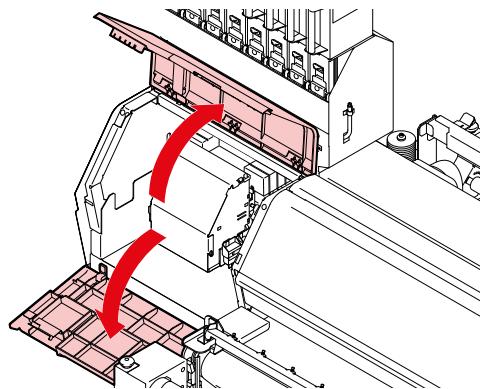
● Itens a preparar

- Pano de limpeza
- Querosene ou óleo leve (aproximadamente 500 cc)
- Etanol (aproximadamente 200 cc)
- Placa de metal ou placa de plástico resistente a óleo, com formato de bandeja

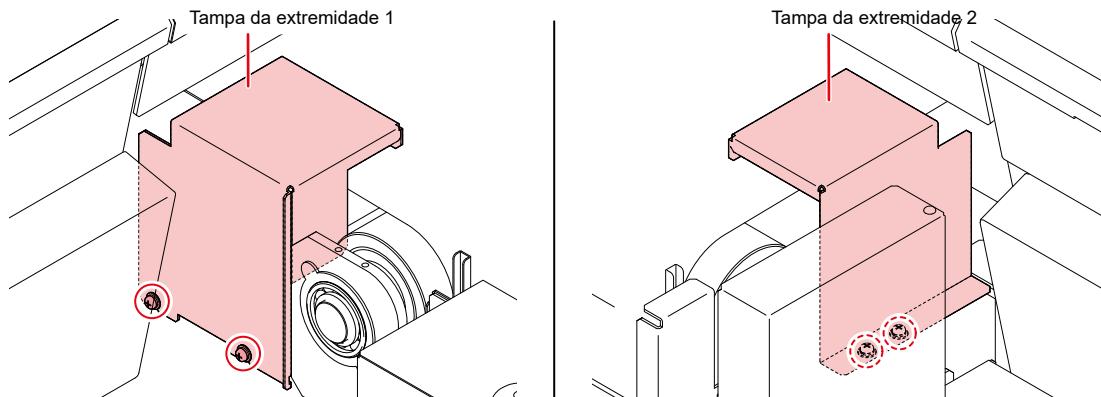


- Por conveniência, considere transferir o querosene (ou óleo leve) e o etanol para recipientes com boca pequena.

1 Abra a tampa de manutenção no lado esquerdo.



2 Remova as tampas das extremidades 1 e 2.



3 No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

4 Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

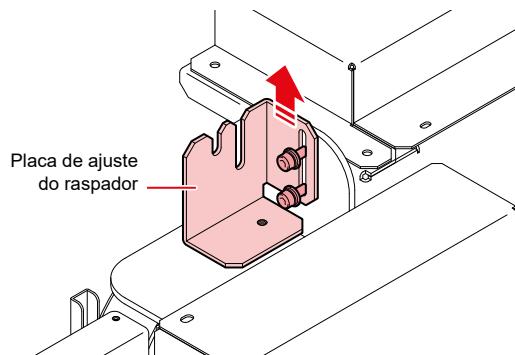
- 5** Pressione para selecionar “BELT ADHESIVE” (ADESIVO DA CORREIA) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 6** Pressione para selecionar “Peeling off adhesive” (retirar adesivo) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 7** Após uma mensagem solicitar que você remova a mídia, certifique-se de que não haja nenhuma mídia na correia transportadora e pressione a tecla [ENTER].
- 8** Quando as instruções indicarem para elevar o rolete de pressão, eleve-o na parte traseira da máquina e pressione a tecla [ENTER].

9

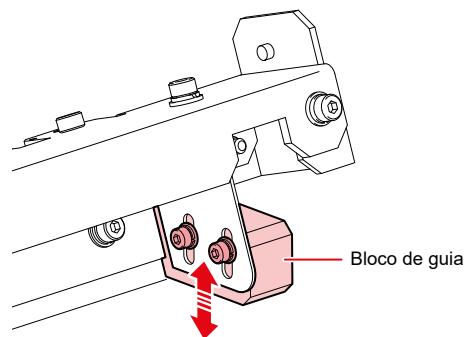
Após receber uma mensagem solicitando que você configure o raspador, conecte-o na parte frontal da máquina.

- Prenda o raspador deixando um espaço entre ele e a correia.

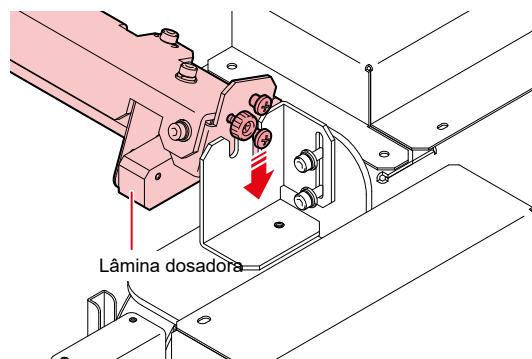
- (1) Afrouxe as placas de ajuste do raspador (em cada extremidade), move o ponto de fixação para a parte superior e, em seguida, aperte levemente.



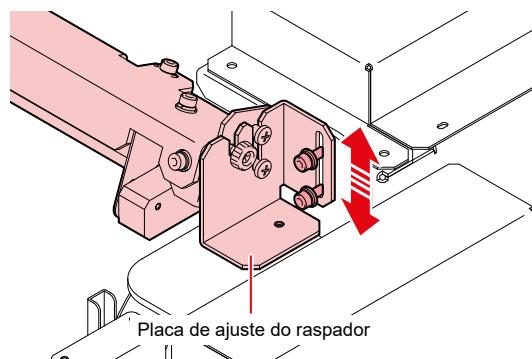
- (2) Afrouxe os blocos guia do raspador (em cada extremidade) o suficiente para permitir que o raspador se mova para cima e para baixo sob seu próprio peso.



- (3) Prenda o raspador e fixe-o com parafusos.



- (4) Ajuste a altura da placa de ajuste do raspador para um nível em que a lâmina do raspador toque na correia transportadora e, em seguida, fixe-a no lugar.

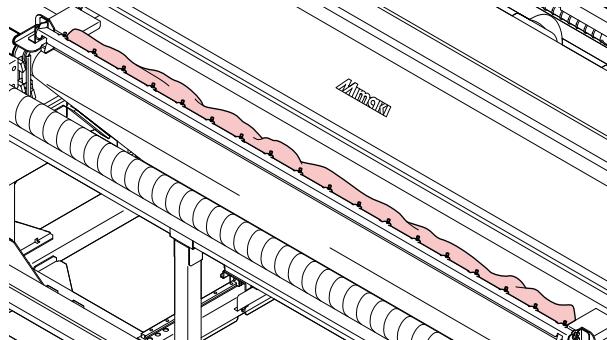


10 Pressione para definir a velocidade de avanço e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- Valor de ajuste: 5 a 60 [mm/s]



- Recomenda-se 20 mm/s.

11 Coloque um pano velho embebido em querosene ao longo do interior do raspador na correia transportadora.**12 Pressione [ENTER].**

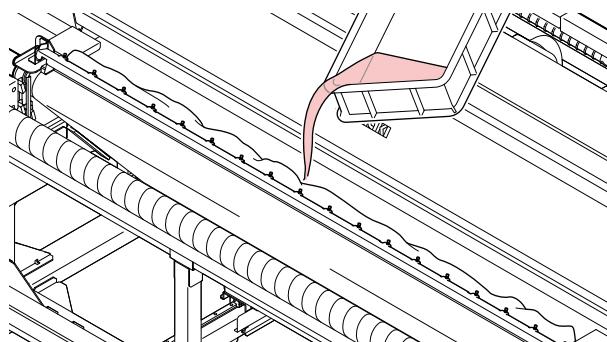
- A correia transportadora agora se move.



- Para pausar a correia transportadora, pressione (1) a tecla [FUNC2 (PAUSE)].
- (2) Pressione para selecionar [Belt Maintenance] (Manutenção da correia) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- Para alterar a velocidade de avanço, ajuste pressionando [FUNC1 (AUMENTAR VELOCIDADE)] / [FUNC3 (DIMINUIR VELOCIDADE)].

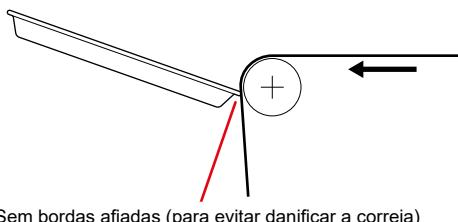
13 Pingue um pouco de querosene ou óleo leve na parte de trás do pano velho.

- Deixe o querosene/óleo leve penetrar bem no adesivo na superfície da correia.



- Ao remover o adesivo, pingar muito querosene/óleo leve pode fazer com que ele vaze da extremidade do raspador e pingue na correia transportadora e no reservatório de água de lavagem.
- Misturar accidentalmente querosene/óleo leve com água de lavagem pode enfraquecer o adesivo se você estiver imprimindo enquanto lava a correia.
- O adesivo que enfraquece repentinamente após a reaplicação pode indicar que querosene/óleo leve foi misturado à água de lavagem.
- Após retirar e reaplicar o adesivo, verifique sempre a bandeja de lavagem para se certificar de que não há querosene/óleo leve misturado com a água de lavagem.
- Se descobrir que estão misturados, limpe a bandeja de lavagem e a escova de limpeza selecionando "REPLACE WATER→CLEANING WASH TRAY" (Substituir água→Limpar bandeja de lavagem) no menu de manutenção. "Limpar a bandeja de lavagem e a escova"(P. 146) Em seguida, substitua a água do tanque de água de lavagem por água limpa.

- 14** Para remover qualquer adesivo que tenha se transformado em gel devido ao querosene/óleo leve, pressione a borda da placa contra a correia transportadora em uma posição externa.



Sem bordas afiadas (para evitar danificar a correia)

- 15** Limpe o máximo possível de querosene/óleo leve da superfície da correia com um pano velho.

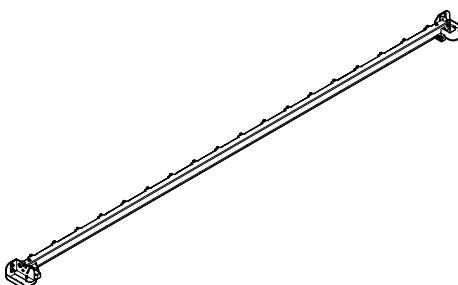
- 16** Limpe a superfície da correia removendo qualquer resíduo de óleo com um pano úmido embebido em etanol.

- 17** Pressione a tecla [END/POWER] > [ENTER] para parar a correia transportadora.

- 18** Após a exibição de uma mensagem sobre a reinicialização do contador de adesivo, pressione a tecla [ENTER].

- O contador do adesivo será reiniciado.

- 19** Remova o raspador e limpe qualquer resíduo de adesivo ou detritos com querosene/óleo leve e um pano velho.



Aplicação do adesivo

Os seguintes itens são necessários para aplicar o adesivo.

● Itens necessários

- Raspador, luvas
- Fita de vinil (3 cm de largura)
- Adesivo (Polixresin SX 1L, vendido separadamente)



- O adesivo Mimaki original é à base de solvente.
- Ao aplicar o adesivo, use sempre uma máscara de proteção projetada para trabalhar com solventes orgânicos, bem como óculos de segurança e luvas.
- Deve haver um sistema de ventilação disponível ao reaplicar o adesivo em áreas mal ventiladas ou salas fechadas.
- Ao utilizar o adesivo, cumpra a Portaria sobre Prevenção de Envenenamento por Solventes Orgânicos.
- Além disso, certifique-se de que o adesivo seja reaplicado sob a supervisão de alguém que tenha concluído um curso de treinamento técnico para responsáveis pelo uso de solventes orgânicos ou alguém designado para supervisionar o trabalho com solventes orgânicos.
- Chamas abertas são estritamente proibidas ao reaplicar adesivos. Desligue sempre todos os equipamentos próximos, como aquecedores. Além disso, certifique-se de que há ventilação suficiente.



- Ao utilizar um adesivo comercial, certifique-se de verificar a compatibilidade dos solventes que ele contém com o material de que a correia é feita. Nesse caso, entre em contato com seu distribuidor ou escritório de vendas.
- Tenha cuidado para evitar que o adesivo entre em contato com a área de contato da unidade de correção da correia (à direita na parte frontal da máquina) e perto do orifício de 6 mm de diâmetro. Isso pode impedir o funcionamento normal da máquina.



- Na medida do possível, evite aplicar adesivo em excesso, pois isso pode causar problemas de avanço.
- O adesivo deve ser reaplicado geralmente uma vez a cada duas semanas. (O tempo varia dependendo do uso e do tipo de mídia.)

1 No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > > tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

2 Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3 Pressione para selecionar “BELT ADHESIVE” (ADESIVO DA CORREIA) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- A tela de configuração da fita adesiva é exibida.

4 Pressione para selecionar “Applying Adhesive” (Aplicação de adesivo) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

5 Após uma mensagem solicitar que você remova a mídia, certifique-se de que não haja nenhuma mídia na correia transportadora e pressione a tecla [ENTER].

6 Quando as instruções indicarem para elevar o rolete de pressão, eleve-o na parte traseira da máquina e pressione a tecla [ENTER].

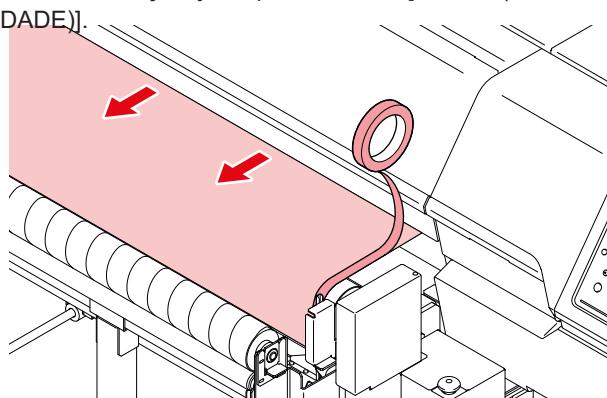
7 Cubra as bordas da correia transportadora com fita de vinil.



- A fita deve ser aplicada em toda a extensão das bordas esquerda e direita da correia transportadora.
- Se necessário, peça a duas pessoas para fazer isso ou repita o processo para a outra margem depois de terminar uma margem.

8 Pressione [ENTER] duas vezes.

- A correia transportadora é ativada e para após uma volta. Para pausar a correia transportadora, pressione a tecla [FUNC2 (PAUSE)].
- Para alterar a velocidade de avanço, ajuste pressionando [FUNC1 (AUMENTAR VELOCIDADE)] / [FUNC3 (DIMINUIR VELOCIDADE)].



9 Pressione [ENTER].

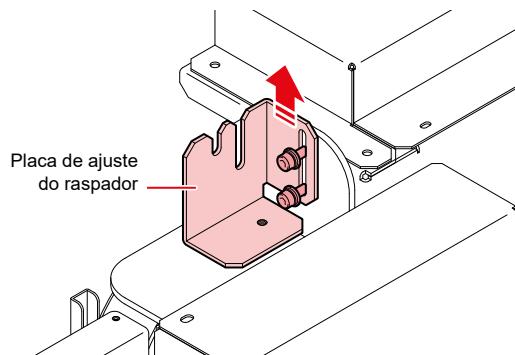
- Se a fita foi aplicada incorretamente, selecione [END/POWER]. Depois disso, repita a etapa 8.

10

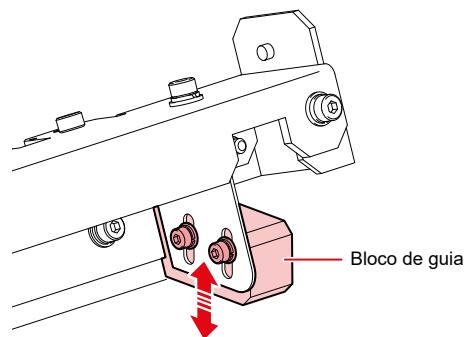
Após receber uma mensagem solicitando que você configure o raspador, conecte-o na parte frontal da máquina.

- Prenda o raspador sem deixar espaço entre ele e a correia.

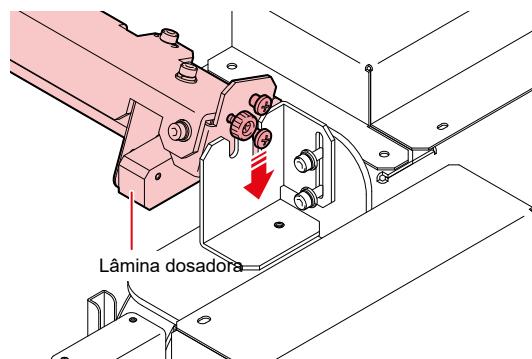
- (1) Afrouxe as placas de ajuste do raspador (em cada extremidade), move o ponto de fixação para a parte superior e, em seguida, aperte levemente.



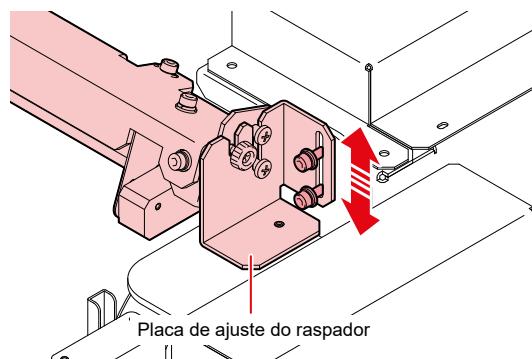
- (2) Afrouxe os blocos guia do raspador (em cada extremidade) o suficiente para permitir que o raspador se mova para cima e para baixo sob seu próprio peso.



- (3) Prenda o raspador e fixe-o com parafusos.



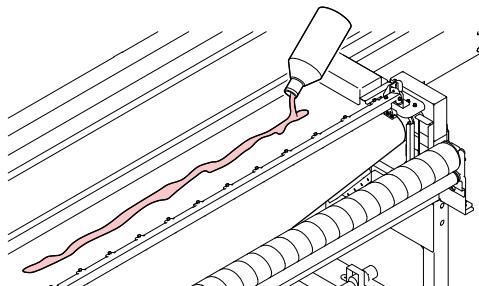
- (4) Ajuste a altura da placa de ajuste do raspador para um nível em que a lâmina do raspador toque na correia transportadora e, em seguida, fixe-a no lugar.



11 Pressione para definir a velocidade de avanço e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- Valor recomendado: 15 m/s

12 Passe 150 a 200 cc de adesivo uniformemente perto da borda do raspador.

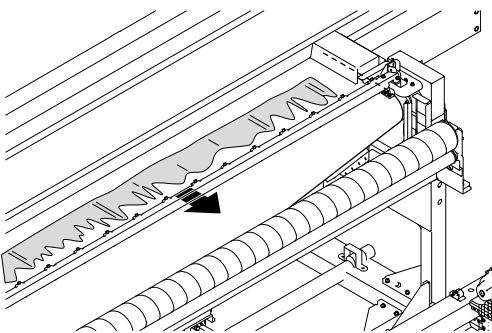


13 Pressione [ENTER].

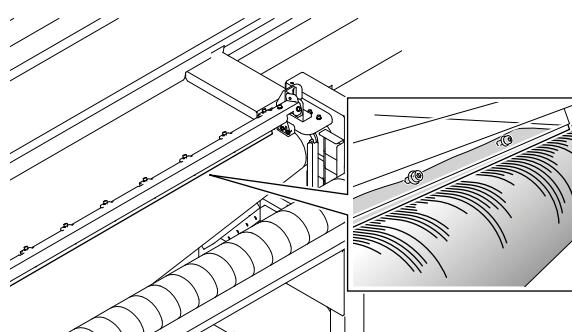
- A correia transportadora agora se move.



- Ao usar adesivo altamente viscoso, aumente a velocidade da correia.
- Para alterar a velocidade de avanço, ajuste pressionando [FUNC1 (AUMENTAR VELOCIDADE)] / [FUNC3 (DIMINUIR VELOCIDADE)].
- Para pausar a correia transportadora, pressione a tecla [FUNC2 (PAUSE)]. Para retomar o movimento da correia transportadora, pressione a tecla [FUNC2 (START)].

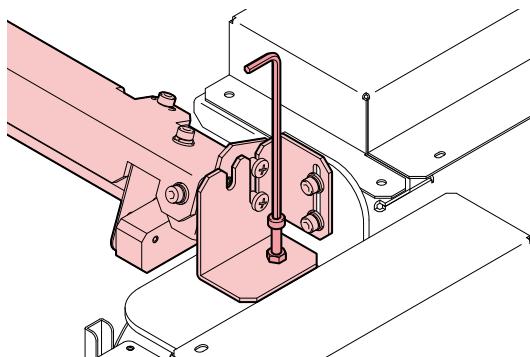


- Adicione mais adesivo às áreas do raspador onde restar pouco adesivo.
- Aplique o adesivo em toda a superfície da correia.
- Utilize todo o adesivo.

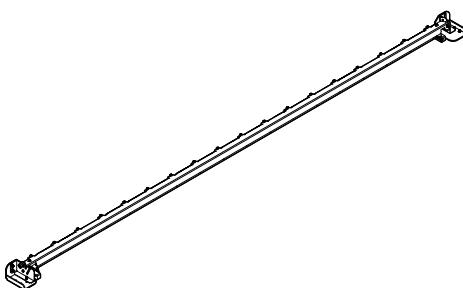




- Depois que o nível de adesivo não diminuir mais, aumente gradualmente a altura do raspador e aplique uma camada mais espessa.
- Não abaixe o raspador depois de levantá-lo, pois isso resultará em adesivo irregular.



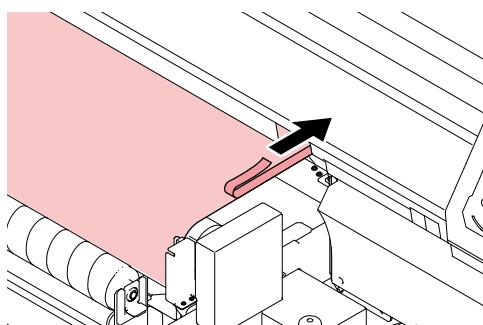
14 Remova o raspador e limpe qualquer resíduo de adesivo ou detritos com querosene/óleo leve e um pano velho.



15 Remova a fita ao redor da correia transportadora.



- Ao remover a fita, puxe-a em direção à parte traseira da máquina. Isso permitirá que o adesivo se separe da fita mais facilmente.



16 Para definir um tempo de secagem, pressione a tecla [ENTER].



- Se você definir um tempo de secagem, a correia transportadora irá parar automaticamente após o tempo decorrido.
- O contador do adesivo será reiniciado.

17 Pressione para definir o tempo de secagem (em horas) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

18 Pressione para definir o tempo de secagem (em minutos) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- A contagem regressiva do tempo de secagem é ativada.
- Para interrompê-la, pressione a tecla [END/POWER].

19 Depois que o adesivo na correia de alimentação estiver seco, pressione a tecla [END/POWER] > [ENTER] para parar a correia transportadora.

20 Após a exibição de uma mensagem sobre a reinicialização do contador de adesivo, pressione a tecla [ENTER].

- O contador do adesivo será reiniciado.



- Se, após a secagem, o adesivo estiver muito forte, limpe a superfície da correia com um pano úmido para prepará-la para uso. Usar a correia dessa maneira pode fazer com que o material grude nela e não saia.

Limpeza da bandeja de lavagem e da escova

Se querosene/óleo leve entrar na água de lavagem quando você reaplicar o adesivo, limpe a bandeja de lavagem e a escova de limpeza com um detergente neutro. Em seguida, substitua a água do reservatório por água limpa.

Itens necessários

- Detergente neutro



- Ao limpar, certifique-se de usar óculos de segurança e luvas.

1 No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > > tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção é exibido.

2 Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3 Pressione para selecionar “REPLACE WATER” (Substituir água) e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

- A tela Configuração da substituição da água de lavagem é exibida.

4 Pressione para selecionar “CLEANING WASH TRAY” e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

5 Pressione [ENTER].

- A unidade de lavagem é movida para a parte traseira da máquina.

6 Quando uma mensagem indicar que a limpeza da bandeja será iniciada e a escova será girada, adicione detergente neutro à bandeja de lavagem e pressione a tecla [ENTER].

- A escova gira, agitando o detergente.



- A escova de limpeza gira automaticamente. Tenha cuidado para evitar que suas mãos ou roupas fiquem presas nele.

7 Limpe a bandeja e a escova de lavagem

- Para parar a escova, pressione a tecla [FUNC2 (PAUSE)].
- Para retomar o movimento da escova, pressione a tecla [FUNC2 (START)].



- Para permitir que a água fluia para a bandeja de lavagem, pressione a tecla [ENTER]. A válvula de abastecimento de água é aberta e a água é fornecida à bandeja de lavagem.
- Para interromper o fluxo de água, pressione a tecla [ENTER] novamente. A válvula de abastecimento de água será fechada.

8 Quando a limpeza estiver concluída, pressione a tecla [END/POWER].

- É exibida uma tela para confirmar que o processo foi concluído.

9 Pressione [ENTER].

- Uma mensagem perguntará se você deseja drenar a água para lavagem.

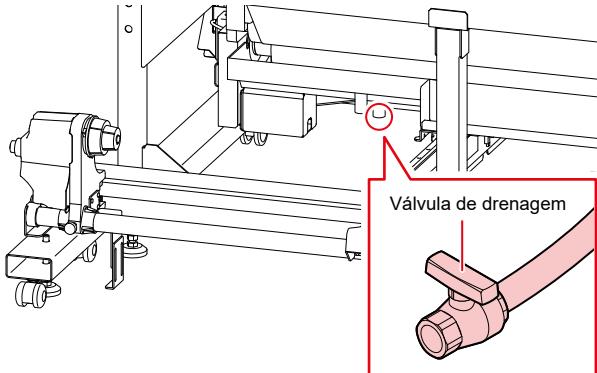
10 Pressione a tecla [ENTER] e selecione “DRAIN WATER”.

- A tela mudará para o menu de drenagem da água da lavagem.



- Se você não tiver usado detergente neutro e não precisar drenar a água da lavagem, pressione a tecla [END] para concluir a limpeza da bandeja.

11 Quando uma mensagem solicitar que você abra a válvula de drenagem porque a água será drenada, coloque um balde ou algo semelhante sob a válvula e abra-a.



12 Pressione [ENTER].

- A drenagem começa, conforme indicado por uma mensagem solicitando que você aguarde.

13 Após uma mensagem indicar que a drenagem foi concluída, feche a válvula.

14 Pressione [ENTER].

- Uma mensagem perguntará se você deseja fornecer água para lavagem.

Pressione [ENTER].

15 • Uma mensagem indicará que o abastecimento de água será iniciado e solicitará que você feche a válvula de drenagem.

16 Feche a válvula e pressione a tecla [ENTER].

17 Pressione a tecla [ENTER] uma vez que “Start to supply water” aparecer no visor.

- O abastecimento de água começa e a mensagem “Supplying water. Please wait” aparece no visor.



- Ajuste a quantidade de água com a torneira da válvula de abastecimento de água se a quantidade de água for excessiva ou insuficiente.

18 Pressione a tecla [ENTER] uma vez quando “Completed to supply water” aparecer no visor.

19 Pressione [ENTER].

- “Reset the wash unit. Please wait” aparece no visor.
- Quando a unidade de lavagem retornar à posição de espera, a tela de Configuração da substituição da água de lavagem será exibida.

Limpeza da correia transportadora

Limpe a correia transportadora da seguinte forma.



- Antes da limpeza, certifique-se de remover qualquer mídia da correia transportadora.

- 1 No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > > tecla [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.
- 2 Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- 3 Pressione para selecionar [BELT CLEANING] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
 - A tela de configuração da limpeza da correia é exibida.
- 4 Após uma mensagem solicitar que você remova a mídia, certifique-se de que não haja nenhuma mídia na correia transportadora e pressione a tecla [ENTER].
- 5 Quando as instruções indicarem para elevar o rolete de pressão, eleve-o na parte traseira da máquina e pressione a tecla [ENTER].
- 6 Pressione para definir o número de ciclos de limpeza e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
 - Valor de ajuste: 1 a 99 vezes
 - A limpeza da correia começa e o número de ciclos exibido é atualizado a cada volta da correia.
- 7 Após uma mensagem indicar que o processo foi concluído, pressione a tecla [ENTER].
 - O menu de Manutenção é exibido.

Limpeza do Sensor de Desprendimento

Para evitar o mau funcionamento do sensor de desprendimento causado por sujeira, limpe os sensores regularmente (cerca de uma vez por semana).

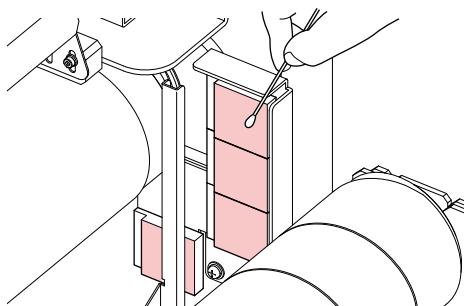


- Os sensores de desprendimento podem ser sujos por névoa de tinta da impressão ou vapor da secagem da mídia.

Realize a limpeza também se ocorrer alguma das seguintes situações.

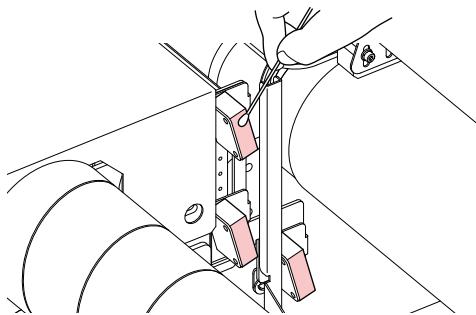
- A mídia não é removida e um alarme soa.
- Um alarme soa mesmo quando não há nenhuma mídia na correia.

- 1 Use um cotonete embebido em líquido de manutenção para limpar os refletores.



2 Seque os refletores limpos na etapa 1 com um cotonete seco.

3 Limpe as três superfícies emissoras de luz dos sensores de desprendimento com um cotonete embebido em líquido de manutenção.



4 Seque as lentes limpas na etapa 3 com um cotonete seco.

Reinício do contador

Inicialize os contadores do adesivo e do rolete de absorção da seguinte forma.

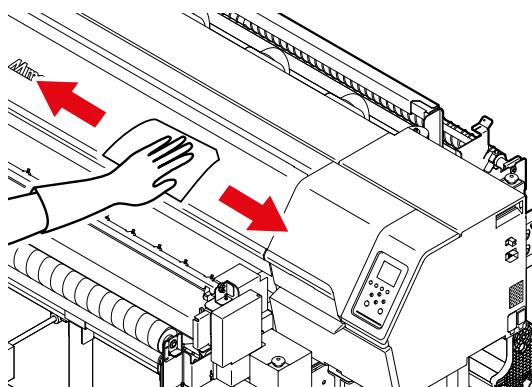
1 No modo local, pressione [FUNC1 (MENU)] > > tecla [ENTER].
• O menu de Manutenção é exibido.

2 Pressione para selecionar [Manutenção da correia] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

3 Pressione para selecionar "COUNTER RESET" e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
• A tela de configuração de reinicialização do contador é exibida.

4 Pressione para selecionar "Adhesive" ou "Absorb Roller," e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
• O contador será reiniciado e o menu de manutenção será exibido.

Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

Equipamento ocioso por períodos prolongados

Limpe da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:

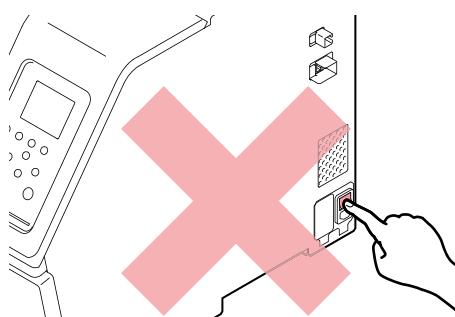
Verifique com antecedência

A mensagem [Near End] ou [Ink End] é exibida?

- O líquido de manutenção e a tinta são aspirados durante o processo de lavagem. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Não deixe a mídia na correia. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



- Se a mensagem "Check Waste Ink" for exibida, descarte a tinta no tanque de tinta residual à direita da máquina.

["Substituição do Tanque de Tinta Residual" \(P. 163\)](#)

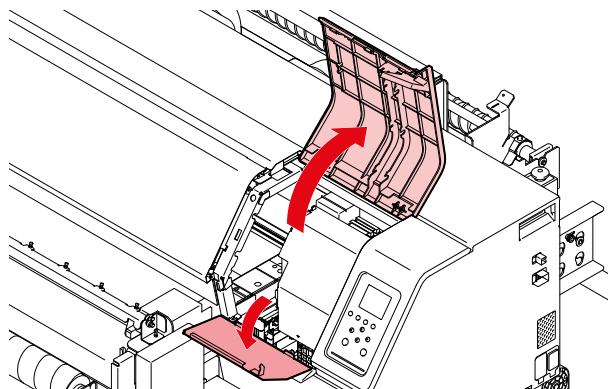
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Custody Wash], e pressione [ENTER].

- O carro se move sobre a correia transportadora.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.



4 Limpe a borracha da tampa.

- "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 118)

5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A tampa está cheia de líquido de manutenção.



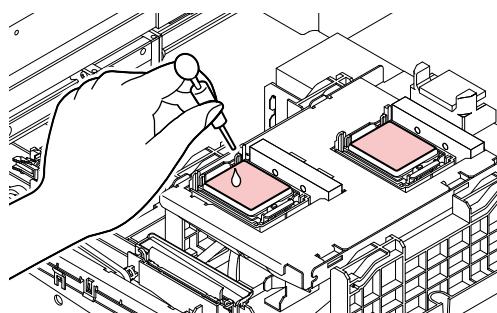
- Feche a tampa. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção enquanto a tampa estiver aberta. Isso também é válido se o cartucho de líquido de manutenção estiver vazio.

6 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Se não estiver, use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar da tampa.



7 Feche as tampas de manutenção.

8 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

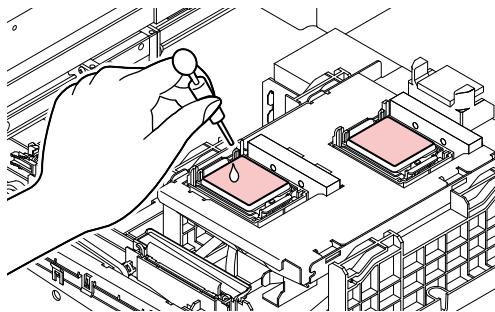
- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.
- A tampa está cheia de líquido de manutenção.

9 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- Verifique se há aproximadamente meia tampa cheia de líquido de manutenção dentro.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher cerca de meia tampa.



10 Feche a tampa de manutenção e pressione [ENTER] .

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

4.3 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.



- Ao descartar itens consumíveis, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

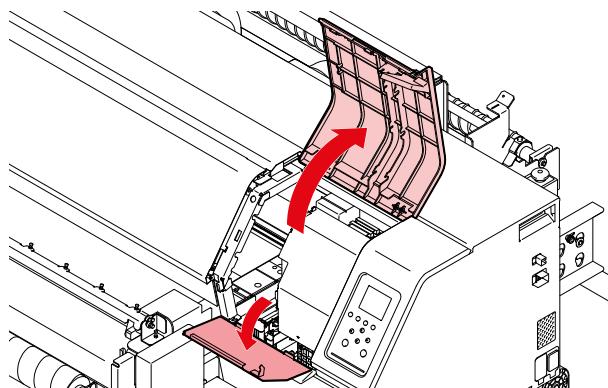
Periodicidade da Substituição de Itens Consumíveis

Periodicidade	Item
Quando estiver sujo	"Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação"(P. 159) "Substituição dos Limpadores"(P. 154) "Substituição do Filtro do Ventilador Soprador"(P. 161)
Quando as falhas de ejeção não podem ser corrigidas	"Substituição da Tampa"(P. 157) "Substituição dos Limpadores"(P. 154)
Quando danificado	"Substituição dos Limpadores"(P. 154) "Substituição da Tampa"(P. 157)
Ao trocar a tinta	"Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta"(P. 162)
Quando "Replace Wiper" (Substituir limpador) aparece no visor	"Substituição dos Limpadores"(P. 154)
Quando "Check Waste Ink Tank" aparece no visor	"Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 163)
Anualmente	"Substituição do Limpador"(P. 155)

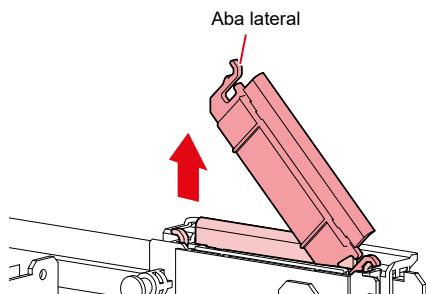
Substituição dos Limpadores

O equipamento mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. A mensagem “Replace Wiper” (Substituir limpador) é exibida quando uma contagem predefinida é atingida. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

- 1** “Replace Wiper” (Substituir limpador) aparece no visor.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
 - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Station Maint.] > [Replace Wiper], e pressione [ENTER].
 - O carro se move sobre a correia transportadora.
- 4** Abra a tampa de manutenção no lado direito.)

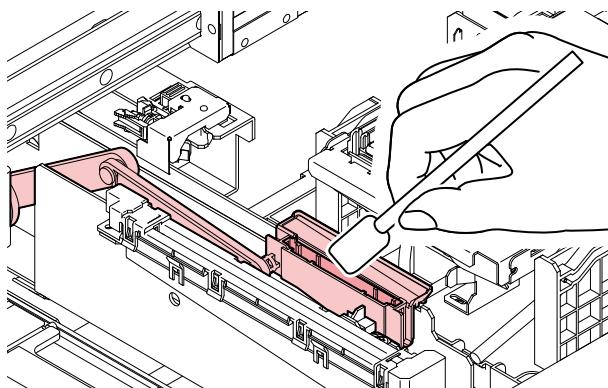


- 5** Remova o limpador.
 - Segure o olhal na parte traseira do suporte do limpador e, em seguida, puxe o limpador para fora.

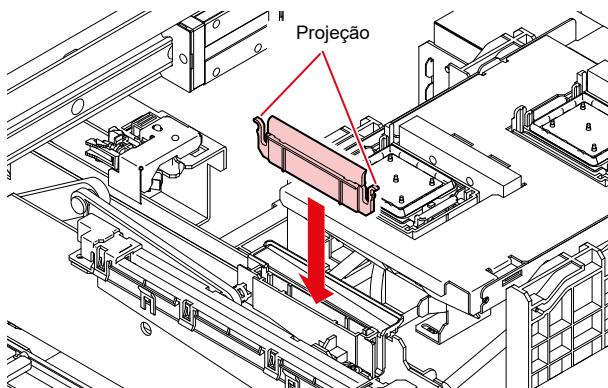


6 Limpe o deslizador do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



7 Instale um novo limpador.



Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

Substituição da lâmina do limpador de para-brisa

Substitua por uma nova lâmina do limpador uma vez por ano (SPC-0243).

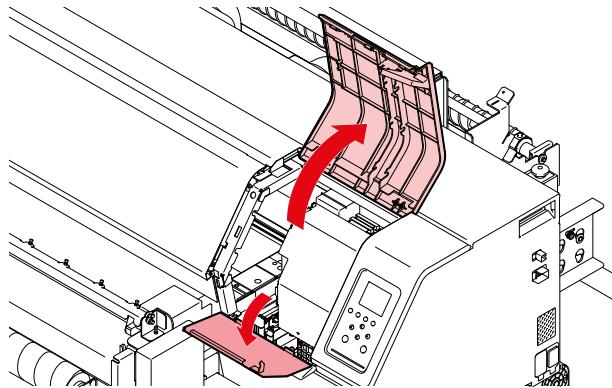
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

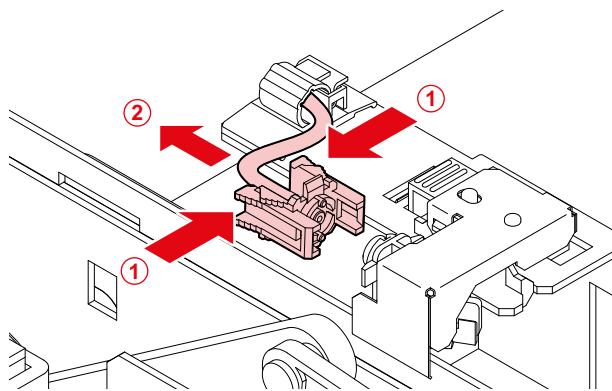
- O carro se move sobre a correia transportadora.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.



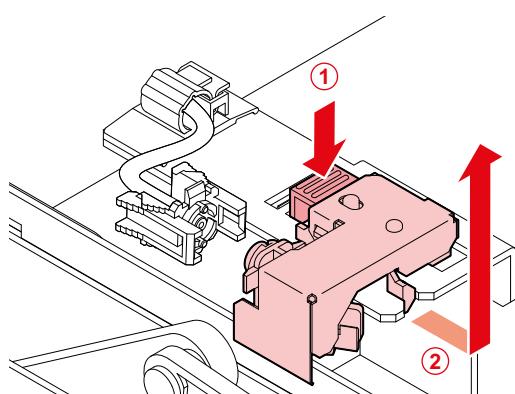
4 Retire o conector.

- Segure as saliências do encaixe e puxe para retirar.
- Tome cuidado para não perder a vedação de borracha.



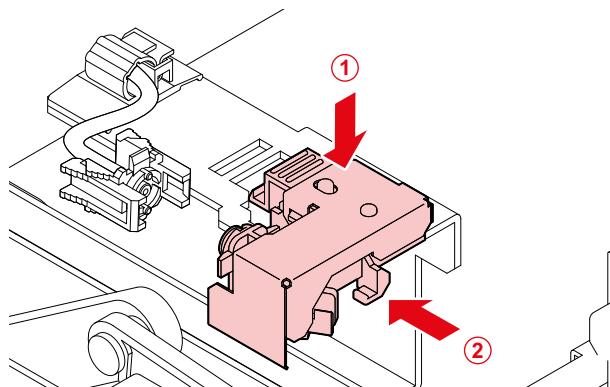
5 Remova a lâmina do limpador.

- Deslize para a frente para remover.



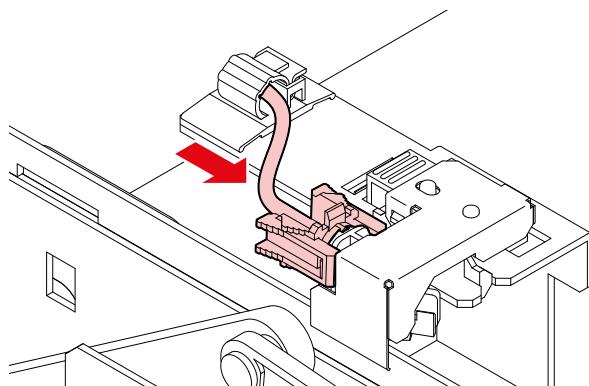
6 Monte uma nova lâmina do limpador.

- Deslize para trás para fixá-lo.



7 Recoloque o encaixe.

- A fixação incorreta pode resultar em vazamento da solução de manutenção.



8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Cap Replacement

Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) não forem resolvidas mesmo após a limpeza, substitua por uma nova tampa.

-
- Certifique-se de substituir a tampa se observar algum arranhão ou outro dano no aro.



-
- Se você usar tinta Sb ou TP por um longo período de tempo, a superfície da tampa pode secar, o que pode causar entupimento da passagem. Neste caso, substitua a tampa ou remova-a e lave-a.



-
- Recomendamos substituir a tampa a cada seis a doze meses.
(Tinta TP: a cada seis meses, outras tintas: a cada doze meses)

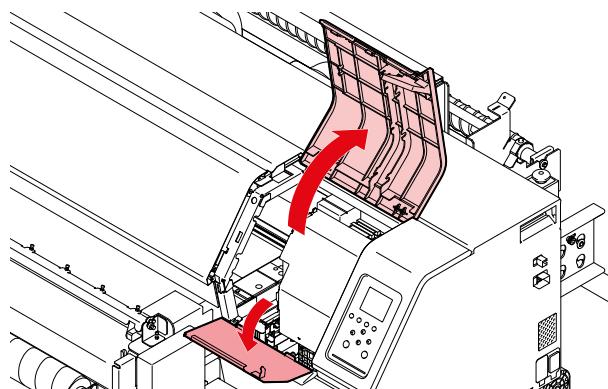
1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Replace Cap], e pressione [ENTER].

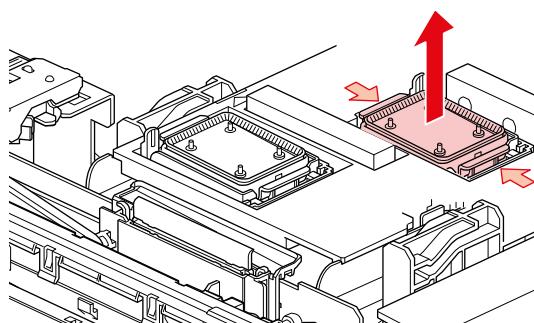
- O carro se move sobre a correia transportadora.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

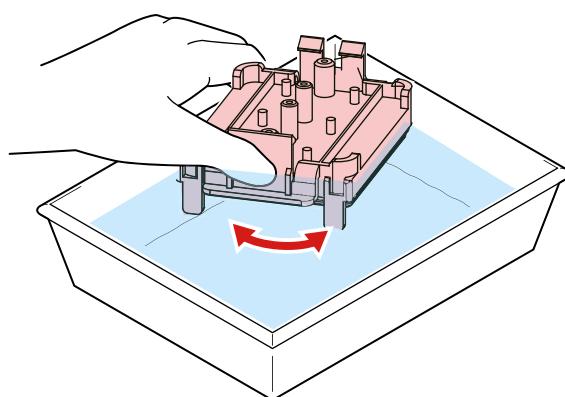


4 Remova a tampa.

- Aperte as alças em cada lado da tampa e puxe-a para fora.



5 [Ao usar tinta Sb e tinta TP] Enxágue a tampa com o lado da malha voltado para baixo em um recipiente cheio de líquido de manutenção. Remova e limpe bem a parte de resina.

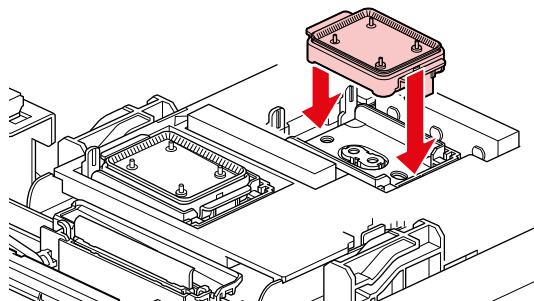


6 Aplique o líquido de manutenção.

- Use uma seringa para aplicar duas ou três gotas de líquido de manutenção no orifício da frente.

7 Monte uma tampa nova ou uma tampa que tenha sido lavada.

- Posicione-o com a fenda na frente e empurre-o até ouvir um clique.



8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação

Se o absorvedor da tampa ou o absorvedor de líquido de manutenção estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua-o por um novo absorvedor de tampa.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

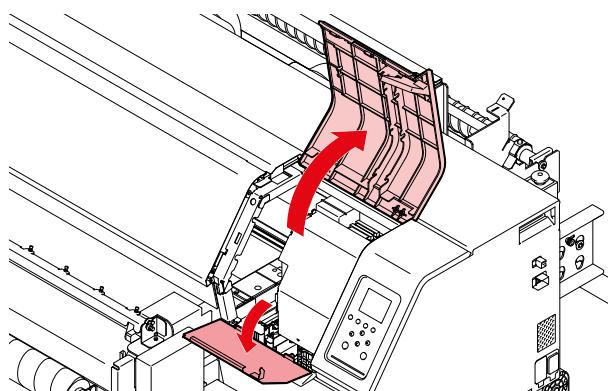
- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro se move sobre a correia transportadora.

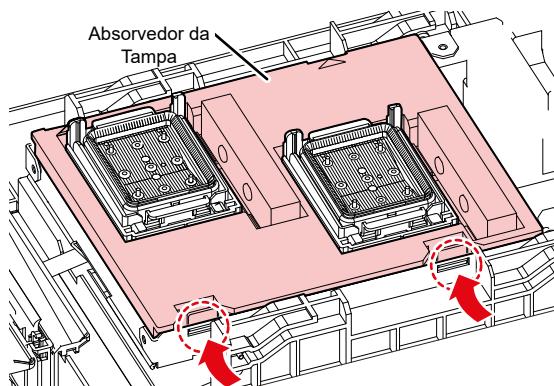
Abra a tampa de manutenção no lado direito.

3



4

- 4** Remova os dois parafusos e, em seguida, remova a tampa.
- Deslize para trás para soltar as abas na parte frontal.



- 5** Retire o absorvedor da tampa.



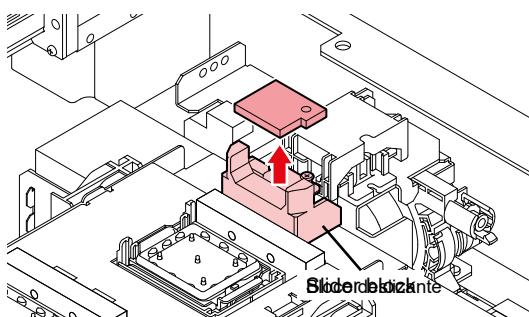
- Evite o gotejamento de tinta ao remover os absorvedores das tampas.

- 6** Instale um novo absorvedor de tampa.



- Insira as abas da placa nas ranhuras do absorvedor da tampa.
- Verifique se o absorvedor da tampa não se solta.

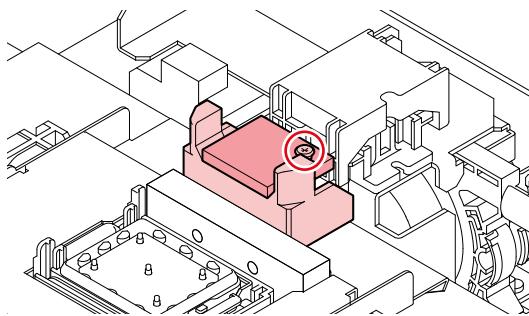
- 7** Remova o absorvedor de líquido de manutenção.



- 8** Limpe qualquer líquido de manutenção ao redor do bloco deslizante.

- 9** Monte um novo absorvedor de líquido de manutenção.

- Pressione firmemente a saliência.



- 10** Verifique se o absorvedor se levanta ou se dobra.

11 Insira os dois parafusos para fixar a tampa no lugar.

12 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

Substituição do Filtro do Ventilador Soprador

Substitua o filtro do ventilador soprador se estiver sujo.

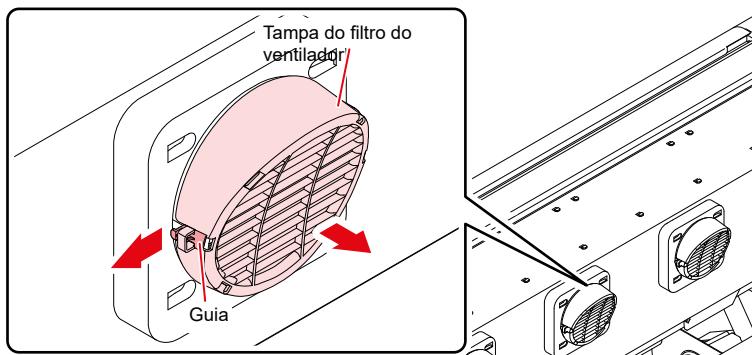
(Importante) Se for utilizada tinta de transferência por sublimação

- Substitua o filtro a cada três meses.
- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

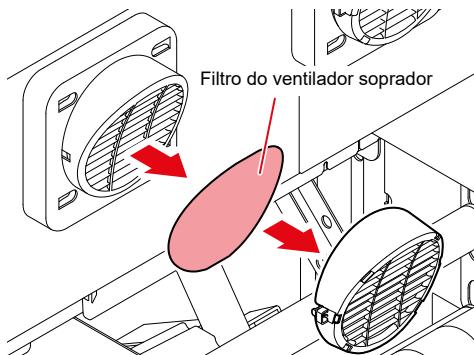


Retire a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a garra da tampa do filtro do ventilador para fora e puxe a tampa para a frente.

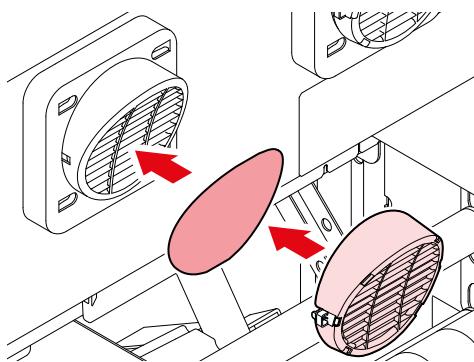


2 Retire o filtro.



3 Monte um novo filtro e a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a tampa do filtro do ventilador até que a aba se encaixe.



Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta

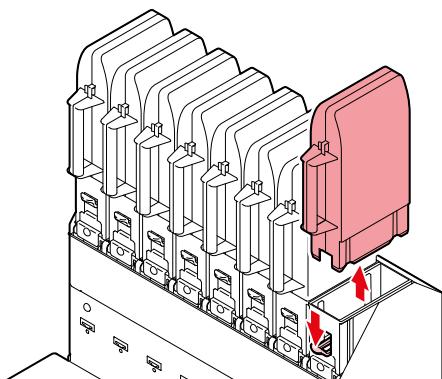
Recomendamos substituir regularmente o absorvedor de tinta sempre que substituir o cartucho de tinta para evitar sujeira no pedestal da unidade de suprimento de tinta.



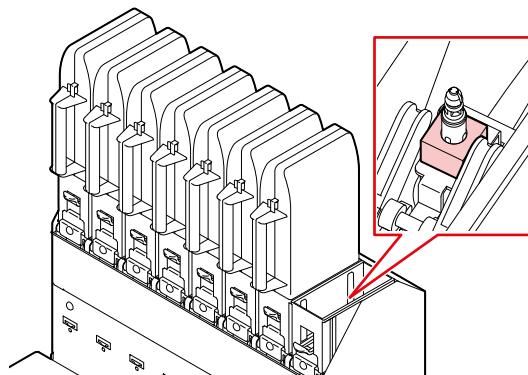
- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



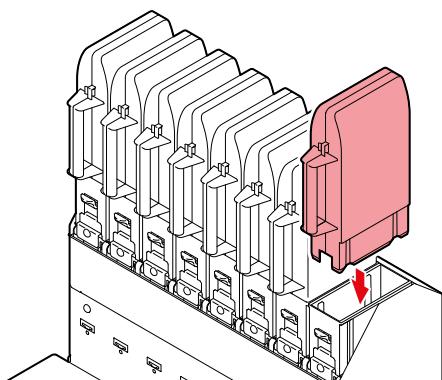
- 1** Empurre para baixo a alavanca no pedestal e remova o eco-case de tinta.



- 2** Remova o absorvente de tinta e substitua-o por um novo.



- 3** Coloque um eco-case na base.



Substituição do tanque de tinta residual

A tinta utilizada na impressão e na limpeza da cabeça é armazenada nos tanques de tinta residual nos lados direito e esquerdo da máquina.



- Para um tanque de 2 litros, o nível predefinido é de 80% (1,6 L).
- Continuar a utilizar o produto sem descartar a tinta residual pode fazer com que ela transborde do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.

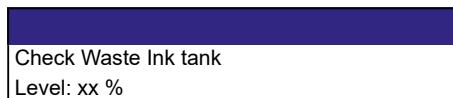


- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



Quando a mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) for exibida

- 1 A mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) é exibida no visor.



- 2 Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.

- Se você notar alguma discrepância em relação aos níveis reais, prossiga para a próxima etapa.
- Se não houver discrepância, substitua (descarte) o tanque de tinta residual consultando "["Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo"\(P. 163\)](#).

- 3 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

- 4 Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

- 5 Selecione [Adjust Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

- Pressione para ajustar o nível.

- 6 Pressione [ENTER] quando o ajuste estiver concluído.

- 7

Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo

● Substituição do tanque de tinta residual inferior direito

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

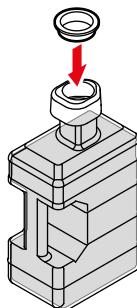
- O menu de Manutenção será exibido.

- 2 Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

- 3 Selecione [Reset Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

4 Segure a alça do tanque de resíduos de tinta e deslize-a para fora.

5 Prenda a tampa ao tanque de tinta residual sem tampa e use fita adesiva para evitar vazamento de tinta residual.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

Capítulo 5 Solução de Problemas



Este capítulo

Este capítulo descreve ações corretivas para solução de problemas e mensagens no visor.

Solução de Problemas	166
O equipamento não liga.	166
A impressão não é possível.	166
A mídia está emperrada ou está suja.	166
Quando ocorrem defeitos na imagem	166
A tinta vazou	168

Problemas que Geram Mensagens.....	169
Mensagens de Alerta	169
Erro de Tinta	171
Mensagens de erro.....	172
PARADA DO SISTEMA.....	178

5.1 Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte nosso site (<https://mimaki.com/support/>) para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de apoio ao cliente.

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o revendedor local ou com nosso escritório de serviços.

O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O cabo de alimentação está conectado à máquina?	Insira a tomada de alimentação até encaixar no lugar.
Você está usando o cabo de alimentação fornecido?	Utilize o cabo de alimentação fornecido.
O interruptor principal está ligado?	Ligue a fonte de energia principal.  "Como Ligar o Equipamento" (P. 33)
A tecla [END/POWER] no painel de operação está ativada?	Ligue o equipamento.  "Como Ligar o Equipamento" (P. 33)

A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Um cabo de interface USB está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta USB 2.0.  "Uso de um Cabo USB" (P. 37)
Um cabo LAN está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta LAN.  "Usando um Cabo LAN" (P. 36)
Você está usando um cabo LAN aprovado pela Mimaki?	Verifique o tipod e cabo LAN.  "Usando um Cabo LAN" (P. 36)
A luz de status no painel de operação está acesa ou piscando em vermelho?	Ocorreu um erro. Verifique a mensagem no visor.  "Painel de Operação" (P. 30)

A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. https://mimaki.com/supply/inkjet.html
Você está usando mídia enrolada?	Não use mídia enrolada ou com as extremidades dobradas.
A mídia está inclinada?	Use a unidade de recolhimento para ajustar a mídia ou recarregá-la.  "Carregamento da Mídia" (P. 55)

Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma	Ação corretiva
Ocorrem listras brancas, manchas e listras escuras. (Direção de varredura do carro)	<ol style="list-style-type: none"> Execute o procedimento descrito em  "Limpeza do Cabeçote" (P. 91). Execute o procedimento descrito em  "Correção da Alimentação" (P. 92). Execute o procedimento descrito em  "Limpeza da Borracha da Tampa" (P. 118).

Sintoma	Ação corretiva
	4. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 119). 5. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Correia Transportadora"(P. 147).
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	1. Execute o procedimento descrito em "Correção da Alimentação"(P. 92).
Ocorre deslocamento durante a impressão bideracional.	1. Execute o procedimento descrito em "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 94).
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	1. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 118). 2. Execute o procedimento descrito em "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 119). 3. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Cabeçote"(P. 91). 4. Defina a manutenção automática. "Menu de Manutenção"(P. 104)
Os bicos estão entupidos.	1. Execute o procedimento descrito em "Limpeza do Cabeçote"(P. 91). 2. Execute o procedimento descrito em "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 167). 3. Execute o procedimento descrito em "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 107).
Os cabeçotes de impressão estão muito altos?	Ajuste a altura do cabeçote de impressão. "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 51) Se não for possível abaixar os cabeçotes de impressão, aumente o nível de atualização durante a impressão ("Menu de Manutenção"(P. 104)) para Standard ou Strong para realize testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
Existe alguma cor de tinta que não seja muito usada?	A descarga de bicos usados com pouca frequência tende a não ser consistente. Embora aumentar o nível de atualização da manutenção durante a impressão ("Menu de Manutenção"(P. 104)) Embora aumentar o nível de atualização da manutenção durante a impressão
Você utiliza mídia facilmente afetada por eletricidade estática?	Aumente o nível de atualização da manutenção durante a impressão ("Menu de Manutenção"(P. 104)) Aumente o nível de atualização da manutenção durante a impressão
O equipamento está instalado em local com baixa umidade?	Aumente a umidade instalando um umidificador ou equipamento similar. Ao imprimir continuamente, aumente também o nível de atualização da manutenção durante a impressão ("Menu de Manutenção"(P. 104)) para Standard ou Strong e execute impressões de teste regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
O equipamento está instalado em um local onde há poeira ou pó?	Instale a máquina em um local livre de poeira ou pó (equivalente a escritório: nível de poeira: 0,15 mg/m ³).

Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

Se falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza do cabeçote ("Limpeza do Cabeçote"(P. 91)), aplique a lavagem do bico no cabeçote de impressão.

1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

2 Selecione [Station Maint.] > [Nozzle Wash], e aperte o [ENTER].

- O carro se move sobre a correia transportadora.

3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

4 Limpe a borracha da tampa.

-  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 118)

5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Feche a tampa. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção enquanto a tampa estiver aberta.

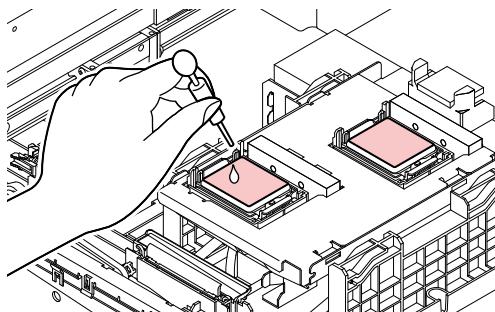
Isso também é válido se o cartucho de líquido de manutenção estiver vazio.

6 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Se não estiver, use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar da tampa.



7 Feche as tampas de manutenção.

8 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.



- Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após lavar os bicos várias vezes, entre em contato o revendedor local ou com o nosso escritório de assistência técnica.

A tinta vazou



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

5.2 Problemas que Geram Mensagens

Se ocorrer um problema, o alarme soará e uma mensagem aparecerá no visor.

Você também pode verificar a orientação local. "[Exibição das Informações do Equipamento \(Orientação Local\)](#)"(P. 32)

Tome a ação apropriada de acordo com o conteúdo da mensagem. Se a mensagem reaparecer mesmo após tomar as medidas prescritas, entre em contato com o seu revendedor local ou com o nosso escritório de atendimento.

Mensagens de Alerta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Replace NCU Ink Pad	• O absorvedor de tinta precisa ser substituído.	• O absorvedor de tinta da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
Replace NCU	• Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico.	• Limpe a NCU.  " Limpeza da NCU "(P. 122) • Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
NCU Sensor Lv Low	• A sensibilidade do sensor foi prejudicada.	
NCU Sens Adj Err H	• Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.	
NCU Sens Adj Err L		
NCU Connect	• Foi detectado um problema com a conexão da NCU.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.
Ink Error	• Ocorreu um problema relacionado à tinta.	• Verifique os detalhes do erro.  " Erro de Tinta "(P. 171)
COVER OPEN	• A tampa foi aberta. • Um botão de parada de emergência foi pressionado.	• Feche a tampa. • Redefina o botão de parada de emergência.  " Botões de Parada de Emergência "(P. 20)
Data Remain	• Os dados de impressão (RIP) foram recebidos.	• Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.
Temporary Suspension	• A impressão foi pausada.	• Alterne para o modo REMOTO e retome a impressão ou apague os dados e cancele a impressão.
Printing not possible/ink IC	• Foi utilizado um chip de CI de tinta inutilizável.	• Substitua por tinta nova e um novo chip de CI. chip.  " Substituição da Tinta "(P. 42)
Cap Replacement	• A contagem de utilização da tampa excedeu o valor especificado.	• Substitua a tampa. " Substituição da Tampa "(P. 157)
Replace Wiper	• O número de vezes em que o limpador foi operado excedeu o valor especificado.	• Substitua o limpador.  " Substituição do Limpador "(P. 154)
Media Undetected	• A largura da mídia não foi detectada.	• Detecte a largura da mídia.  " Carregamento da Mídia "(P. 55)
Wiper Move Failure	• O limpador não está operando corretamente.	1. Limpe o limpador e ao redor do limpador.  " Limpeza do Limpador "(P. 120)

Mensagem	Causa	Ação corretiva
		2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
Replace WasteInktank	<ul style="list-style-type: none"> A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor especificado (90%), desativando a função de manutenção automática. 	1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida "(P. 163) 2. Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual.  "Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo "(P. 163)
Check Waste Ink tank	<ul style="list-style-type: none"> A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%). 	
WashLiquidCart.None	<ul style="list-style-type: none"> Nenhum cartucho de líquido de manutenção está carregado. 	<ul style="list-style-type: none"> Carregue um cartucho de líquido de manutenção.
Please replace wash liquid cartridge	<ul style="list-style-type: none"> O líquido de manutenção acabou. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o cartucho do líquido de manutenção por um novo.
Washing liquid end		
High ambient temp ** C	<ul style="list-style-type: none"> A temperatura ambiente está muito alta. 	<ul style="list-style-type: none"> Ajuste a temperatura ambiente para temperaturas dentro da faixa especificada. A qualidade de impressão ideal pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada.  "Precauções de Instalação"(P. 17)
Low ambient temp ** C	<ul style="list-style-type: none"> A temperatura ambiente está muito baixa. 	
Auto-correction failed	<ul style="list-style-type: none"> Não é utilizada mídia branca. A mídia está suja. A mídia levanta. Há sujeira ao redor do sensor. 	<ul style="list-style-type: none"> Carregue mídia branca e limpa. Carregue a mídia de modo que ela não levante. Limpe a área ao redor do sensor.  "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática) "(P. 123) Se a correção automática falhar repetidamente, corrija a posição manualmente.  "Correção do Avanço"(P. 92) "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 94)
Feeding LimitDetect	<ul style="list-style-type: none"> A barra de tensão de avanço foi detectada na posição limite superior. 	<ul style="list-style-type: none"> Abaye a barra tensora de avanço.
Feeding Wrong	<ul style="list-style-type: none"> A barra de tensão de avanço não se moveu da posição limite inferior. 	<ul style="list-style-type: none"> Pressione para alimentar o material e confirme se a unidade de avanço está funcionando corretamente.
Check Direct-Connection Unit	<ul style="list-style-type: none"> A instalação da unidade de conexão direta/limitador de torque não corresponde à configuração da barra de tensão.  	<ul style="list-style-type: none"> Ao usar barras de tensão, conecte uma unidade de conexão direta ou, caso contrário, conecte um limitador de torque. -
Lower Pressure Roller	<ul style="list-style-type: none"> O rolete de pressão é levantado quando a impressão está pronta para começar. 	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que o rolete de pressão esteja abaixado. Se este aviso for exibido mesmo com o rolete de pressão abaixado, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
Raise Pressure Roller	<ul style="list-style-type: none"> O rolete de pressão é abaixado quando a energia é desligada ou quando a limpeza da correia é executada. 	<ul style="list-style-type: none"> Certifique-se de que o rolete de pressão esteja levantado. Se este aviso for exibido mesmo com o rolete de pressão levantado, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Check Absorption Roller	• Chegou a hora de verificar o nível de água no rolete de absorção.	• Limpe o rolete de absorção. • Reinicie o contador do rolete de absorção.  "Reinicialização do Contador"(P. 149)
Belt Adhesive 200 m Remain	• Está quase na hora de trocar o adesivo.	• Aplique adesivo novo.  "Reaplicação do Adesivo"(P. 136)
Reapply Belt Adhesive	• O intervalo para substituição do adesivo foi alcançado.	• Reinicie o contador de adesivos.  "Reinicialização do Contador"(P. 149)
Peeling error. Check the media unit position.	• Falha no sensor de desprendimento.	• Remova manualmente qualquer mídia carregada. • Utilize o interruptor do motor de recolhimento para recolher a mídia removida. -
Supply Washing Water	• A impressão foi interrompida porque não há água suficiente na unidade de lavagem.	• Abasteça a unidade de lavagem com água de lavagem.  "Substituição da Água de Lavagem"(P. 130)
Replace Washing Unit Water	• Já se passou uma semana desde que a água de lavagem foi trocada.	• Esvazie e forneça água de lavagem para a unidade de lavagem.  "Substituição da Água de Lavagem"(P. 130) Para evitar uma limpeza inadequada da correia, recomenda-se a troca regular da água de lavagem na unidade de lavagem.

Erros de Tinta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink End	• A tinta acabou.	• Substitua por tinta nova.  "Quando a Mensagem ‘Ink End’ é Exibida"(P. 41) • Caso o UISS seja utilizado, a limpeza poderá ser realizada.
Ink Near End	• Os níveis de tinta estão baixos.	• A tinta irá acabar em breve. Tenha uma nova tinta pronta.  "Quando a Mensagem ‘Ink Near End’ é Exibida"(P. 41)
Non Ink IC	• Nenhum chip de CI foi detectado.	1. Insira o chip de CI.  "Substituição da Tinta"(P. 42) 2. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  "Montagem da Tinta"(P. 45) 3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
Wrong Ink IC	• Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.	1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  "Montagem da Tinta"(P. 45) 2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34) 3. Adicione tinta nova.  "Substituição da Tinta"(P. 42)
Ink Color	• A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida.	• Insira um chip de CI para a cor de tinta correta.  "Montagem da Tinta"(P. 45)

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.  "Montagem da Tinta"(P. 45)
Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu. A tinta passou um mês da data de validade. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.  "Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida"(P. 41)
Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova. A impressão não é possível.  "Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida"(P. 41)

Mensagens de Erro

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
04	PARAM ROM	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
108	HD CONNECT[12]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a conexão do cabeçote de impressão. 	
108	HD MEM EMP[12]	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão. 	
10e	FROM CLEAR		
10f	FROM WRITE		
115	PCB MAIN-F1		
122	CHECK:SDRAM	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a SDRAM. 	
122	PRAM NONE		
123	PRAM DATA	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
124	PRAM ADDR		
127	POWER OFF		
128	HDC FIFO OVER / HDC FIFO UNDER	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB de controle do cabeçote de impressão. 	
129	Battery Exchange	<ul style="list-style-type: none"> A bateria do relógio interno está gasta e precisa ser substituída. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
12a	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
12d	PCB MAIN-F4	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
130	HD DATA SEQ	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão. 	
147	DS-IC BUSY	<ul style="list-style-type: none"> Falha detectada no controle de CI da tinta. 	
148	E-LOG SEQ	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectada uma anormalidade no controle de registros. 	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
151	Main PCB V1R2	• Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.	
152	Main PCB V2R5		
153	Main PCB V3R3		
154	Main PCB V05		
155	Main PCB V42-1		
15f	HEAD DRIVE HOT	• O drive HDCE PCB COM está quente.	
171	NEW HEAD CONNECT	• Foi detectada a conexão de um novo cabeçote de impressão.	
186	HDC OVERFLOW/HDC UNDER-FLOW	• Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.	
187	HDC SLEW RATE		
188	HDC MEMORY		
18c	Main PCB V12	• Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.	
18e	FLS NOT COMP	• Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.	
18f	OFFSET START / END [12]		
1b5	SLIDER CONNECT	• A PCB HDCE não pôde ser detectada.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
1bf	PCB MAIN-F2	• Foi detectado um problema com a PCB principal.	
1d8	HEAD XHOT[12]	• Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.	
1e6	PRAM Size Shortage	• Memória insuficiente	
201	Command Error	• Dados diferentes dos dados de impressão (RIP) foram recebidos ou um problema foi detectado com os dados de impressão (RIP) recebidos.	1. Apague os dados e reenvie. 2. Verifique a conexão do cabo USB/Ether.  "Conexão de um PC ao Produto"(P. 36) 3. Use um cabo compatível.  "Conexão de um PC ao Produto"(P. 36) 4. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
202	Parameter Error	• Foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos.	
206	Print Mode Error	• Dados de impressão (RIP) foram recebidos com parâmetros de impressão que não permitem impressão.	• Altere os parâmetros de saída e o perfil usando o software RIP.
20A	Driver Version	• A impressão não é possível porque a versão do driver da Mimaki é antiga.	• Instale o driver Mimaki mais recente disponível em: https://mimaki.com/download/inkjet.html
303	PCB MAIN ET	• Foi detectado um problema com a PCB principal.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
304	USB INIT ERR	• Foi detectado um problema com a conexão do cabo USB.	1. Verifique a conexão do cabo USB.  "Uso de um Cabo USB"(P. 37) 2. Use um cabo compatível.  "Uso de um Cabo USB"(P. 37) 3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
305	USB TIME OUT		
318	SDcard Connection ERR	• Foi detectado um problema com o cartão SD.	1. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
401	Motor X	• O motor X estava sobrecarregado.	1. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento da Mídia"(P. 55)
402	Motor Y	• O motor Y estava sobrecarregado.	2. Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.
403	X Current	• Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor X.	3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
404	Y Current	• Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor Y.	
406	Wiper Move Failure	• Não foi possível detectar o ponto de origem do limpador.	1. Limpe o limpador e ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador"(P. 120) 2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
424	Feed tension bar	• Falha na inicialização da posição da barra de tensão de avanço.	1. Abaixe a barra tensora de avanço. 2. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de avanço.  "Unidade de Avanço"(P. 60) 3. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
426	Feeding Wrong	• A barra de tensão de avanço não se moveu da posição limite inferior.	1. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de avanço. 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
42a	Feeding LimitDetect	• A barra de tensão de avanço foi detectada na posição limite superior.	1. Abaixe a barra tensora de avanço. 2. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de avanço.  "Unidade de Avanço"(P. 60) 3. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
44f	Take-up Roll Sns Err	• Foi detectado um problema com o fuso do sensor da unidade de recolhimento.	1. Verifique se a configuração [Function Setting] > [Option Roll Unit Select] > [Take-up Unit] está "ON".  "Menu de Ajuste de Função"(P. 109) 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 66) 3. Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente.  "Unidade de recolhimento"(P. 56)
450	Feeding Roll Sns Err	• Foi detectado um problema com o fuso do sensor da unidade de avanço.	1. Verifique se a configuração [Function Setting] > [Option Roll Unit Select] > [Feeding Unit] está "ON".  "Menu de Ajuste de Função"(P. 109)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			<p>2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento de Mídia em Rolo"(P. 66)</p> <p>3. Verifique se o interruptor da unidade de avanço está funcionando corretamente.  "Unidade de Avanço"(P. 60)</p>
46d	Wash Unit Org	<ul style="list-style-type: none"> • Não foi possível detectar o ponto de origem da unidade de lavagem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34) • Se esta mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
46f	Peel Sensor	<ul style="list-style-type: none"> • Falha na detecção do sensor de desprendimento (sensor de folga). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remova manualmente a mídia de forma que nenhuma parte fique sobre os sensores de desprendimento. 2. Confirme se o interruptor de direção de rotação do motor de recolhimento está ajustado para a direção correta. • Se esta mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
470	Peeling warn	<ul style="list-style-type: none"> • Erro durante o desprendimento (sensor LIGADO/DESLIGADO detectado continuamente). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Certifique-se de que ambas as bordas da mídia possam ser removidas uniformemente. 2. Confirme se o interruptor de direção de rotação do motor de recolhimento está ajustado para a direção correta. 3. Retire manualmente a mídia e recolha-a com o interruptor de recolhimento.
471	Media Involvement	<ul style="list-style-type: none"> • Detecção de EM do sensor de desprendimento (sensor inferior . 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Certifique-se de que a mídia não tenha sido levada para uma área próxima à unidade de lavagem. 2. Confirme se o interruptor de direção de rotação do motor de recolhimento está ajustado para a direção correta. 3. Retire manualmente a mídia e recolha-a com o interruptor de recolhimento.
472	Displace Sensor ORG.	<ul style="list-style-type: none"> • Não foi possível detectar o ponto de origem do sensor de deslocamento da unidade de correção. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Confirme se a correção da correia está definida como "ON".  "Menu de Ajuste de Mídia"(P. 102) 2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34) • Se esta mensagem aparecer novamente, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
473	Grip Slip	<ul style="list-style-type: none"> • Durante o avanço, o ponto de origem da seção para segurar da unidade de correção não foi ativado, ou o sensor de deslocamento não está respondendo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpe o adesivo da borda direita da correia transportadora. 2. Limpe o adesivo do dispositivo de fixação de borracha da unidade de correção da correia.  "Limpeza da Unidade de Correção da Correia"(P. 127) 3. Retire manualmente a mídia e recolha-a com o interruptor de recolhimento. • Se esta mensagem aparecer repetidamente, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.
475	Belt Comp. Error	<ul style="list-style-type: none"> • Valor incorreto do sensor de deslocamento da unidade de correção da correia. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se esta mensagem aparecer repetidamente, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
48b	Y MOTOR COM	• Não é possível comunicar com o motor Y.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
48c	Y MTR I2C COM	• Não é possível comunicar com o motor Y na inicialização.	
496	Y MOTOR DIR	• A direção de operação do motor Y não pode ser especificada.	
505	Media Jam	• O sensor de atolamento de mídia foi acionado.	1. Remova a mídia em contato com o carro e recarregue com mídia nova.  "Carregamento da Mídia"(P. 55) 2. Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.
507	HEADHEIGHT ERR	• Foi detectado um problema na aquisição da altura do cabeçote (baixa a alta).	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
509	HDC POSCNT	• Foi detectado um problema com o controle de posição.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
50a	Y Org Detect Error	• Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (inicialização).	
50f	L-SCALE BLACK	• Foi detectado um problema com a escala linear.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
516	Media Set Position R (L)	• A mídia foi inserida fora da faixa de posições válidas.	1. Verifique a posição de carregamento da mídia. "Carregamento da Mídia"(P. 55) 2. Limpe o sensor DAS.  "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática) "(P. 123)
530	Station Origin	• O ponto de origem de controle da estação não foi configurado.	• Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
53e	Wash Liquid Full	• A bandeja de lavagem da correia está cheia de água.	1. Ajuste a vazão de água de lavagem. 2. Verifique se o canal de descarga da água de lavagem está obstruído.
53f	Check Wash liquid	• Há pouca água na bandeja de lavagem da correia.	• Adicione água à bandeja de lavagem da correia.
54d	HDCE Cooling Fan Err	• Foi detectada uma anormalidade na rotação do ventilador de resfriamento do HDCE.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
602	Ink End	• A tinta acabou.	• Substitua por tinta nova.  "Quando a Mensagem 'Ink End' é Exibida"(P. 41)
608	Wrong Ink IC	• Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.	1. Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  "Montagem da Tinta"(P. 45) 2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34) 3. Adicione tinta nova.  "Substituição da Tinta"(P. 42)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
60a	Excess Ink Usage	<ul style="list-style-type: none"> A quantidade de uso de tinta armazenada no chip CI de tinta excedeu o valor predefinido. O chip CI de tinta não foi substituído durante a substituição da tinta. (O mesmo chip continuou a ser usado.) 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova.  "Quando a Mensagem ‘Ink End’ é Exibida"(P. 41)
60c	Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.  "Montagem da Tinta"(P. 45)
629	Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> A tinta venceu. A tinta passou um mês da data de validade. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.  "Quando a Mensagem ‘Ink End’ é Exibida"(P. 41)
62a	Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por tinta nova. A impressão não é possível.  "Quando a Mensagem ‘Ink End’ é Exibida"(P. 41)
631	Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida. 	<ul style="list-style-type: none"> Insira um chip de CI para a cor de tinta correta.  "Montagem da Tinta"(P. 45)
637	INK LEAK _	<ul style="list-style-type: none"> O sensor de vazamento de tinta detectou um vazamento. 	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
801	(C) OPCODE	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
802	(C) SWI		
803	(C)PFTCHABRT		
804	(C)DATAABRT		
806	FW/SIO bit	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre as placas. 	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.
808	FW/STP-MTR**	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	
80f	FW/SIO Vch		
811	FW/SIO read ****		
81b	FW/STACK OV	<ul style="list-style-type: none"> Foi detectado um problema com a PCB principal. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique os detalhes do erro.
828	PRG ERR L*****		
901	Operation Error	<ul style="list-style-type: none"> A função foi desabilitada devido a um erro. 	<ul style="list-style-type: none"> Verifique os detalhes do erro.
902	Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> Os dados de impressão (RIP) foram recebidos. 	<ul style="list-style-type: none"> Alterne para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.
90f	Print Area Short	<ul style="list-style-type: none"> A mídia é muito pequena para a impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> Substitua por uma mídia mais larga ou mais longa. Se a área de impressão for reduzida devido a uma mudança no ponto de origem, move o ponto de origem para aumentar o tamanho da área de impressão.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
b1a	PCB BaselIO1	• Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
b1a	PCB BaselIO2		
b1b	BaselIO PCB Vpow-s	• Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB de E/S Base.	
b1c	BaselIO PCB V24		
b1e	PCB BaselIO-F**	• A queima do fusível da PCB de E/S da Base foi detectada.	• O fusível deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
b36	PCB INKIO	• Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
b3f	BaselIO Unconform	• A PCB não pôde ser detectada.	
b48	PCB HDCE*	• Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.	
b49	PCB HDCE- VHV-FET[12]	• Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB HDCE.	
b4a	PCB HDCE*-F*	• Foi detectado um fusível queimado na PCB HDCE	• Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.
b4b	HDCE* PCB V1R2	• Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB HDCE.	• Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)
b4c	HDCE* PCB V2R5		
b4d	HDCE* PCB V3R3		
b51	BaselIO PCB V24adj	• Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB de E/S Base.	
d1b	COM VOLT[12]	• Foi detectado um problema com a tensão da PCB HDCE.	

PARALISAÇÃO DO SISTEMA



- Se um número de PARADA DO SISTEMA for exibido, desligue a máquina e aguarde um pouco antes de ligá-la novamente.

Capítulo 6 Anexo



Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações do equipamento.

Especificações.....	180	Itens Opcionais.....	183
		Caixa de Relés	183

6.1 Especificações

Item			Tx330-1800B
Cabeçote de impressão	Tipo		Cabeçote piezoelettrico sob demanda
	Especificações		Dois cabeçotes enfileirados com 400 bicos × 8 fileiras cada
	Resolução	Y	300 dpi, 600 dpi
		X	600 dpi, 900 dpi, 1.200 dpi, 1.800 dpi
Ink Type			Sb420, TP410
Conjunto de tintas	Sb420		4 cores: M, Bl, Y, K 6 cores: C, M, Bl, Y, K, Lb, Lm
	TP410		4 cores: M, C, Y, K 8 cores: M, C, Y, K, R, G, Bl, Lk
	Híbrido		Sb420: M, Bl, Y, K / TP410: M, C, Y, K
Mídia	Type	Tecido	
	Largura máxima da impressão	1.890 mm	
	Largura máxima	1.900 mm	
	Largura mínima	210 mm	
	Espessura	Máx. 5,0 mm	
	Diâmetro externo do rolo	Máx. 250 mm	
	Peso do rolo ^{*2, 3}	Máx. 40 kg (tubo de papel de 2 a 3 polegadas) Máx. 34 kg (tubo de papel de 1 a 1,5 polegadas). (- - -)	
	Diâmetro interno do tubo de papel	1 a 1,5 polegada, 2 a 3 polegadas	
	Lado de impressão	Exterior/interior	
	Ponta do rolo	Preso com fito ou fixado frouxamente ao rolete de papel	
Margens de impressão	Esquerda/direita	15 mm (padrão), mínimo: 5 mm	
Precisão de distância ^{*4}	Precisão absoluta	±0,3 mm ou ±0,3 % da distância especificada, o que for maior	
	Duplicabilidade	±0,2 mm ou ±0,1 % da distância especificada, o que for maior	
Perpendicularidade		±5 mm/1.000 mm	
Desvio da mídia		Não mais do que 5 mm/10 m	
Folga de impressão		Manual, cinco configurações (3,0–7,0 mm)	
Alinhamento do ponto de origem		Ponteiro de LED	
Fornecimento de tinta		Eco-case de tinta (cartucho de tinta)	
Alimentação do líquido de manutenção		Cartridge	
Tanque de tinta residual		Tipo de recipiente (2.000 ml)	
Unidade de recolhimento		Fornecido	

Item		Tx330-1800B
Unidade de avanço		Fornecido
Aquecedor de mídia		-
NCU (Detecção de entupimento de bico)		Fornecido
DAS (Função de correção automática)		Fornecido
Interfaz e	Função de transferência de dados	Ethernet 1000BASE-T (recomendada) ^{*5, 6} , USB 2.0 Alta-Velocidade ^{*6, 7}
Comando		MRL-V
Idiomas		Inglês, japonês, chinês, turco, português, espanhol, italiano, coreano
Níveis de ruído	Durante o modo de espera	Não deve exceder 45 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
	Operação contínua	Não deve exceder 45 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados) dB
	Operação não contínua	Não deve exceder 65 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
Conformidade com as normas		Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas, Diretiva RoHS), certificação CB, REACH, EnergyStar, marca RCM, certificação KC
Especificações de alimentação		Monofásica 100 a 120V CA / 200 a 240 V CA ±10 %/3 A, 50/60 Hz ±1 Hz
Consumo de energia	Máximo ^{*9}	300 W ou menos
	Padrão	190 W
	Mínimo ^{*10}	4,5 W ou menos
Ambiente de instalação ^{*11}	Temperatura ambiente permitida	20 a 30 °C
	Umidade Relativa	35 a 65 %UR (sem condensação)
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida	20 a 25 °C
	Temperatura gradiente	Não mais que ±10°C/h
	Poeira	0,15 mg/m ³ (escritório típico)
	Altitude máxima de operação	2.000 m
Dimensões externas ^{*12}	Largura	3.230 mm (3.430 mm)
	Profundidade	1.912 mm (1.140 mm)
	Altura	1.900 mm (2.200 mm)

Item	Tx330-1800B
Peso * ¹²	622 kg (848 kg)

- *1. Com as margens do menu de configuração definidas para no mínimo (5 mm) em ambos os lados.
- *2. Diâmetro externo e peso após enrolamento da mídia.
- *3. Livre de arqueamento devido ao peso.
- *4. Excluindo a variação de tamanho da mídia e flutuações no carregamento inicial.
- *5. A impressão não será possível se a orientação local mostrar qualquer velocidade diferente de "1000 Mbps". Uso de um Cabo LAN
- *6. A velocidade de impressão pode diminuir dependendo do ambiente de conexão ou dos dados de impressão. Conexão de um PC ao Produto
- *7. Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- *8. Opções excludentes.
- *9. Varia de acordo com o modo de impressão.
- *10. Em repouso.
- *11. A consistência da ejeção de tinta pode diminuir em condições fora dessa faixa.
- *12. Os números entre parênteses indicam as dimensões do pacote.

6.2 Itens opcionais

Nome	Code	Referência
Painel de Relés Pequeno	OPT-J0370	
Caixa de Relés 2	OPT-J0407	
Unidade de suporte para folhas soltas B	OPT-J0431	
OPT-DsubBKT	OPT-01012	
Kit de conexão do ventilador de secagem	OPT-J0512	

Caixa de Relés



- Pode ocorrer um incêndio se um aquecedor de secagem externo de outro fabricante for utilizado. Certifique-se de conectar à máquina usando a caixa de relés compacta ou a caixa de relés 2 especificadas como opções.



- O Tx330-1800B permite que apenas uma caixa de relés (OPT-J0370 ou OPT-J0407) seja conectada.



- O cabo de conexão de relé opcional (kit de conexão do ventilador de secagem OPT-J0512) e o suporte de montagem (OPT-01012 OPT-DsubBKT) são necessários ao usar uma caixa de relés.

● Visão geral

A caixa de relés liga e desliga automaticamente a alimentação do aquecedor em conjunto com as operações da máquina.

- O aquecedor é desligado quando a impressão é interrompida para evitar o aquecimento enquanto a máquina não estiver em movimento.
- A caixa de relés não pode funcionar para controlar a temperatura de um aquecedor de secagem externo. A temperatura deve ser definida no próprio aquecedor externo.

● Especificações

Caixa de relés pequena (OPT-J0370) 	Especificações de alimentação	Monofásico 100 V to 120 V AC, 12 A, monofásico 200 V to 240 V AC, 8 A, 50/60 Hz, fonte de alimentação principal de circuito único
	Tipo	Aquecedor de resistência ou aquecedor elétrico com lâmpada
Caixa de relés 2 (OPT-J0407) 	Especificações de alimentação	Monofásico 100 V to 240 V AC, 30 A, 50/60 Hz, fonte de alimentação principal de circuito único
	Tipo	Aquecedor de resistência ou aquecedor elétrico com lâmpada

Índice remissivo

A

Rolete de Absorção	113, 133
Adesivo.....	113
Ajuste do Volume de Tinta Residual	163
Air PG	106
Limpeza Automática	105
Manut. Automática	24, 104, 105
Recuperação Automática de Bicos.....	105
Desligamento Automático.....	109
Inicialização Automática	109
Modo Remoto Automático	110
Correção Automática (DAS)	102, 170

B

Adesivo da Correia	106
Limpeza da Correia	106
Manutenção da Correia	106
Unidade de Lavagem da Correia.....	24, 106
Ventilador soprador	26, 129, 161

C

Cancelar	30
Tampa.....	28, 117, 118, 157
Absorvedor da tampa	159
Substituição da Tampa	104, 113
Limite de Dias de Uso	113
Carro.....	24, 28, 30, 104, 117, 119
Saída do Carro	104
Limpeza	91, 104
Rolo revestido com tecido	25, 26
Perfil de cores	39
Cabo de relé de conexão	183
Reinicialização do Contador	106
Barra curva	26
Limpeza para Proteção	104, 150

D

DAS (Sistema de Ajuste de Pontos)	102, 117, 123
Exclusão de Informações da Mídia	103

Configuração Detalhada	103
Aviso Legal	6
Tela	30
Idioma de exibição.....	111
Raspador	24
Drop.PosCorrect.....	32, 49, 94, 102
Tempo de Secagem	109

E

Falhas de ejeção	89, 91, 104, 107, 120, 157, 166
Tecla [END/POWER].....	29, 30, 34
Tecla [ENTER].....	30
Menu de Ajuste do Ambiente	111
Erro.....	30, 169
Histórico de Erros	113

F

FCC	6
Comp. de Avanço	32, 49, 92, 102
Velocidade de Avanço	103
Correia transportadora	25
Barra tensora do lado de avanço	26
Unidade de avanço.....	26, 60
Tampa frontal	24
Tecla [FUNCTION].....	30, 32
Menu de Ajuste de Função	109

H

Limpeza do Cabeçote.....	30
Altura do cabeçote.....	51
Aquecedor	29
Alavancas de regulagem da altura.....	51

I

Absorvedor de tinta	43, 162
Canal de descarga de tinta	124
Eco-case de Tinta.....	42, 44, 45
Tinta Esgotada	41, 106
Erros de Tinta	31
Chip de tinta	42, 43, 46
Slot para chip de CI	46
TINTA PRÓXIMA DE ACABAR.....	41

Cartucho de tinta	42, 43
Substituição da tinta	113
Status da tinta	31
Unidade de Fornecimento de Tinta	43, 162
Entrada	26, 33
Guia de Instalação.....	39, 40
Espaço de Instalação	18
Interferência.....	6
Trava	19

J

Sensor de atolamento	24, 117, 126
Tecla [JOG].....	30
Condição para Determinação	105

K

Som das Teclas	111
KeyLife	112

L

Cabo LAN	26, 36
Porta LAN	26
IDIOMA	111
Lista	113
Orientação local	32
Modo LOCAL.....	30, 31
Busca Lógica.....	109

M

Menu de Status do Equipamento	113
Interruptor principal.....	26, 29, 33
Manutenção.....	113
Tampa de manutenção	24
Histórico de Manutenção.....	113
Absorvedor de líquido de manutenção	159
Cartucho do líquido de limpeza	26
Menu de Manutenção.....	104
MAPS (Sistema Avançado de Passadas Mimaki)	102
Margem	110
Mídia.....	55
Avanço da mídia.....	30
Informações da mídia	103

Alteração do nome da mídia	103
Mídia restante	103
Menu de Ajuste da Mídia	102
Modo MENU	31
Driver Mimaki.....	39
MRA (Acesso Remoto Mimaki).....	111

N

NCU (Unidade de Checagem de Nozzle).....	122
Rede	111
Modo NÃO PRONTO	31
Verificação de Bicos	108
Entupimento dos Bicos	91, 108
Deflexão do bico	91
Recuperação de Bicos	104, 107
Lavagem dos Bicos	104, 167

O

Painel de Operação	24, 30
Seleção da unidade de rolete opcional	109

P

Rolete de desprendimento	24
Código PIN	112
Cabo de alimentação.....	33
Tomada	33
Plugue	33
Configurações de Energia	109
Pré-avanço	103
PRESS.ROLLER WARNING	110
Rolete de pressão	26
Área de Impressão	113
Comprimento da Impressão	113
Print Maint.	105
Origem de Impressão	98
Limpeza dos Tubos da Bomba.....	104, 124

R

RasterLink	39, 40, 96, 97, 109, 110
Buffer de recebimento	100
Guia de referência	97
Atualizar.....	106
Caixa de relés	183

Tinta restante	31
Controle Remoto	111
Modo REMOTE	30, 31
Substituição da Água	106
Substituição do Limpador	104, 113, 154
Barra reversora	26
Posição de ajuste do suporte do rolete	65

S

Tecla [SEL]	30
Nível de Suavização	103
Rolete de suavização	26
Estação	24, 28
Manut. da Estação	104
Luz de status	30
Hub de comutação	36
Símbolos	8
PARALISAÇÃO DO SISTEMA	30

T

Detecção do diâmetro de recolhimento	109
Unidade de recolhimento	24, 56
Impressão de teste	30, 89, 104
Configuração de Data e Hora	111
Ventilador Superior	110

U

Configuração da Unidade	111
Uso	113
Cabo de Interface USB	26, 37
Porta USB	26
Tempo de Uso	113

V

Versão	113
Avanço para Verificação	110

W

Etiqueta de Aviso	21
Tanque de Tinta Residual	24, 113, 117
Válvula de abastecimento de água	24

Configuração de Espaço em Branco.....	110
Limpador	28, 104, 120, 154
Lâmina do limpador	155
LIMPEZA	113

Manual de operação

Setembro de 2025

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203884-13-30092025

